

Préparation du mat carbone au gréement spi

1°) Pose des bagues de drisse et des bastaques.

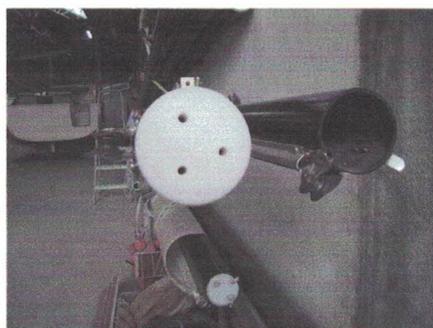


Placer la rondelle aluminium de la drisse de spi a 1,6 m de la tête de mat, sur sa partie avant (côté opposé à la ralingue aluminium).

Placer les rondelles des bastaques sur les cotés du mat a 90° chacune de la rondelle de drisse en les plaçant, l'une 2cm au dessus de l'axe de perçage de la rondelle de drisse de spi et l'autre 2cm en dessous de ce même axe.

Avant perçage lire les instructions de montage.

2°) Perçage de la bague de tête de mat.



Dévisser les vis supérieur de la poulie de drisse de grand voile et la vis supérieur de la girouette si nécessaire.

Repérer avec un crayon gris la partie avant du mat sur la bague.

Chasser la bague du mat à l'aide d'un gros tournevis plat et d'un marteau.

Percer 3 trous de \varnothing 7mm, un ver l'avant du mat pour la drisse et un de chaque coté pour les bastaques

3°) Pose du pontet de renvois de drisse de spi.



Placer le pontet au niveau de la ferrure inférieur du Palan de cuningam de grand voile et perpendiculaire à l'axe du mat.

Percer le mat avec un foret a métaux \varnothing 3,5 mm.

Mettre de la colle dans les trous de vis.

Visser le pontet et nettoyer le surplus de colle si besoin avec de l'alcool a brûlé.

4°) Pose de la drisse de spi et des bastaques.



Passer le bout avec le cosse cœur dans la rondelle situer sur l'avant du mat et dans le trou avant de la bague de tête de mat.

Passer les bastaques dans les trous latéraux du mat et dans les trous correspondant de la bague de tête de mat.

Reposer la bague, les vis de la poulie et bloquez les bouts avec un nœud.