

MODE OPERATOIRE : COLLAGE ET CALFATGE DES PONTS EN TECK

06-2015 / VERSION 4/ SIKA FRANCE SAS/ INDUSTRY



SOMMAIRE

1.	Descript	ion de	ľap	plication
	_ cocp.			P

	1-1 Conditions d'application	3
	1-2 Qualité du bois	
2.	Préparation des supports	
	2-1 Support en aluminium ou polyester	3
	2-2 Support peint	3
3.	Collage des lattes en teck	4
4.	Calfatage des ponts en teck	4
	4-1 Préparation des rainures	4
	4-2 Application du fond de joint	5
	4-3 Application du Sikaflex [®] -290i DC	5
5.	Finition et entretien	5
	5.1 Sika [®] Teak C+B	5
	5.2 Sika [®] Teak Oil Neutral	5
_	Nista	_

1. DESCRIPTION DE L'APPLICATION

1.1. CONDITIONS D'APPLICATION

Les meilleurs résultats sont obtenus à une température constante ou décroissante, comprise entre +5°C et +25°C, avec une hygrométrie ambiante inférieure à 75%.

Pendant toute l'opération, et plus particulièrement pendant le calfatage proprement dit, protéger impérativement les surfaces de travail de la pluie et de l'exposition directe au soleil.

Après application des produits Sika pour les ponts en teck, les surfaces doivent être protégées des intempéries pendant une durée minimum de 8 heures.

Pour la réussite de l'opération, il est important de travailler dans un espace convenablement organisé et bien ventilé.

1.2. QUALITE DU BOIS

La teneur en humidité au cœur du bois ne doit pas dépasser 12% pendant la pose des lattes de teck.

Les lattes de teck sont en général posées sur un pont en acier, aluminium, bois, contreplaqué ou polyester. Si le pont présente des irrégularités, les substrats doivent être ragréés avec le SikaFloor®-352 SL pour éviter toute accumulation d'eau sous le teck (source de corrosion).

Pour cette opération de ragréage, se reporter au « Guide d'application Marine ».

2. PREPARATION DES SUPPORTS

2.1. SUPPORT EN ALUMINIUM OU POLYESTER



Poncer légèrement la surface de collage avec un papier abrasif.



Nettoyer le substrat avec Sika[®] Aktivator-205 avec un chiffon propre non pelucheux et régulièrement renouvelé.

Temps de séchage: Minimum: 10 minutes - Maximum: 2 heures



Appliquer une couche mince et régulière de Sika[®] MultiPrimer Marine à l'aide d'un pinceau propre.

Temps de séchage: T° >15°C: 10 minutes - T°<15°C: 30 minutes - 24 heures maximum

2.2 SUPPORT PEINT



Nettoyer le substrat avec Sika[®] Aktivator-205 avec un chiffon propre non pelucheux et régulièrement renouvelé.

Temps de séchage: Minimum: 10 minutes - Maximum: 2 heures

<u>Remarque</u>: Face aux nombreuses compositions chimiques des peintures, nous recommandons de procéder à des tests préliminaires.

Mode Opératoire Collage et calfatge des ponts en teck 06-2015, VERSION 4 Sika France S.A.S / Direction Activité Industry
84, rue Edouard Vaillant / 93350 Le Bourget / France
Tel: + 33 (0)1 49 92 80 33 Fax: + 33 (0)1 49 92 80 96
www.sika.fr



3. COLLAGE DES LATTES DE TECK

Dépoussiérer les lattes



Appliquer une couche mince et régulière de Sika[®] Hydroprep-290 ou Sika[®] MultiPrimer Marine à l'aide d'un pinceau propre.



<u>Temps de séchage Sika[®] Hydroprep-290</u>: 30 minutes environ. Maximum 30 jours si la pièce est couverte et protégée des UV.

<u>Temps de séchage Sika[®] Multi Primer Marine</u> : T° >15°C : 10 minutes - T° <15°C : 30 minutes - 24 heures Maximum.



Appliquer le Sikaflex-298 sur la zone à couvrir à l'aide d'une spatule crantée. Veiller à réaliser un film continu de 2 mm minimum d'épaisseur pour éviter tout risque de pénétration d'eau sous le pont en teck. Les lattes de teck ayant reçu du primaire doivent être mises en place avec précision dans les 20 à 30 minutes (à 20°C) qui suivent l'application de la colle et fermement pressées. Ne pas préparer une surface de colle trop importante.



Utiliser des serre-joints, du lest ou des vis (à retirer après la prise de la colle) pour assurer un contact parfait entre les lattes et la colle, et maintenir les lattes en place le temps nécessaire à la prise de la colle. Le délai de maintien est de 24h minimum.

4. CALFATAGE DES PONTS EN TECK

La largeur de la rainure doit impérativement être fonction de sa profondeur et de la largeur de la latte. Nous donnons ci-dessous les recommandations correspondantes.

Largeur de la latte (mm) (in)		Largeur du joint (mm) (in)		Profondeur du joint (mm) (in)	
35	13/8	4	5/32	4 à 5	3/16 - 1/4
45	13/4	4 à 5	5/32 - 3/16	6	1/4
50	2	5 à 6	3/16 = 1/4	6	1/4
75	3	8	5/16	7	9/32
100	4	10	13/32	8	5/16
125	5	12	2/3	10	13/32

Note: Epaisseur recommandée pour les lattes: 8 mm



4.1. PREPARATION DES RAINURES

L'application d'un primaire sur les lattes (comme sur l'envers des lattes) est une étape essentielle du procédé de calfatage avec le Sika[®] MultiPrimer Marine ou le Sika[®] Hydroprep-290. La qualité finale du joint et la durée de vie du pont peuvent être grandement affectées si les recommandations ne sont pas expressément respectées.



Les rainures doivent être au préalable propres et sèches.

Appliquer une seule couche fine et continue de Sika[®] Hydroprep-290 puis de Sika[®] MultiPrimer Marine sur les chants des rainures à l'aide d'un pinceau.



<u>Temps de séchage Sika[®] Hydroprep-290</u>: 30 minutes environ

<u>Temps de séchage Sika[®] MultiPrimer Marine</u> : T° >15°C : 10 minutes - T°<15°C : 30 minutes - 24 heures maximum

Mode Opératoire Collage et calfatge des ponts en teck 06-2015, VERSION 4 Sika France S.A.S / Direction Activité Industry 84, rue Edouard Vaillant / 93350 Le Bourget / France Tel: + 33 (0)1 49 92 80 33 Fax: + 33 (0)1 49 92 80 96 www.sika.fr



4.2. APPLICATION DU FOND DE JOINT



Pour permettre au pont de "bouger", il est impératif d'éviter à tout prix le collage de la partie basse de la rainure. Pour cela, un fond de joint est appliqué au fond de la rainure dès que le primaire est sec.

4.3. APPLICATION DU SIKAFLEX-290i DC



Appliquer le Sikaflex[®]-290i DC en veillant à ne pas laisser d'air dans la rainure. Pour cela, placer l'extrémité de la buse au contact du fond de la rainure et maintenir le pistolet à un angle de 60 à 90°.



Après application du Sikaflex[®]-290i DC et avant la formation de peau, écraser l'excédent de produit à la surface du pont à l'aide d'une spatule souple maintenue à 45°: cette opération permet de s'assurer que la rainure est parfaitement remplie. Protéger la surface calfatée de la pluie et du rayonnement solaire direct pendant les 8h qui suivent l'application.



Après 7 jours d'attente minimum, le Sikaflex®-290i DC est prêt pour le ponçage. Nous recommandons de commencer le ponçage avec un grain moyen (80) avant de continuer avec un grain plus fin (120 ou plus). Utiliser de préférence une ponceuse à bande ou une ponceuse vibrante. Poncer toujours dans le sens du bois.

5. FINITION ET ENTRETIEN

Le teck non traité prend en vieillissant une teinte naturelle gris argent qui n'a pas d'influence sur les propriétés mécaniques ou physiques du bois. Compte tenu de la résistance naturelle du teck (bois imputrescible), l'utilisation de peintures ou de revêtements de protection n'est ni nécessaire, ni recommandée.

Concernant la protection et le nettoyage du teck, au vu de l'extrême diversité des produits commercialisés, nous ne garantissons la compatibilité du joint Sikaflex[®]-290i DC qu'avec notre propre gamme d'entretien Sika marine testée dans nos laboratoires :

5.1 SIKA® TEAK C+B: 2 en 1 nettoyant et raviveur de ponts en teck

Le Sika[®] Teak C+B est un nettoyant biodégradable destiné à nettoyer et à raviver les ponts en teck. Il est impératif de ne pas laisser agir ce produit trop longtemps (10 minutes environ), et de rincer abondamment le pont à l'eau douce.

5.2 SIKA® TEAK OIL NEUTRAL : huile de protection de ponts en teck

Après avoir nettoyé et ravivé le pont, utiliser le Sika[®] Teak Oil Neutral destiné à la protection des ponts en teck. Produit à base d'huiles végétales, il assure une bonne protection contre les UV, l'eau de mer et l'eau douce tout en redonnant un aspect naturel au teck.

Important:

Consultez les notices techniques et les fiches de sécurité Sika qui sont à votre disposition auprès de votre représentant local Sika.

Mode Opératoire Collage et calfatge des ponts en teck 06-2015, VERSION 4 Sika France S.A.S / Direction Activité Industry
84, rue Edouard Vaillant / 93350 Le Bourget / France
Tel: + 33 (0)1 49 92 80 33 Fax: + 33 (0)1 49 92 80 96
www.sika.fr



6. NOTE

Les informations contenues dans ce mode opératoire et en particulier les recommandations relatives à l'application et l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika.

En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés.

L'utilisateur du produit doit vérifier par des essais l'adaptation des produits à l'application et l'objectif prévus. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés.

Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.