



FENWICK

AUTO MARINE OFFICER

JULIEN TISSA

2, Rue de la Chapelle

13002 MARSEILLE

Tel. 01.91.94.80

NOTICE D'UTILISATION

1GM 10

2GM 20

3GM 30

FENWICK

DEPARTEMENT MOTEURS

Section Marine

69 rue du Docteur Bauer

BP 189 - 93404 ST OUEN CEDEX

Tél. (1) 42 52 67 00 - Téléc : FENMAR 660390

FENWICK préconise

MOTUL

R-11720A

INTRODUCTION

Vous nous avez honorés de votre confiance et nous vous en remercions vivement. Vous êtes donc propriétaire et utilisateur d'un moteur YANMAR et nous sommes certains que la haute qualité de ce matériel vous donnera toutes les satisfactions que vous pouvez en attendre.

Toutefois, la qualité n'est pas le seul critère de quiétude et de sécurité. Même la qualité YANMAR demande un minimum d'intérêt et d'entretien.

En lisant attentivement la présente notice et en vous conformant à ses recommandations, vous posséderez un matériel toujours en parfait état de marche.

Un entretien minimal, mais régulier, vous assurera en cas d'incidents une intervention plus rapide et moins onéreuse. La garantie (un an, pièces et main-d'œuvre) **est tributaire de l'entretien.**

Nos intérêts sont liés. Pour vous, la tranquillité et les moindres frais, pour nous, l'image de marque.

Le réseau YANMAR est formé de techniciens avertis qui vous réserveront toujours le meilleur accueil. N'hésitez pas à les contacter, ils vous conseilleront et entretiendront votre moteur YANMAR. Mais, n'oubliez pas qu'ils ne pourront vous suivre en mer...

FENWICK-MOTEURS

NOTA : liste d'agents, sur demande.

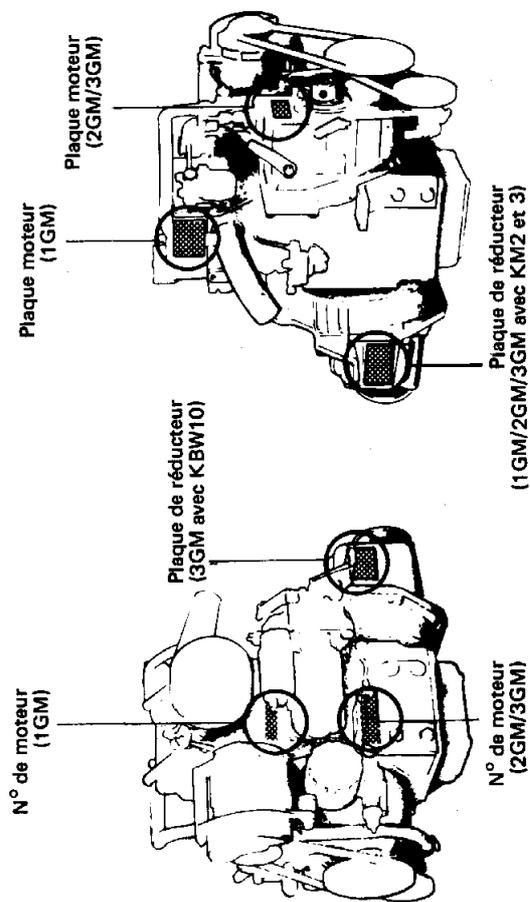
TABLE DES MATIERES

	Page
Caractéristiques.....	3
Identification	4 et 5
Nomenclature	6 et 7
Courbes consommations et puissances.....	8 et 9
Installation	10
Avant mise en route	11
Mise en route.....	12
En route	13 et 14
Arrêt moteur.....	15
Démarrage manuel.....	16
Démarrages difficiles.....	16
Contrôles et réglages (lubrification - purge, etc.).....	17 à 23
Commandes à distance	24
Inspections et opérations périodiques	25
Révision des 50 heures (moteur neuf)	26
Hivernage	27
Circuits combustible - huile - eau	28
Schéma câblage 1 et 2GM	29
Schéma câblage 3GM.....	30

CARACTERISTIQUES

Modèles	1GM10	2GM20	3GM30
Type	Diesel 4 temps - Vertical - Injection Indirecte		
Alésage x Course	75 x 72 mm		
Nombre de cylindre	1	2	3
Cylindrée	318 cm ³	636 cm ³	954 cm ³
Puissance/Régime DIN B	9 ch/3 600 tr/min	18 ch/3 600 tr/min	27 ch/3 600 tr/min
Lubrification	Forcée par pompe à huile		
Refroidissement	Direct eau de mer - Thermostat		
Démarrage électrique	Démarreur électrique 12 V - 1 KW		
Démarrage auxiliaire	Par lanceur manivelle à l'avant - Décompresseur		
Recharge batterie : alternateur	12 V - 35 A		12 V - 55 A
Sens rotation : moteur	A droite vu de l'avant		
Sens rotation : hélice	A droite vu de l'arrière		
Réducteur - Inverseur	Type KM2		Type KM3
Rapport de réduction	2,2 : 1		2,36 : 1
Régime hélice	1 636 tr/min		1 525
Poids à sec	76 kg	106 kg	130 kg

LOCALISATION DES PLAQUES MOTEUR ET REDUCTEUR



IDENTIFICATION

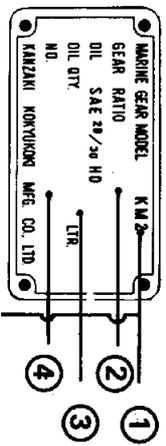
Les modèles pouvant changer durant les années et pour assurer une fourniture correcte en pièces détachées il convient d'indiquer au moment de la commande le matricule du moteur ou du réducteur suivant l'organe concerné.

PLAQUE MOTEUR :



- ① Indication du modèle moteur : 1GM, 2GM ou 3GM.
- ② Puissance du moteur exprimée en puissance continue à l'arbre d'hélice, sur 24 heures de régime, et correspondant à la DIN A. La puissance la plus couramment utilisée en Europe étant la norme DIN B, soit une puissance continue à l'arbre d'hélice sur 1 heure de régime (voir Caractéristiques).
- ③ Numéro ou matricule du moteur.

PLAQUE REDUCTEUR INVERSEUR :



- ① Indication du modèle de réducteur } KM2 (1 et 2 GM)
- ② Rapport de démultiplication du réducteur. } KM3 (3GM)
- ③ Qualité et quantité d'huile à utiliser.
- ④ Matricule du réducteur inverseur.

NOMENCLATURE

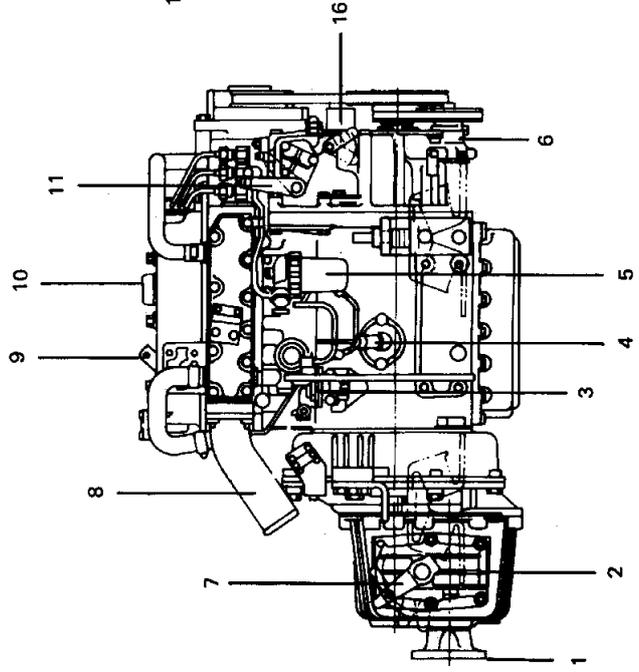


Fig. A

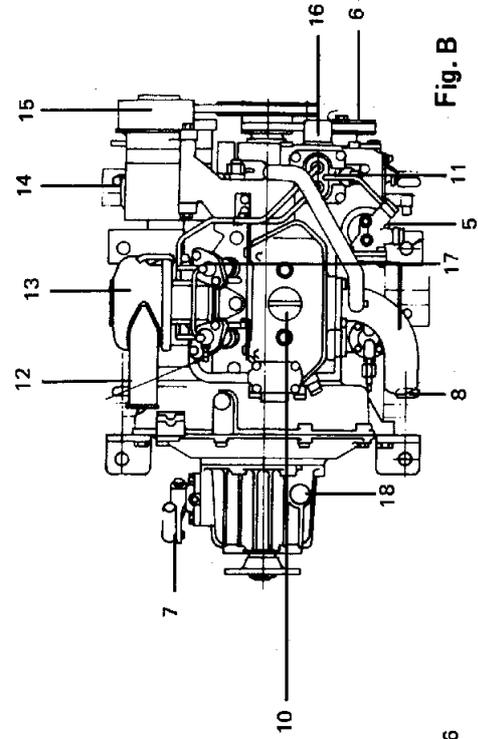


Fig. B

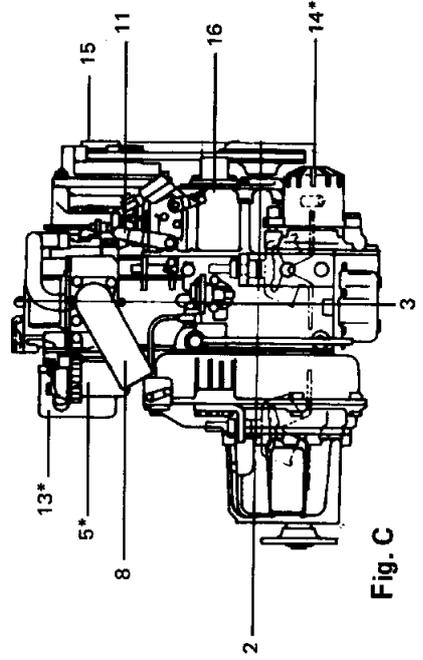


Fig. C

LEGENDE

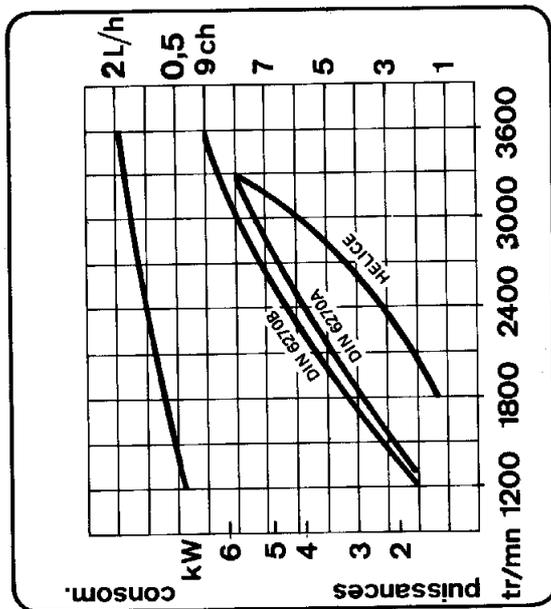
- 1 Plateau d'accouplement réducteur - inverseur
- 2 Réducteur - inverseur (voir Spécifications pour chaque moteur)
- 3 Pompe d'alimentation mécanique de combustible
- 4 Jauge huile moteur et orifice pour vidange (par pompe)
- 5 Filtre à combustible à cartouche remplaçable
- 6 Pompe à eau de refroidissement (non visible sur Figure C)
- 7 Levier de commande de l'inverseur
- 8 Coude d'échappement refroidi
- 9 Levier de commande des (ou du) décompresseurs
- 10 Bouchon de remplissage huile moteur
- 11 Pompe d'injection et levier de commande
- 12 Démarreur électrique (en partie caché par silencieux sur Figure B)
- 13 Silencieux d'admission d'air
- 14 Cartouche de filtre à huile moteur (en partie cachée par alternateur sur Figure B)
- 15 Alternateur
- 16 Axe de lancement manuel par manivelle
- 17 Injecteur (s)
- 18 Orifice de remplissage et jauge d'huile réducteur inverseur

NB : La figure « A » représente le modèle 3 cylindres dont les emplacements d'organes sont très proches du 2 cylindres.

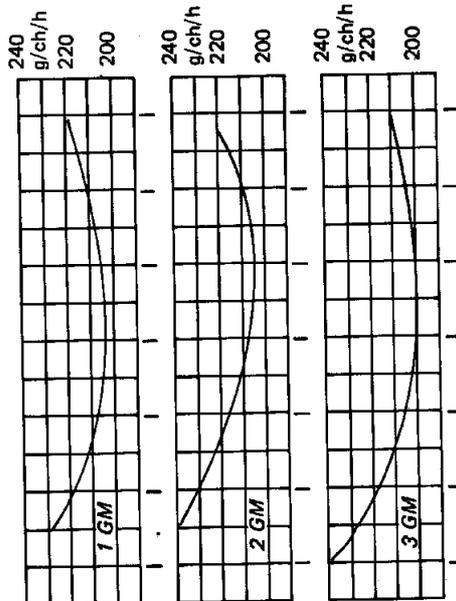
La figure « B » représente le modèle 2 cylindres dont certaines parties sont communes aux 1 et 3 cylindres.
La figure « C » représente le modèle 1 cylindre dont les emplacements de pièces (*) sont particuliers à ce modèle.

CONSUMATION ET COURBES DE PUISSANCES

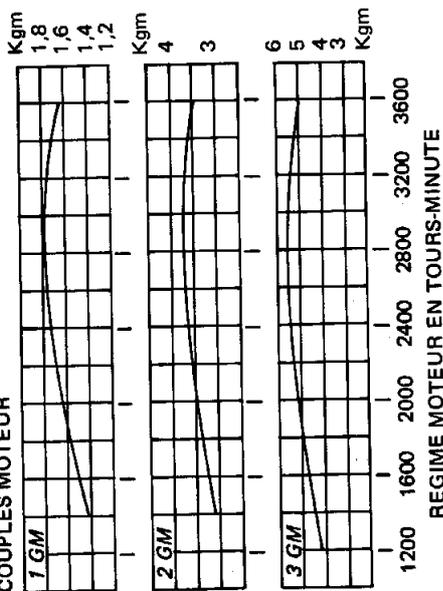
1 GM 10



CONSUMATIONS SPECIFIQUES : g/ch/h

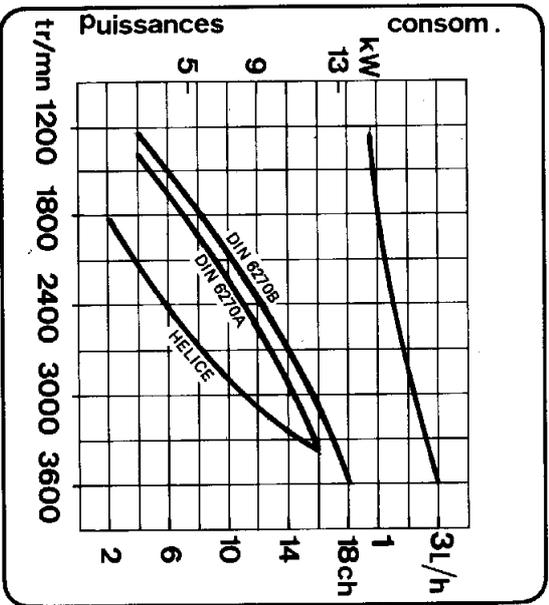


COUPLES MOTEUR

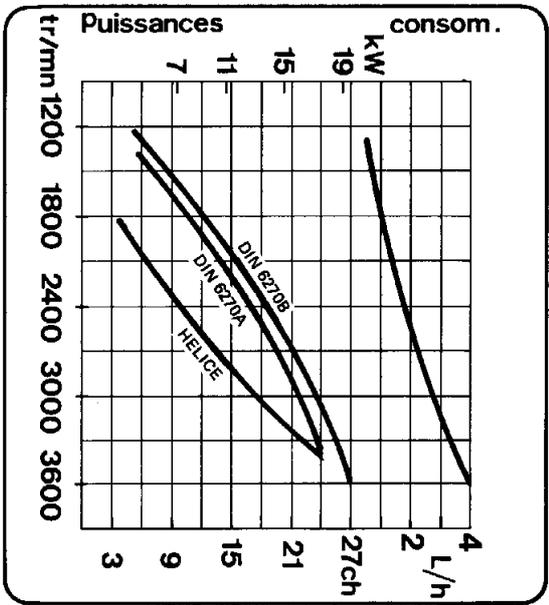


Les consommations indiquées ci-dessus sont le reflet de la conversion de la consommation en grammes par cheval et par heure en litres/heure. Ces consommations en litres par heure seront supérieures à la consommation réelle du moteur en utilisation normale.

2 GM 20



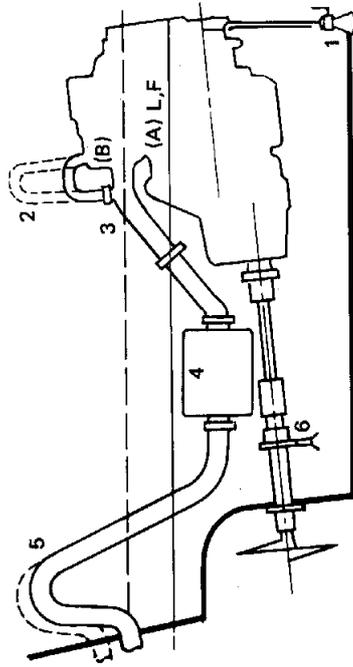
3 GM 30



Puissances exprimées en sortie arbre d'hélice durant 1 heure de test sur banc d'essai, dans la norme DIN 6270 B.
 Pour le même test la puissance prise à la sortie du volant moteur est d'environ 5 % supérieure à la norme DIN 6270 B.
 Dans la norme DIN 6270 A (continuous rating) soit la puissance exprimée durant un test de 24 heures prise à la sortie de l'arbre d'hélice :

- 1GM = 8 ch à 3 400 tr/min
- 2GM = 16 ch à 3 400 tr/min
- 3GM = 24 ch à 3 400 tr/min

INSTALLATION



En « A » la ligne de flottaison passant à la partie inférieure du système d'échappement refroidi, le moteur est considéré comme installé **au-dessus de la flottaison**.

En « B » la ligne de flottaison passant plus haut et au niveau de la partie supérieure de l'échappement, le moteur est considéré comme installé **sous la flottaison**.

Dans sa version standard le moteur est livré conforme à une installation **au-dessus de la flottaison**.

Pour un montage **sous la flottaison**, il est nécessaire de modifier la tubulure de refoulement d'eau (REP 2) en la faisant s'élever le plus haut possible et en pratiquant en son sommet une mise à l'air libre. Relever aussi la partie arrière ou « col de cygne » de la tubulure de sortie d'échappement. Sans ces modifications un retour d'eau dans le moteur reste possible.

LEGENDE :

- L.F. : Ligne de flottaison
- 1 : Crépine et vanne d'entrée d'eau à la mer raccordée à la pompe de refroidissement
- 2 : Tubulure de refoulement d'eau de refroidissement dans le coude d'échappement
- 3 : Coude de sortie d'échappement refroidi
- 4 : Pot à barbotage pour limiter les retours d'eau au moteur (fait office de silencieux)
- 5 : Tubulure Néoprène de sortie d'échappement et d'eau de refroidissement
- 6 : Presse-étoupe d'étanchéité de ligne d'arbre

AVANT LA MISE EN ROUTE

VERIFICATIONS

Vérifier les différents serrages des boulons, vis, écrous et colliers de l'ensemble de l'installation mécanique et électrique. Contrôler la bonne étanchéité de la vanne d'entrée d'eau à la mer, des canalisations d'eau et de combustible, du presse-étoupe. En ce qui concerne le presse-étoupe un léger suintement est tout à fait normal tant que les tresses n'ont pas pris leur place définitive. Eventuellement serrer avec modération, un serrage intensif pouvant freiner le moteur, marquer l'arbre d'hélice et détériorer l'embrayage.

Vérifier le bon fonctionnement des commandes à distance. Dépoussiérer et nettoyer soigneusement le compartiment moteur et l'ensemble mécanique. Pulvériser un produit de protection sur le moteur. Graisser les différents organes en mouvement ainsi que les câbles de commande*.

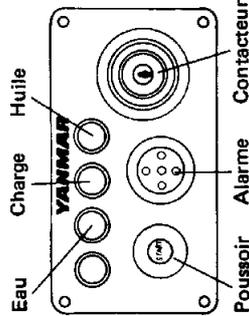
Effectuer le plein du réservoir avec un gasoil de bonne qualité à l'aide d'une nourrice munie d'un filtre. Vérifier les pleins d'huile du carter moteur et du réducteur-inverseur (voir pages 17-18).

Ouvrir le robinet du réservoir. Fermer la vanne d'entrée d'eau à la mer. Placer le coupe batterie en position marche. Mettre le levier du boîtier de commande au point mort. Tourner la clé de contact sur « ON ». Tirer à fond la tirette de « STOP », et appuyer sur le bouton de démarrage durant 7/8 secondes environ. Le moteur ne tourne que sous l'action du démarreur, l'arrivée de combustible étant coupée par l'action de la tirette de « STOP ». Cette opération permet de faire circuler et de bien distribuer l'huile moteur dans tous les organes et doit être effectuée avant la première mise en route d'un moteur neuf ou après un arrêt très prolongé. Après ces 7/8 secondes de fonctionnement à « blanc », couper le contact et repousser la tirette de « STOP ». Après quelques minutes, contrôler le niveau d'huile moteur et compléter si nécessaire. Vérifier que durant cette opération aucune fuite d'eau, d'huile ou de combustible n'existe. Ces contrôles et vérifications terminés le moteur est prêt pour la mise en route*.

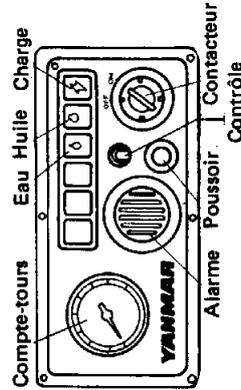
** Opérations à effectuer sur un moteur neuf.*

MISE EN ROUTE

Ouvrir la vanne d'entrée d'eau à la mer. Placer le levier de commande d'accélération à mi-course, après avoir déverrouillé le système de synchronisation de la commande d'inverseur pour garder le moteur au point mort. Etablir le contact. L'alarme sonore retentit sur « HUILE », (moteurs 1 et 2GM) sur « HUILE » et « CHARGE », (moteur 3GM), les voyants lumineux « HUILE » et « CHARGE » sont allumés et le voyant « EAU » est éteint.



Le tableau standard livré avec les modèles 1GM et 2GM est équipé de 3 témoins lumineux de contrôle : de l'eau de refroidissement (température), du fonctionnement de la charge et de la pression d'huile - d'un contacteur à clé (contact), d'un bouton poussoir de démarrage - d'une alarme sonore branchée sur l'eau de refroidissement et la pression d'huile.



Le tableau standard livré avec le modèle 3GM comprend en plus des contrôles cités pour les 1 et 2GM : un emplacement compte-tours - un contacteur de contrôle des voyants lumineux (lampes) - l'alarme sonore fonctionne sur 3 contrôles : eau - charge - huile. Ce tableau peut être fourni en option sur les modèles 1 et 2GM.

Appuyer sur le bouton-poussoir de démarrage, et dès que le moteur démarre, l'alarme sonore s'arrête et les voyants lumineux s'éteignent. Ramener le levier d'accélération à la position ralenti - accéléré (environ 1 200/1 400 tr/min). Laisser chauffer le moteur à ce régime durant 5 à 6 minutes. Pour une première mise en route laisser tourner à ce régime pendant environ 30 minutes. Durant cette période de mise en température du moteur, contrôler qu'il n'existe aucune anomalie (voir page suivante).

EN ROUTE

Avant de procéder à toutes nouvelles opérations, contrôler :

Que l'eau de refroidissement du moteur est bien évacuée à la sortie arrière avec les gaz d'échappement.

Qu'il n'existe aucune fuite dans les circuits de refroidissement, de combustible, de lubrification et d'échappement.

Porter une attention particulière sur le ou les robinets de vidange d'eau du groupe moteur ainsi qu'à la bonne étanchéité de la cartouche de filtre à huile.

Ramener le levier de commande d'accélération au point mort, cette opération verrouillant à nouveau le système de synchronisation de l'inverseur suivant type de bôtier. Passer en marche avant et accélérer progressivement. Ne jamais manœuvrer brutalement ou trop rapidement le levier des commandes à distance.

Pour un moteur neuf ne pas dépasser les régimes de 2 800 à 3 000 tr/min, pendant les 5/6 premières heures. Par la suite observer une période de rodage d'une vingtaine d'heures environ en alternant différents régimes moteur.

Pour une longue utilisation ne pas maintenir le plein régime en permanence.

En cours de route 2 systèmes d'alerte peuvent informer l'utilisateur d'une anomalie :

- Par système visuel : lampes témoins du tableau de bord.
- Par système sonore : alarme audible à plusieurs mètres.

Si l'une de ces alarmes se manifeste, STOPPER le moteur, et rechercher la cause de l'anomalie. Le signal d'alerte peut correspondre à une panne du système de refroidissement, de la pression d'huile moteur ou du circuit de charge. Dans tous les cas le témoin lumineux allumé (avant l'arrêt moteur) localise la panne. Les deux panes pouvant présenter des risques importants portent bien entendu sur le refroidissement et la pression d'huile. Il convient, compte tenu des risques en mer, de savoir et pouvoir éventuellement intervenir dans ces deux domaines (voir aussi au chapitre Purge du circuit d'injection). Durant l'utilisation, il est donc nécessaire d'observer de temps à autre les témoins lumineux du tableau de bord ou (et) de prêter attention à toute manifestation de l'alarme sonore.

EN ROUTE (suite)

- REGIME DE CROISIERE : bien choisir son régime de croisière. Le meilleur rapport régime moteur/vitesse du bateau se situe généralement dans la plage des 2 800 à 3 000 tr/min. Bien souvent et principalement sur les bateaux « à déplacement » dont la vitesse de carène est limitée, le gain de performance est souvent négligeable au-delà de 3 000 tr/min par rapport à la consommation et à la fatigue du moteur.
- SURCHARGE : sur un moteur Diesel elle se caractérise par une émanation de fumée de couleur noire à la sortie d'échappement et signifie que le moteur peine. Les causes principales peuvent être : coque sale, hélice tortue ou mal adaptée, presse-étoupe trop serré, bague palier d'arbre d'hélice grippée, mauvaise répartition des charges ou bateau surchargé, conditions de mer difficile, dans ce cas réduire l'accélération jusqu'à disparition de la fumée noire. Ce fait peut également se produire de façon momentanée sur une manœuvre brutale du levier d'accélération.
- REGIME CRITIQUE : chaque moteur a son régime critique, qui se reconnaît par des vibrations plus ou moins importantes. Ce phénomène est dû à une entrée en résonance du régime moteur avec la coque. Il convient de ne pas rester sur ce régime, mais d'accélérer ou réduire la vitesse du moteur.
- PANNE DE COMBUSTIBLE : sur un moteur Diesel la panne de combustible est à éviter. Pour cela veiller à maintenir un bon niveau de carburant dans le réservoir. Si par mégarde cette panne se produisait il sera nécessaire d'opérer une purge du circuit d'injection pour pouvoir remettre en route (voir chapitre Purge du circuit d'injection).

NOTA : Ne pas couper le contact lorsque le moteur tourne pour ne pas endommager le circuit de charge de l'alternateur et pour pouvoir conserver les fonctions des témoins lumineux et de l'alarme sonore.

ARRET MOTEUR

Après une utilisation, ne pas arrêter immédiatement le moteur. Laisser tourner quelques minutes au ralenti. Un arrêt immédiat entraînerait une importante élévation de la température du bloc moteur préjudiciable à la qualité d'étanchéité de certains joints moteur et à la formation de cristaux du sel de l'eau de mer...

Après cette période d'abaissement et de stabilité de la température moteur, arrêter ce dernier en tirant sur le câble de « STOP ». Cette action sur la tirette de « STOP » coupe l'arrivée de combustible à la pompe d'injection.

Les voyants lumineux « HUILE » et « CHARGE » s'allument et l'alarme sonore retentit. Couper le contact. Tourner le coupe batterie. Fermer la vanne d'entrée d'eau à la mer.

NOTA : Sauf EXCEPTION et DANGER ne pas arrêter le moteur à l'aide du levier de décompression, son utilisation étant réservée plus particulièrement aux mises en route difficiles ou à la purge du circuit d'injection.



Les chapitres suivants sont principalement consacrés à l'entretien, à la réparation et au dépannage du moteur que tout utilisateur conscient des risques que représente une panne en mer, doit connaître. Ces informations ont également pour but de mieux faire admettre la nécessité des révisions et contrôles dont toute mécanique, si fiable soit-elle, doit faire l'objet. Les conditions d'utilisation et le milieu ambiant d'un moteur marin n'ont aucune comparaison possible avec celles d'un véhicule ou d'une mécanique terrestre.

Ces pages n'ayant pas la prétention d'être un manuel d'atelier, pour des interventions plus poussées comme pour l'entretien au mouillage, il est nécessaire de consulter un agent agréé YANMAR.

DEMARRAGES DIFFICILES

PRECAUTIONS :

Ne pas solliciter le démarreur pendant plus de 15 secondes. Alternier 30 secondes de repos avant un nouvel essai. Après 4 ou 5 tentatives, et avant de poursuivre d'autres essais de démarrage, fermer la vanne d'entrée d'eau à la mer, afin d'éviter le remplissage de l'échappement par l'eau de refroidissement qui n'est pas évacuée avec les gaz d'échappement. Ne pas oublier, quand le moteur démarrera, **d'ouvrir à nouveau la vanne d'entrée d'eau.**

CAUSES :

En général, une présence d'air dans le circuit d'injection (voir page suivante Purge du circuit d'injection). Eau de décantation dans les filtres. Impuretés dans le combustible. Usage d'un combustible de mauvaise qualité. Par temps froid : mauvaise viscosité de l'huile moteur, défaut d'additif anti-gel dans le combustible, batterie trop faible... Répétées, certaines de ces causes peuvent, à la longue, nécessiter une vérification de l'injecteur et éventuellement de la pompe d'injection ; des contrôles fréquents du pré-filtre et du filtre sont donc nécessaires.

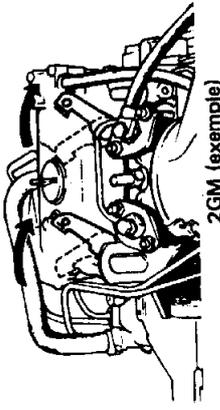
DEMARRAGE MANUEL :

Dans le cas d'une batterie complètement déchargée, il est possible suivant l'installation de lancer le moteur à la manivelle. Pour cela, observer le même processus que pour un démarrage électrique, placer la manivelle sur l'arbre de lancement et décompresser le moteur à l'aide du levier prévu à cet effet. Tourner vigoureusement la manivelle dans **le sens contraire des aiguilles d'une montre**, et, dès que le chuintement caractéristique de l'injection est perçu, repousser la manette de décompression et accompagner encore, durant 2 ou 3 tours, le moteur à la manivelle.

Si, durant cette opération, la vanne d'entrée d'eau à la mer était fermée, ne pas oublier de l'ouvrir dès que le moteur aura démarré.

NOTA : Pour limiter la condensation, maintenir le plein du réservoir, ce qui évitera aussi les pannes de combustible (voir Purge).

Décompressé



CONTROLES ET REGLAGES

LUBRIFICATION

a) **MOTEUR** : employer une huile de bonne qualité spéciale Diesel. Pour tous les moteurs utiliser une norme SAE 30-40 en été et SAE 20 en hiver. Ne pas oublier toutes les 100 heures ou éventuellement après chaque vidange de remplacer la cartouche de filtre.

CAPACITES : 1GM : 1,3 litre } Ces quantités d'huile sont contrôlables par la jauge en enfonçant
 2GM : 2 litres } complètement celle-ci. La lecture mini-maxi est correcte jusqu'à une
 3GM : 2,7 litres } inclinaison de 8°.

N.B. : Pour une inclinaison du moteur supérieure à 8°, introduire lors du premier remplissage la quantité exacte préconisée et regrader la jauge si nécessaire.

ATTENTION : Un excès ou un défaut d'huile sont nuisibles.

IMPORTANT : Pour les moteurs 2 et 3GM, il est impératif au premier remplacement de la cartouche de filtre à huile, de remplacer l'écran d'origine par celui livré avec la nouvelle cartouche. Après remplacement et quand le moteur tourne, contrôler l'étanchéité.

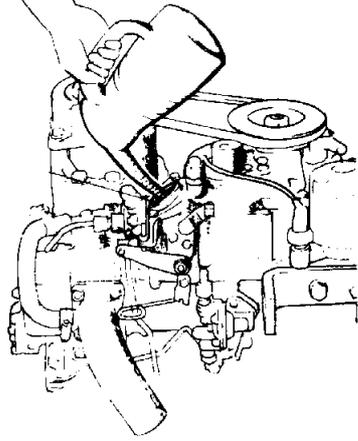


b) **REDUCTEUR-INVERSEUR** : utiliser la même qualité d'huile que celle employée pour le carter moteur.

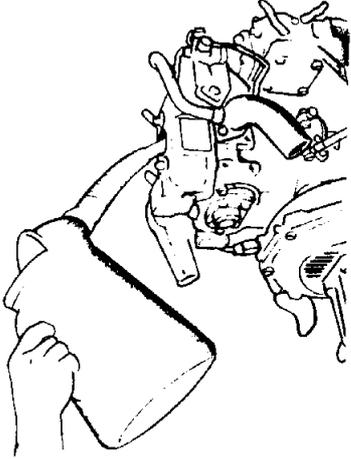
CAPACITES : 1GM : 0,25 litre
 2GM : 0,25 litre } Pour le contrôle, insérer simplement la jauge dans l'orifice de remplissage
 3GM : 0,30 litre } sans visser le bouchon mais en le faisant reposer sur le bord, en appui.



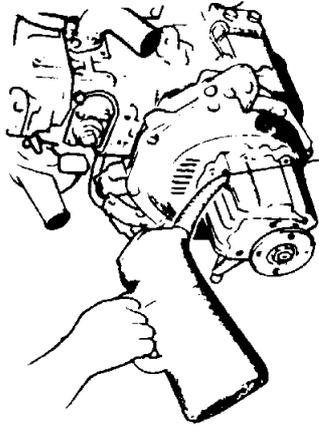
OPERATIONS ET DESCRIPTIONS



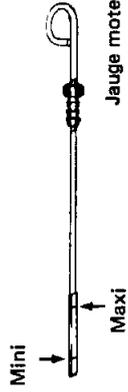
Remplissage huile moteur 1GM



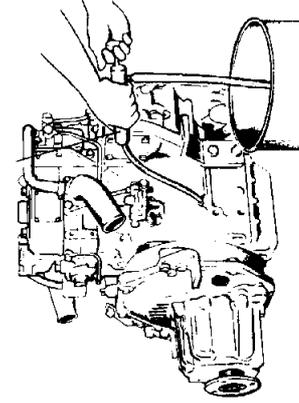
Remplissage huile moteur 2/3GM



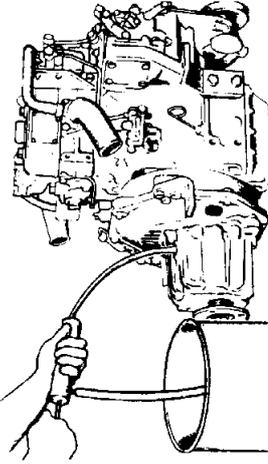
Remplissage huile réducteur



Jauge moteur



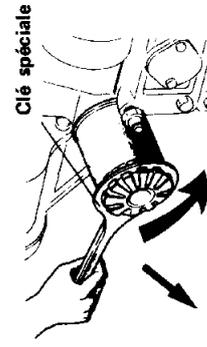
Vidange huile moteur



Vidange huile réducteur



Jauge réducteur



Clé spéciale

Démonter la cartouche de filtre à huile à l'aide d'un outil spécial.

Remonter la cartouche en serrant fortement à la main seulement.

CONTROLES ET REGLAGES (suite)

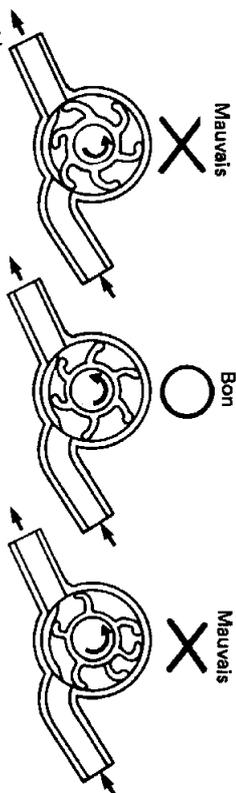
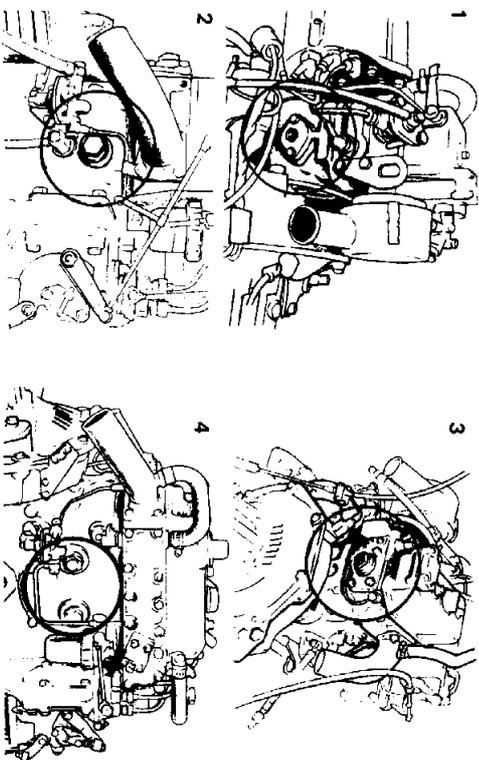
POMPE A EAU :

La turbine de pompe à eau ne doit pas fonctionner sans eau, sauf pour de très courtes périodes durant des essais de démarrage avec la vanne d'eau de refroidissement fermée. Dans ces cas particuliers le moteur tourne lentement. La turbine de pompe à eau doit être contrôlée une fois par an. En cas de remplacement bien tenir compte au moment du remontage du sens d'orientation des pales de la turbine.

NOTE :

Bien que pour le 1GM, le sens d'entrée d'eau à la pompe soit inversé par rapport aux figures ci-contre, le principe de montage de la turbine et le sens d'orientation des pales restent les mêmes.

ANODES :



Les anodes (ou zincs anti-corrosion) sont installées à des endroits critiques du moteur pour détourner sur elles les effets de la corrosion ou autres phénomènes électrolytiques. Dès qu'elles sont réduites à 50 % de leur volume d'origine, elles doivent être remplacées. Dépourvus de cette protection, certains organes vitaux du moteur pourraient être directement attaqués.

Fig. 1 : Anode de bloc sur 1GM.

Fig. 2 : Anode de bloc sur 2GM.

Fig. 3 : Anode de culasse sur 2 et 3GM.

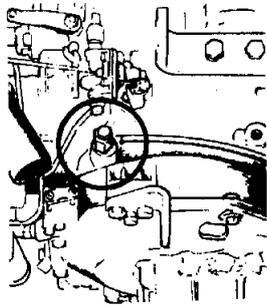
Fig. 4 : Anodes (2) de bloc sur 3GM.

CONTROLES ET REGLAGES (suite)

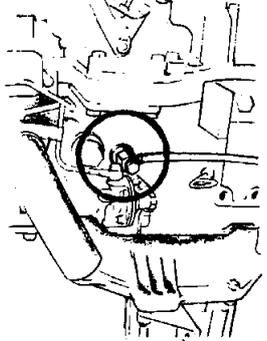
ROBINETS DE VIDANGE :

Les moteurs de la série GM sont munis de robinets permettant de vidanger les groupes moteurs de l'eau de refroidissement qu'ils pourraient contenir. Cette vidange étant nécessaire durant l'hivernage ou un arrêt prolongé du moteur ou en cas de risques de gel. Ne pas oublier, avant de vidanger de fermer la vanne d'entrée d'eau à la mer. Le moteur 3GM est équipé de deux robinets qui devront être ouverts pour vidanger le bloc moteur et le collecteur d'échappement.

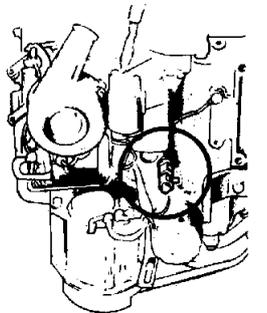
IMPORTANT : Au moment de la mise en route ne pas oublier de fermer ces robinets.



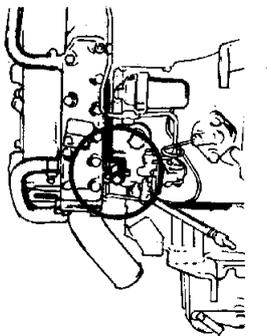
Bloc moteur 1GM



Bloc moteur 2GM



Bloc moteur 3GM



Collecteur d'échappement 3GM

THERMOSTAT :

Le refroidissement des moteurs 1, 2 et 3GM, est contrôlé par un thermostat situé sous un carter à la partie avant de la culasse. Quand le moteur est froid, l'eau contenue dans le bloc moteur n'est pas évacuée et monte ainsi en température. Durant cette période de mise en température un circuit annexe permet de refroidir le système d'échappement; à 42° centigrades environ, le thermostat ouvre le circuit de refoulement vers l'échappement de la totalité de l'eau de refroidissement. La pleine ouverture du thermostat se situe aux environs de 52° centigrades.

CONTROLES ET REGLAGES (suite)

CULASSE :

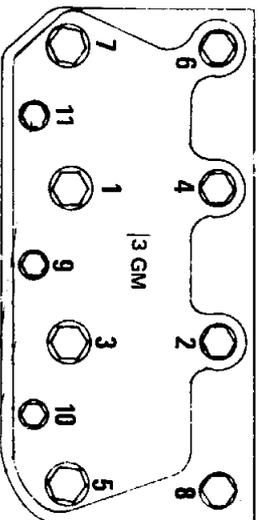
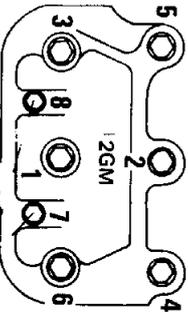
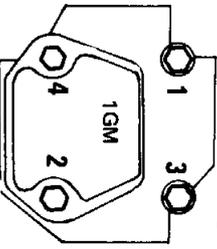
Respecter l'ordre de serrage en suivant la numérotation indiquée sur chaque culasse référencée ci-dessous. Pour chacune de ces culasses les couples de serrage sont :

Moteur 1GM : écrous de 1 à 4 : 7,5 mkg.

Moteur 2GM : écrous de 1 à 6 : 10 mkg - écrous 7 et 8 : 2,5 mkg.

Moteur 3GM : écrous de 1 à 8 : 13 mkg - écrous de 9 à 11 : 3,0 mkg

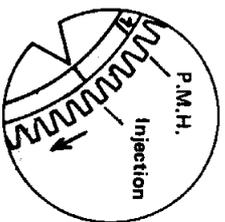
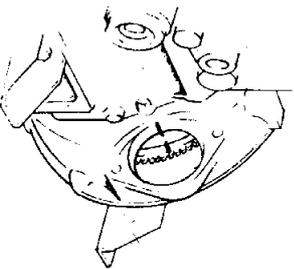
L'utilisation d'une clé dynamométrique est indispensable pour exécuter un serrage correct.



Contrôler et si nécessaire régler les culbuteurs : 0,2 mm admission et échappement à froid.

POINT D'AVANCE A L'INJECTION :

Ce contrôle s'effectue après dépose du démarreur. Il conviendra de faire coïncider le repère gravé sur l'orifice de réception du démarreur avec le repère situé sur le volant (voir fig.). Chaque cylindre est identifié sur le volant par 2 repères : les repères 1T, 2T ou 3T indiquent la position de point mort haut du piston. Chacune de ces indications est précédée (environ 7 dents) d'un simple trait de repère indiquant le point d'injection, soit 18° d'avance, du cylindre en question pour 3GM et 15° pour 1 et 2GM. Le sens de rotation du moteur est à droite vu de l'avant.



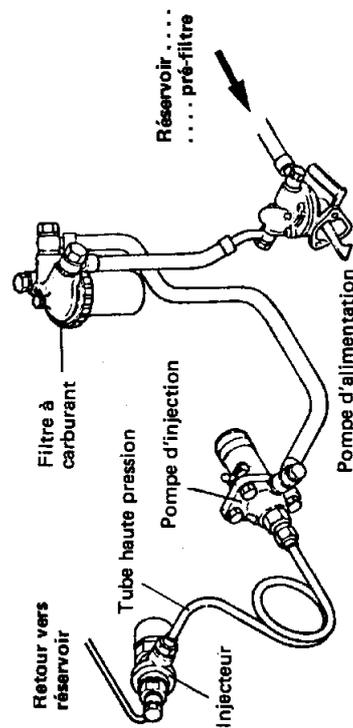
PURGE DU CIRCUIT D'INJECTION

Cette opération, nécessaire après une panne d'alimentation en combustible, doit être parfaitement maîtrisée par tout utilisateur.

- 1 — Contrôler le plein du réservoir et ouvrir le robinet d'alimentation.
- 2 — Placer le levier d'accélération au 2/3 de sa course.
- 3 — Purger le pré-filtre en fonction de sa situation dans l'installation.
- 4 — Desserrer la vis d'évent sur le chapeau du filtre moteur.
- 5 — Actionner le levier de la pompe d'alimentation jusqu'à ce que le combustible s'écoule sans bulle d'air. Serrer la vis.

REMARQUE : Si l'excentrique de la pompe se trouve à sa levée maximale, le levier d'amorçage sera inopérant. Si ce fait se produit, tourner le moteur jusqu'à ce que le levier puisse être actionné.

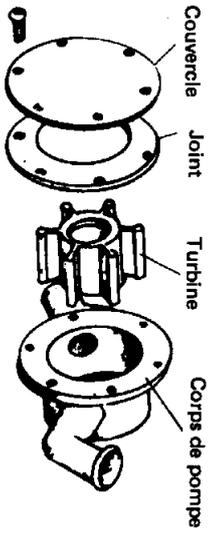
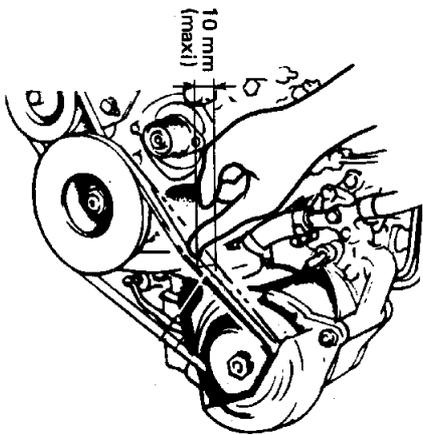
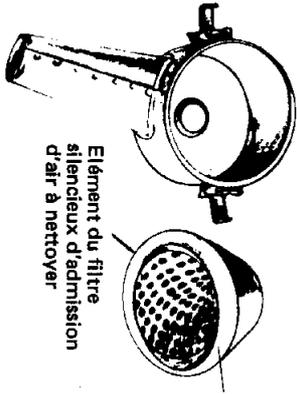
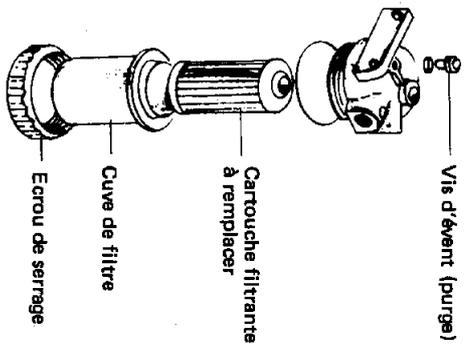
- 6 — Desserrer la vis d'évent sur le raccordement de la canalisation d'arrivée de combustible à la pompe d'injection et répéter l'opération N° 5.
- 7 — Desserrer d'environ 1 tour les écrous de fixation des conduites haute pression du côté pompe d'injection et injecteur(s). Décompresser le moteur et actionner le démarreur jusqu'à l'arrivée du combustible au(x) écrou(s) de(s) conduite(s) haute pression de la pompe d'injection. Quand le combustible s'écoule, bloquer le ou les écrous, et reprendre l'action du démarreur jusqu'à ce que le combustible arrive débarrassé de toutes bulles d'air au(x) écrou(s) fixant le ou les conduites HP à ou aux injecteurs. Bloquer ce ou ces derniers écrous. Si ces différentes opérations ont été bien réalisées, le moteur est prêt à démarrer.



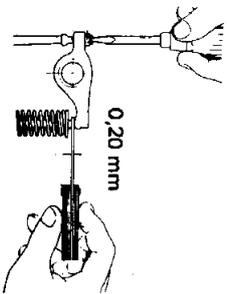
NOTA : Pendant les opérations de purge, et pour éviter de remplir d'eau le système d'échappement, il est recommandé de fermer l'entrée d'eau à la mer.

Tarage injecteur(s) : 170 kg/cm².

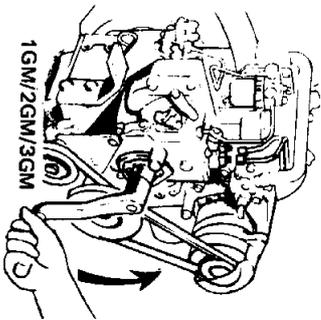
OPERATIONS ET DESCRIPTIONS



Vue éclatée de la pompe à eau



Réglage cultivateurs



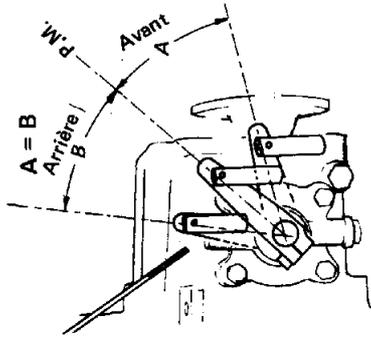
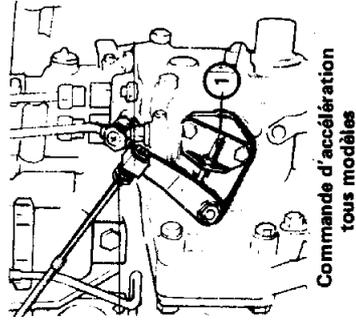
Sens de rotation de la manivelle

COMMANDES A DISTANCE

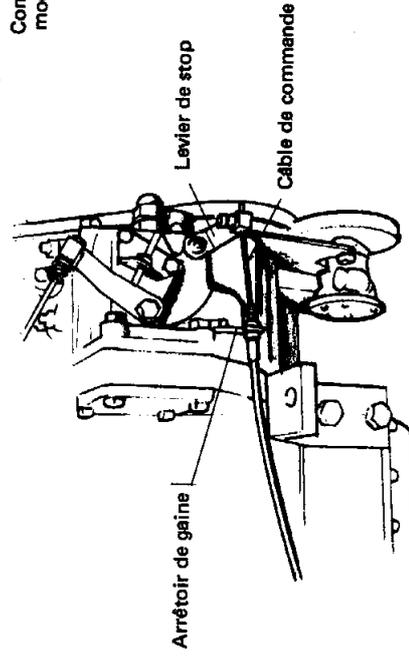
Les connexions de raccordement des câbles de commande à distance d'accélération et principalement d'inversion de marche doivent être soigneusement graissées pour conserver leurs fonctions.

Pour régler le ralenti du régime moteur (850 à 950 tr/min) agir sur la vis REP. 1 de la figure ci-contre.

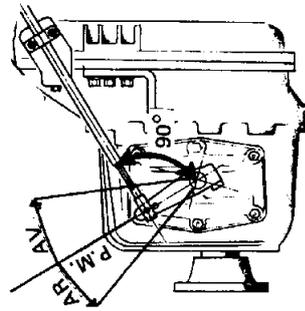
Les courses « A » et « B » de la commande d'inverseur doivent être identiques. Sur les réducteurs types KM2 et KM3, la course « A » correspond à la manœuvre point mort/marche avant et la course « B » à celle point mort/marche arrière.



Commande d'inversion
modèles KM2 et KM3



Commande de stop : tous modèles



Réducteur-inverseur type KBW10
sur certains modèles 3GM

INSPECTIONS & OPERATIONS PERIODIQUES

		A EFFECTUER TOUTES LES :	50 H	100 H	250 H	500 H
ALIMENTATION ET INJECTION	Nettoyage filtre gas-oil et pré-filtre (minimum 2 fois par saison) Remplacement élément filtrant Contrôle de l'injection	*	*	*	*	
LUBRIFICATION	Vidange huile moteur Remplacement cartouche filtre à huile Vidange huile inverseur	*	*	*	*	
REFROIDISSEMENT	Zinc(s) anti-corrosion - Remplacement Turbine pompe à eau - Contrôle (voir remplacement) Thermostat - Contrôle, nettoyage ou remplacement Tension courroie pompe à eau (ZGM/3GM)	*	*	*	*	
FILTRE A AIR	Nettoyage de l'élément	*				
ELECTRICITE	Tension courroie alternateur. Contrôler l'état Contrôle circuit électrique. Bouton poussoir démarreur	*	*			
MOTEUR	Serrage culasse (voir première révision) Réglage culbuteurs (voir première révision) Eتانchedité soupapes Serrage boulonnerie (voir première révision)		*	*	*	*
COMMANDES A DISTANCE	Contrôle connexions et réglages - Graissage		*			
CONTROLES QUOTIDIENS	Plein du réservoir - Huile moteur - Batterie - Retraitement - Eتانchedité des circuits					
INSTALLATION	Ces contrôles sont nombreux (presse-étoupe - suspension - bague L.A. - électricité de bord - canalisations diverses, etc.). Ils sont à effectuer lors de l'hivernage par votre concessionnaire					

Protéger par une pellicule de graisse, les bornes de la batterie, du coupe-batterie, des branchements du démarreur, etc. Une batterie trop faible peut endommager le démarreur. **Lubrifier périodiquement le bouton poussoir** et le contacteur à clé sur le tableau de bord, surtout si ceux-ci sont exposés.

NB : Opérations des 50 h à effectuer dans tous les cas **une fois par an** au minimum.

REVISION DES 50 HEURES (MOTEUR NEUF)

Une première révision est obligatoire vers 50 heures d'utilisation. (*) Cette révision porte principalement sur les opérations suivantes :

- Contrôle du serrage de la culasse.
- Réglage des culbuteurs.
- Vidange huile moteur.
- Remplacement cartouche filtre à huile.
- Vidange huile réducteur-inverseur.
- Nettoyage élément filtre à gas-oil.
- Contrôle tension de la courroie d'alternateur et de pompe à eau (2/3GM).
- Contrôle des commandes à distance.
- Contrôle des régimes ralenti et pleine charge.
- Contrôle de (des) anode(s) (si plus de 6 mois d'utilisation).
- Vérification serrage boulonnerie.
- Nettoyage, graissage et lubrification de l'ensemble.

Les opérations citées ci-dessus, sauf le serrage de la culasse, se retrouvent dans le tableau des inspections périodiques. Certaines d'entre elles font l'objet de descriptions particulières. **Les révisions sont à la charge de l'utilisateur.**

Durant ces inspections, d'autres contrôles sur l'installation doivent être également effectués, tels que : ligne d'arbre, presse-étoupe, réservoir, tuyauterie d'échappement, électricité, etc.

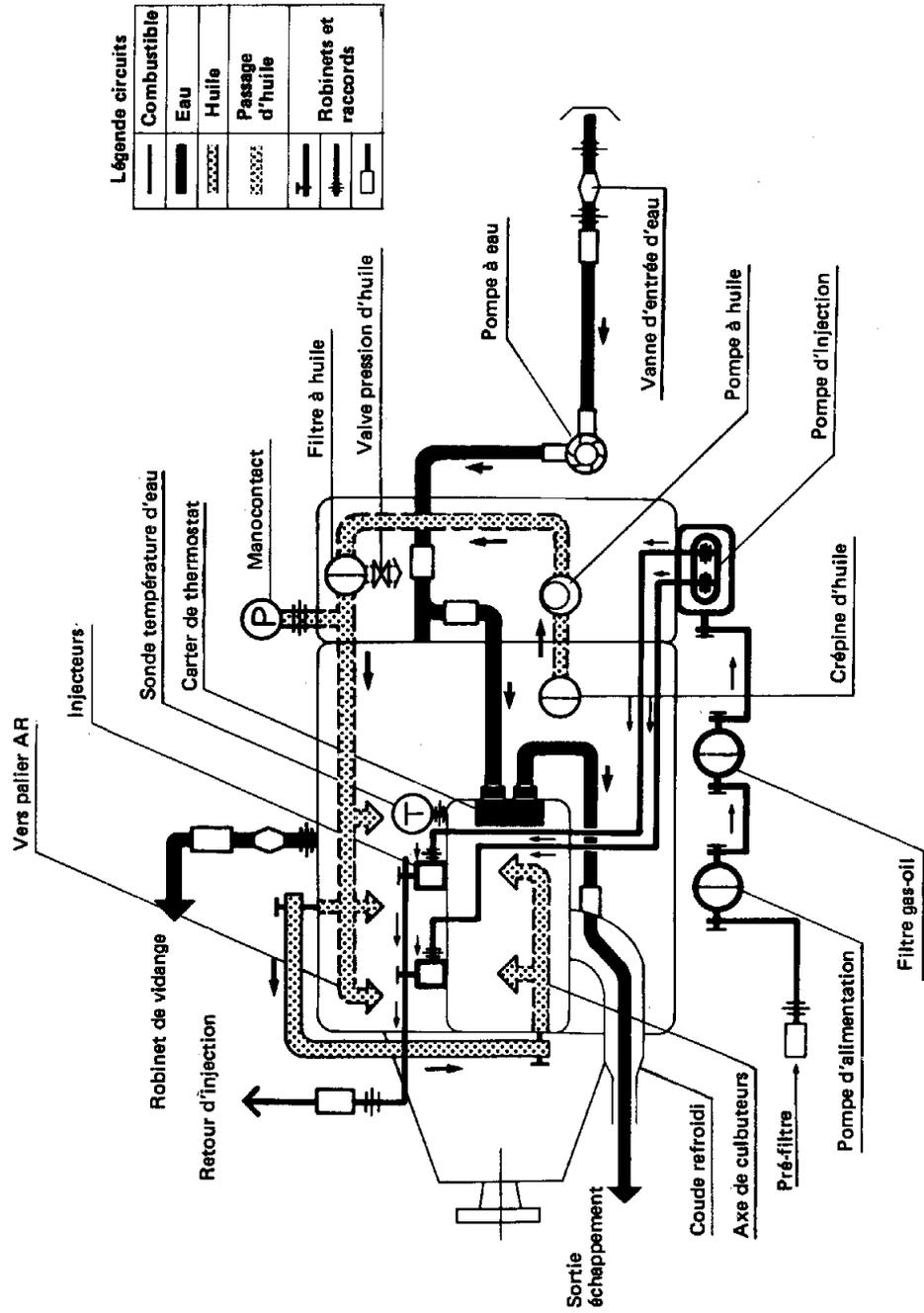
** Dans tous les cas, la révision doit être effectuée à la fin de la première saison d'utilisation.*

HIVERNAGE

- Durant une période d'environ 1/2 heure, faire tourner le moteur en ralenti accéléré en alimentant la pompe à eau depuis un bac rempli d'eau douce.
- La vanne d'entrée d'eau à la mer étant fermée, vidanger le moteur de l'eau de refroidissement contenue dans le bloc moteur (et le collecteur pour le 3GM). Si possible vidanger également le pot d'échappement à barbottage.
- Vidanger l'huile du carter moteur, et faire le plein avec une huile propre, après avoir remplacé la cartouche de filtre à huile.
- Vidanger le réservoir de combustible et nettoyer le pré-filtre et le filtre. A défaut de pouvoir vidanger le réservoir, maintenir le plein.
- Boucher les orifices d'admission et d'échappement avec des tampons de chiffon complètement saturés d'huile de stockage.
- Bien nettoyer l'ensemble moteur et l'installation, et pulvériser un produit d'entretien.
- Pulvériser un produit de protection sur toutes les parties électriques. Protéger le tableau de bord.
- Débarquer la batterie et la confier à un agent pour entretien.

NOTA : En cas d'arrêt prolongé et au mouillage, il est plus prudent de démonter et de retirer le démarreur et l'alternateur.

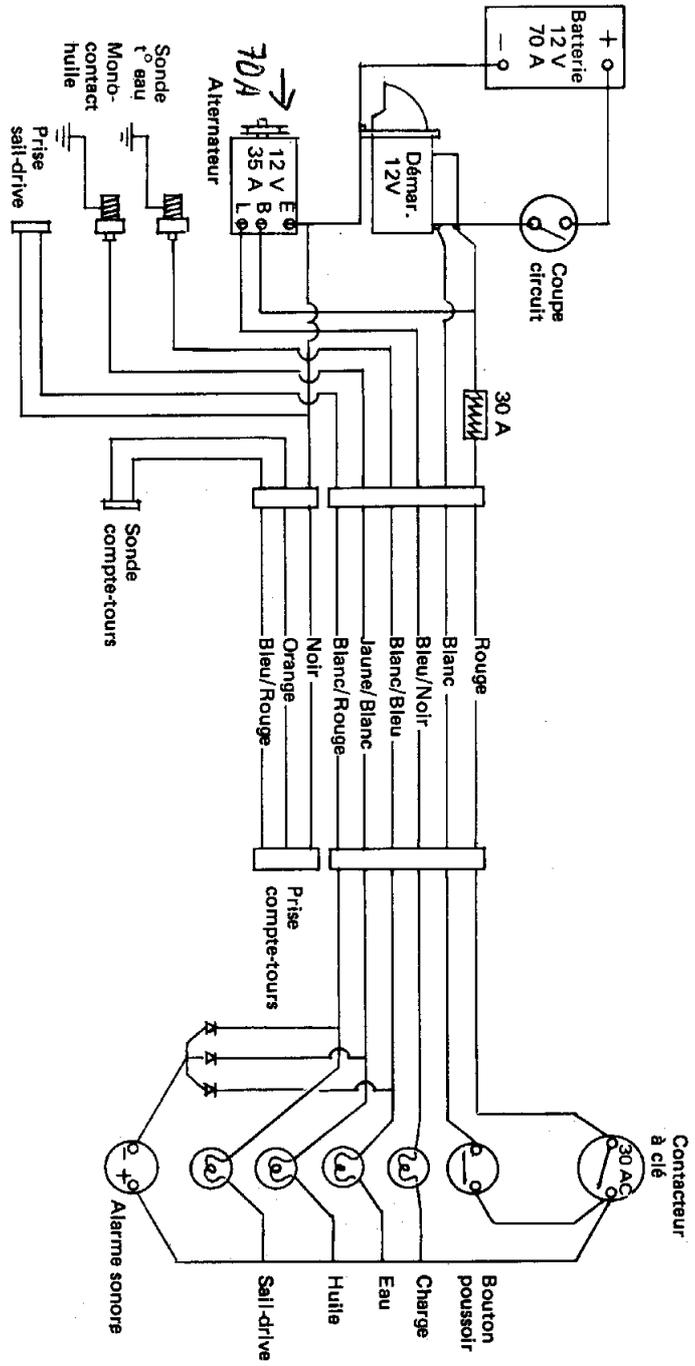
CIRCUITS COMBUSTIBLE, HUILE ET EAU



Légende circuits

—	Combustible
—	Eau
⋯	Huile
⋯	Passage d'huile
⊕	Robineets et raccords

**SCHEMA DE CABLAGE
1 ET 2 GM**



SCHEMA DE CABLAGE 3 GM

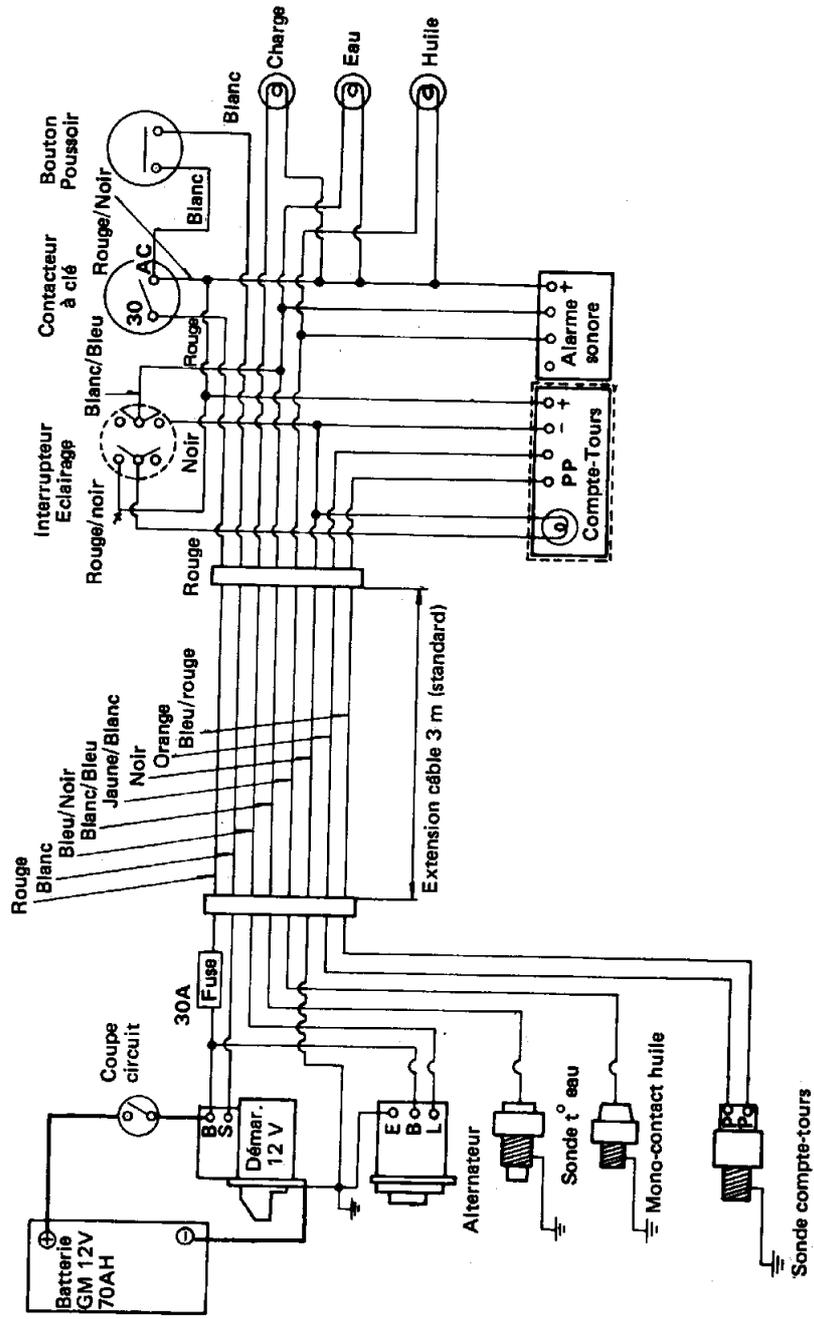
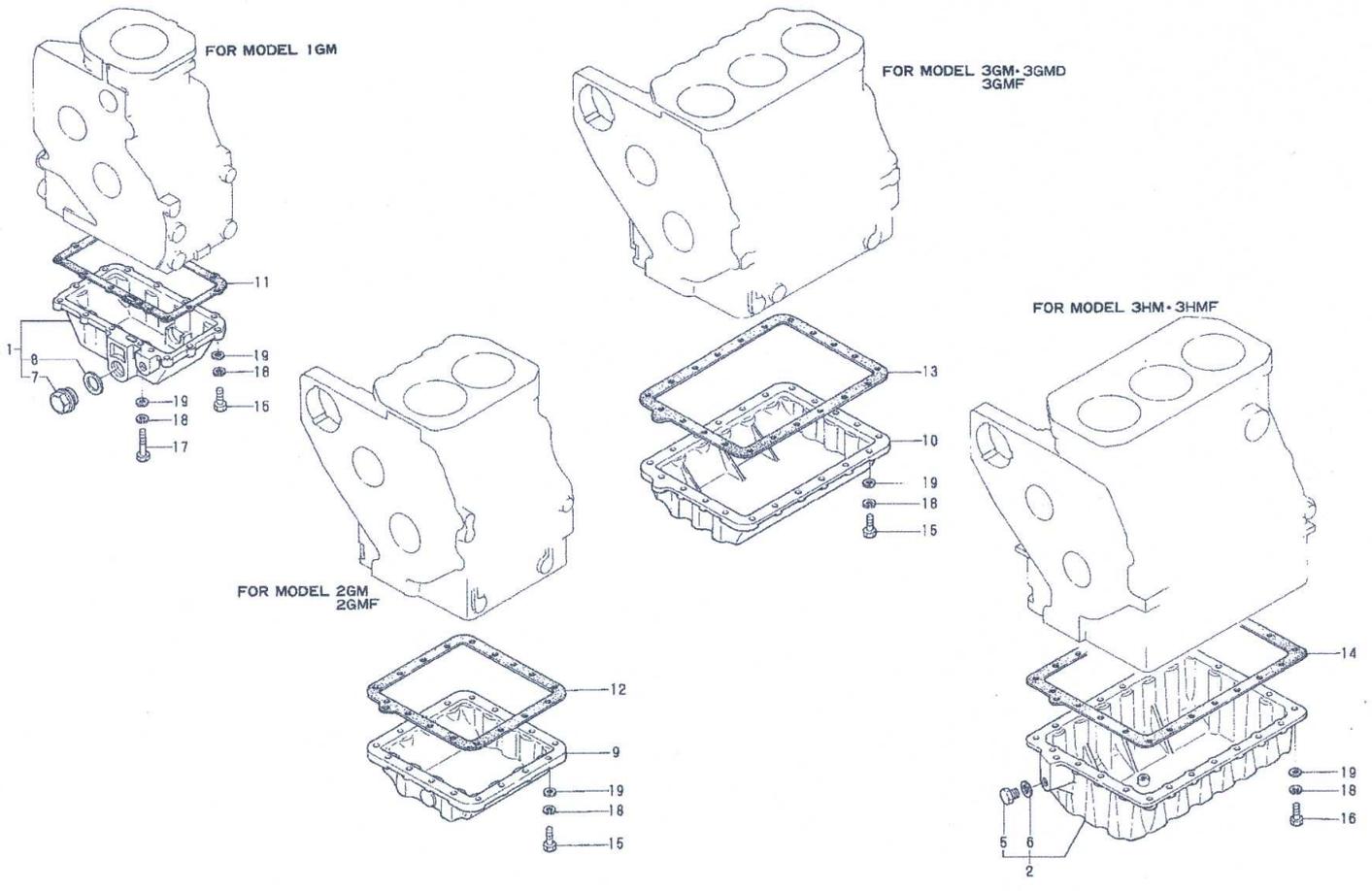


Fig.5. LUB. OIL SUMP

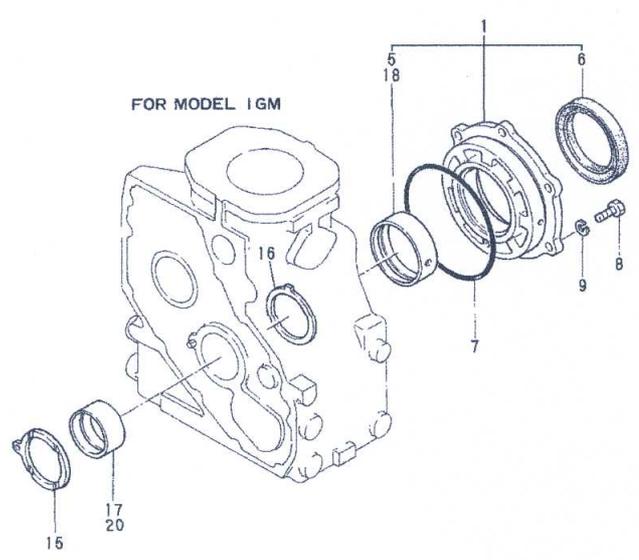
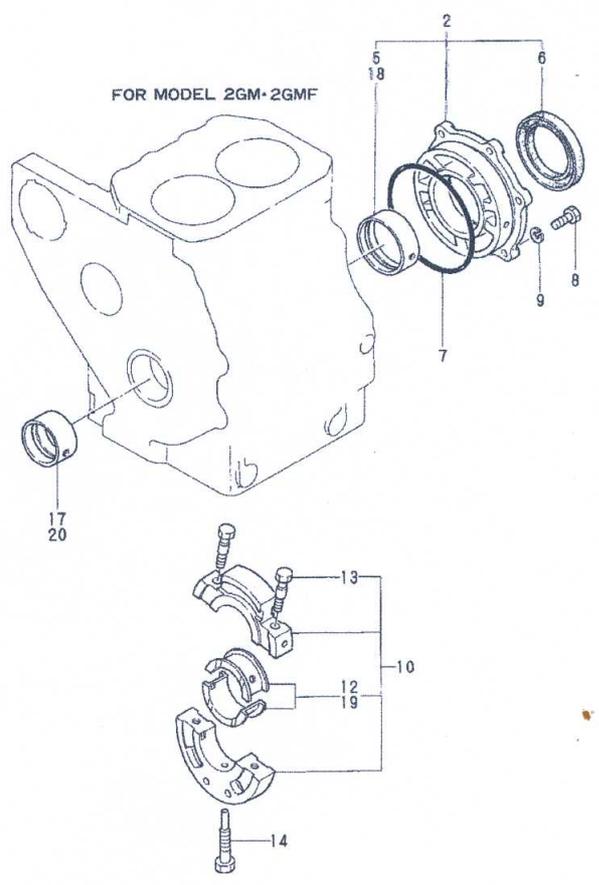


5. LUB. OIL SUMP

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728170-01540	SUMP ASSY, LUB OIL	1								
2	1	721575-01540	SUMP ASSY, LUB OIL					1	1			
5	2	23893-020002	PLUG PF1/4					1	1			
5-1	2	23894-020002	PLUG G1/4,HEX.					1	1	R		
6	2	23414-130000	GASKET 13, ROUND					(E=EXX)	(F=EXX)	1		1
7	2	105430-01690	PLUG, DRAIN					1				
8	2	43400-500570	SEAL WASHER 24S					1				
9	1	128270-01720	PAN, LUB OIL				1					
10	1	128370-01720	PAN, LUB OIL					1	1			
11	1	128170-01750	GASKET, OIL SUMP					1				
12	1	124000-01750	GASKET, OIL SUMP					1				
13	1	121450-01751	GASKET, OIL SUMP					1	1			
14	1	121575-01750	GASKET, OIL SUMP					1	1			
15	1	26116-060202	BOLT M 6X 20					12	17	21	21	1
16	1	26116-060252	BOLT 6X25					1				23
17	1	26116-060352	BOLT M 6X 35 PLATED					1				23
18	1	22217-060000	SPRING WASHER 6					13	17	21	21	23
19	1	22137-060000	WASHER 6, POLISHED					13	17	21	21	23

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

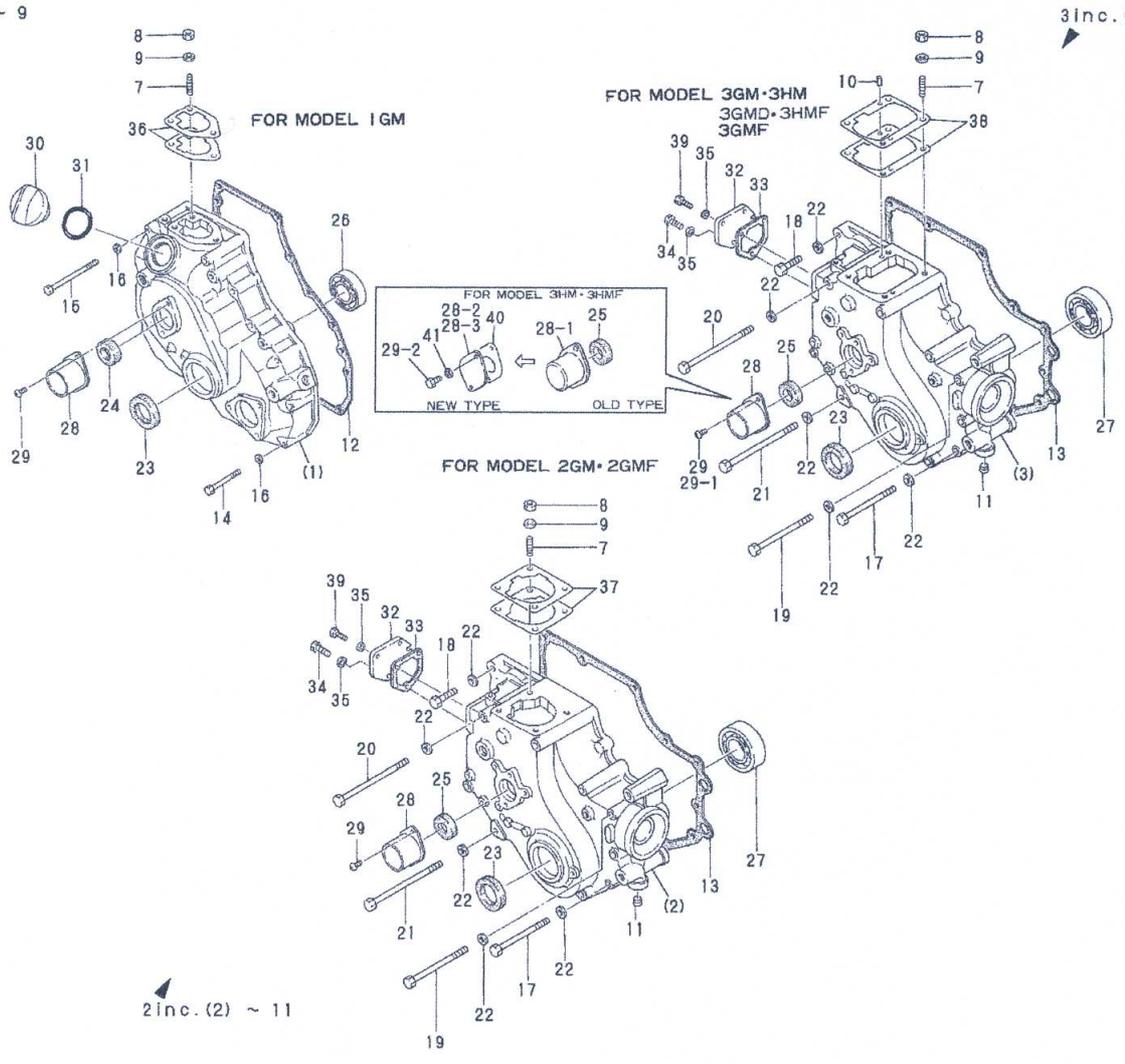
Fig.6.MAIN METAL HOUSING(1,2GM(F))



6.MAIN METAL HOUSING(1,2GM(F))

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728170-02500	HOUSING ASSY,BEARING	1	1							
2	1	721450-02500	HOUSING ASSY METAL		1							
5	2	121450-02110	MAIN METAL		1							
6	2	124450-02220	SEAL, OIL		1							
6-1	2	124085-02220	SEAL, OIL		1							
		(A=EXXX)										
		(B=EXXX)										
7	1	105225-02020	O-RING		1							
8	1	26116-080202	BOLT M 8X 20 PLATED		6							
9	1	22217-080000	SPRING WASHER 8		6							
10	1	721450-02611	HOUSING ASSY		1							
12	2	121450-02160	MAIN METAL(1)		1							
13	2	121450-02071	BOLT		2							
14	1	105225-02300	BOLT		1							
15	1	128170-02090	BEARING THRUST		1							
16	1	104200-02110	BEARING THRUST		1							
17	1	121450-02100	MAIN METAL		1							
18	1	121450-02320	MAIN METAL 0.25US		1							
19	1	121450-02370	MAIN METAL 0.25US		1							
20	1	121450-02310	MAIN METAL 0.25US		1							



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	UNIT
1	1	728170-01610	HOUSING ASSY, GEARS	1							R
2	1	728270-01610	HOUSING ASSY, GEARS	1							R
3	1	728370-01610	HOUSING ASSY, GEARS	1							R
7	2	26216-080222	STUD M 8X 22 PLATED	3	4	4	4	4	4		R
7-1	2	121450-01560	STUD M 8X 22	4	4	4	4	4	4		R
		(B=E)XXX	(C=E)XXX								
8	2	26716-080002	NUT M 8	3	4	4	4	4	4		R
9	2	43400-500410	SEAL WASHER 8S	3	4	4	4	4	4		S
9-1	2	23414-080000	GASKET 8, ROUND	3	4	4	4	4	4		S
		(A=E)XXX	(B=E)XXX								
9-2	2	22212-080000	SPRING WASHER 8	4	4	4	4	4	4		R
		(B=E)XXX	(C=E)XXX								
10	2	22315-040010	SPRING PIN 4X 10	(D=E)XXX	(E=XXX)						R
11	1	124060-01050	PLUG PT1/8	2	2	2	2	2	2		R
12	1	128170-01510	GASKET, GEAR CASE	1	1	1	1	1	1		R
13	1	121575-01510	GASKET, GEAR HOUSING	1	1	1	1	1	1		R
14	1	26116-060502	BOLT M 6X 50 PLATED	7	1	1	1	1	1		R
15	1	26116-060802	BOLT M 6X 80 PLATED	5							R
16	1	22117-060000	WASHER 6	12							R
17	1	26116-080852	BOLT M 8X 85 PLATED	5	5	5	5	5	5		R
18	1	26116-080302	BOLT 8X30	2	2	2	2	2	2		R
19	1	26116-080952	BOLT M 8X 95 PLATED	2	2	2	2	2	2		R
20	1	26116-081152	BOLT M 8X115 PLATED	1	1	1	1	1	1		R
21	1	26116-081202	BOLT M 8X120 PLATED	2	2	2	2	2	2		R
22	1	22137-080000	WASHER 8, POLISHED	12	12	12	12	12	12		R
23	1	121450-01800	SEAL, OIL	1	1	1	1	1	1		R
23-1	1	121450-01801	SEAL TC25 40 8, OIL	1	1	1	1	1	1		R
		(A=E)XXX	(B=E)XXX								
24	1	145410-46960	OIL SEAL	(D=E)XXX	(E=XXX)						R
25	1	128270-01820	SEAL SC16 28 6, OIL	1	1	1	1	1	1		R
25-1	1	128270-01820	SEAL SC16 28 6, OIL	1	1	1	1	1	1		Z
26	1	24101-060054	BALL BEARING	1							R
27	1	24101-063054	BEARING #6305	1	1	1	1	1	1		R
27-1	1	24101-063050	BALL BEARING	1	1	1	1	1	1		R
		(B=E)XXX	(C=E)XXX								
28	1	128170-01830	BRACKET (B), REAR	1	1	1	1	1	1		N
28-1	1	128670-01830	COVER, BLIND	1							N
28-2	1	121023-01550	COVER, BLIND	(E=XXX)							N
28-3	1	171016-01550	LEVER	1							R
29	1	26557-060102	SCREW 6X10	(E=XXX)							R
29-1	1	28116-060162	BOLT 6X16	2	2	2	2	2	2		S
29-2	1	26116-060122	BOLT 6X12	(E=XXX)							S
30	1	124160-01751	COVER,FILLER	(E=XXX)							S
31	1	24321-000350	O-RING 1A G-35.0	1							S
32	1	121000-01850	COVER, CYL BLOCK	1	1	1	1	1	1		R
33	1	121575-01860	GASKET, COVER	1	1	1	1	1	1		R
34	1	26116-060142	BOLT M 6X 14	3	3	3	3	3	3		R
34-1	1	26116-060142	BOLT M 6X 14	1	1	1	1	1	1		K

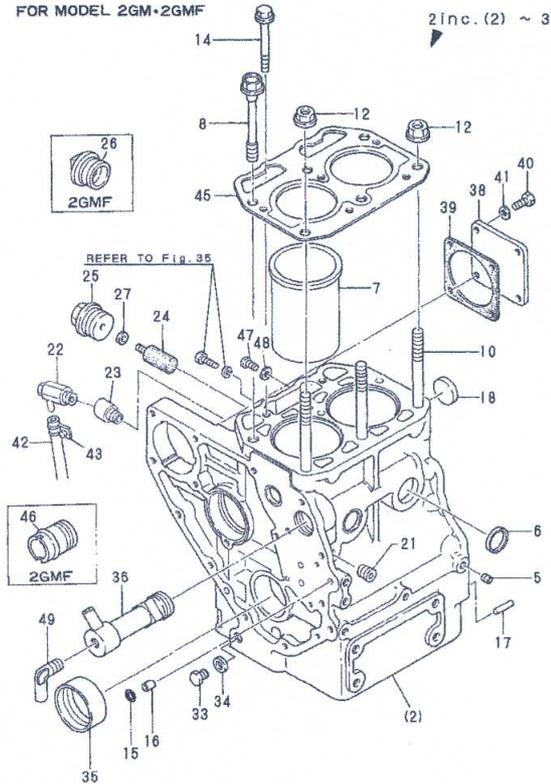
++ CONTINUE ++

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GM(D)
(E)=3HM
(F)=3HMF

QTY I R

FOR MODEL 2GM+2GMF

2 Inc. (2) ~ 35

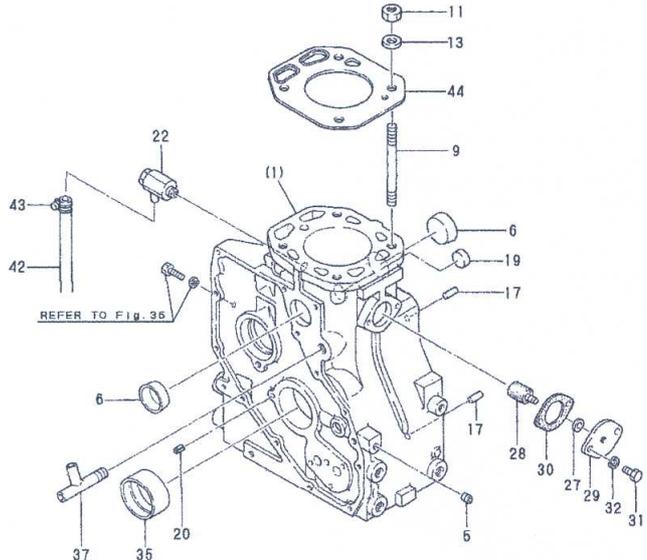


Remarks:
REFER No.2
For cylinder block assembly of 2GMF, that of 2GM is to be supplied.
Differences found in the constituent parts of assembly are as follow:

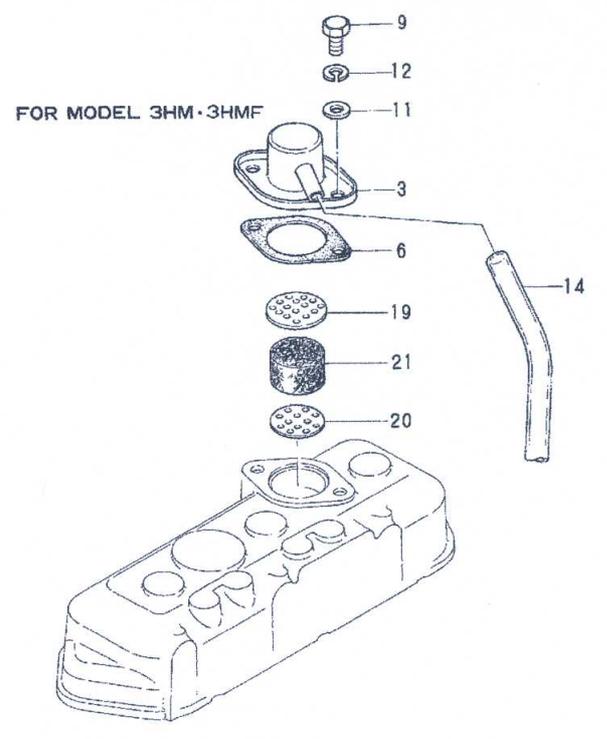
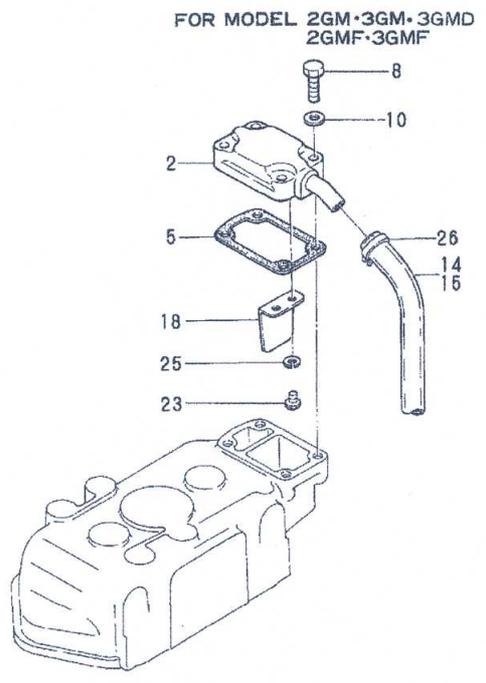
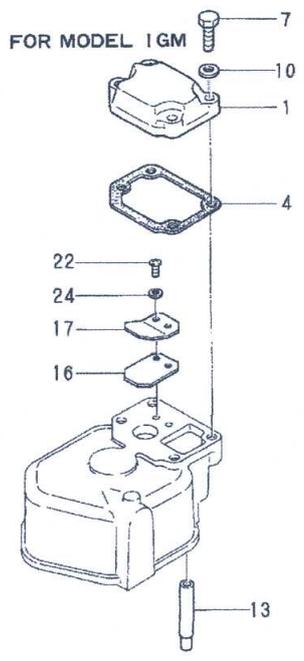
Reference No.	Parts unnecessary for 2GMF	Parts necessary for 2GM but not included
	24, 25, 27, 35, 36	26, 46

1 Inc. (1) ~ 35

FOR MODEL 1GM

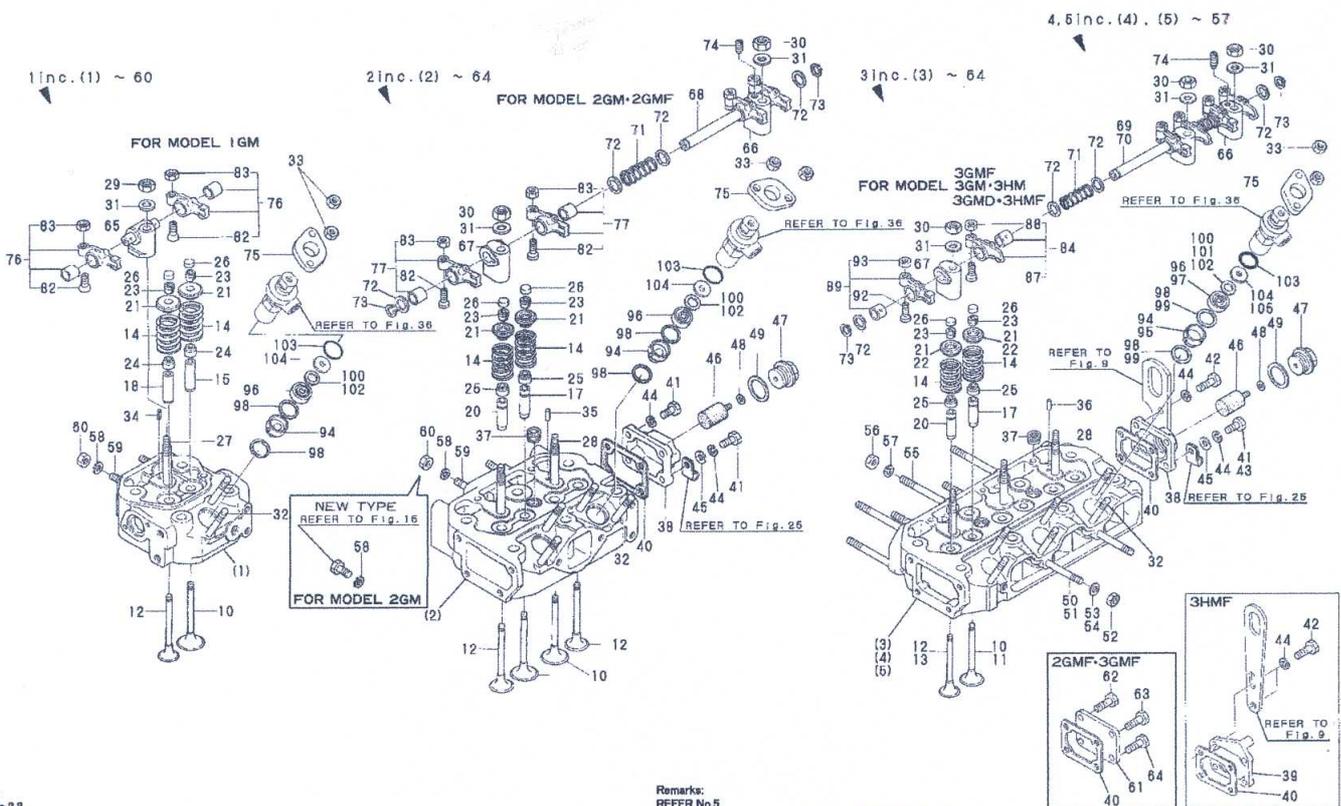


REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)
1	1	728170-01560	BLOCK ASSY, CYLINDER	1					
2	1	728270-01560	BLOCK ASSY, CYLINDER	1					
5	2	124060-01050	PLUG PT/1/8	1	6				
6	2	105311-01090	PLUG 30 (SUS)	2	4				
7	2	121450-01100	LINER, CYLINDER	2	2				
8	2	121450-01203	LINER, CYLINDER	2	2				
9	2	128170-01200	STUD, CYL. HEAD	4	3				
10	2	121450-01210	STUD, CYL. HEAD	4	3				
11	2	105025-01220	NUT 10	4	3				
12	2	121450-01220	NUT, CYL. HEAD	3					
13	2	105425-01250	WASHER	4	2				
14	2	121450-01231	BOLT, CYL. HEAD	2					
15	2	24311-000100	O-RING 1A P-10.0	2					
16	2	105225-01900	GUIDE O-RING	2					
17	2	22312-080160	PARALLEL PIN 8X 16	2					
18	2	121450-01990	PLUG 30	1					
19	2	27243-200000	PLUG 20	1					
20	2	22361-040008	SPRING PIN 4X 8	1					
21	2	23873-020000	PLUG PT 1/4	1					
22	2	43600-500290	COCK 1/4	1					
23	2	128270-01890	SPACER PT1/4	1					
24	2	27210-200300	ZINC, ANTI-CORROSIVE	2					W
25	2	128270-09300	PLUG NPTF 1"	1					
26	2	121750-01920	PLUG	1					
27	2	123210-09310	PACKING	1	2				
28	2	27210-200200	ZINC, ANTI-CORROSIVE	1					
29	2	128170-09320	FLANGE ZINC	1					
30	2	104211-49160	PACKING	1					
31	2	26116-060142	BOLT M6X 14	2					
32	2	22217-060000	SPRING WASHER 6	2					
33	2	121450-01960	PLUG PF 1/4	1					
34	2	121450-01980	GASKET	1					
35	2	121450-02100	MAIN METAL	1					
36	1	128270-01450	CONNECTOR, BY-PATH	1					
37	1	105682-49090	3-WAY JOINT	1					
38	1	124240-01871	COVER, HO-P	1					
39	1	124240-01882	GASKET, HYD. OIL PUMP	1					
40	1	26116-080142	BOLT 8X14	4					
41	1	23414-080000	GASKET 8, ROUND	4					
42	1	23061-070200	PIPE 7X 200	1					
43	1	124460-77680	RETAINER	1					
44	1	128170-01330	GASKET, CYL. HEAD	1					
44-1	1	128170-01331	GASKET, CYL. HEAD	1					
45	1	128270-01330	GASKET, CYL. HEAD	1					
45-1	1	128270-01331	GASKET, CYL. HEAD	1					N
46	1	124160-49480	JOINT, PIPE	1					
47	1	124060-32990	PLUG	1					
48	1	23414-080000	GASKET 8, ROUND	1					
49	1	105583-49910	ELBOW (PT1/4)	1					



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	128170-03020	COVER, BREATHER	1								
2	1	121000-03020	COVER, BREATHER	1	1	1	1	1	1			
3	1	128670-03010	BODE, BREATHER									
4	1	128170-03070	GASKET	1								
5	1	121000-03070	GASKET		1	1	1	1	1			
6	1	121450-03071	GASKET									
7	1	26116-060202	BOLT M 6X 20	4								
8	1	26116-060252	BOLT 6X25	4	4	4	4	2	2			
9	1	26116-080142	BOLT 8X14									
10	1	22117-060000	WASHER 6	4	4	4	4	2	2			
11	1	22137-080000	WASHER 8, POLISHED									
12	1	22217-080000	SPRING WASHER 8									
13	1	128170-03200	PIPE, BREATHER	1								
14	1	124000-03200	PIPE, BREATHER		1	1	1	1	1			
15	1	121000-03200	PIPE, BREATHER									
16	1	101158-03061	VALVE, CHECK	1								
17	1	101158-03111	RETAINER	1								
18	1	121000-03080	PLATE, SHELTER		1	1	1	1	1			
19	1	128670-03020	PLATE (A), SHELTER									
20	1	128670-03030	PLATE, BAFFLE									
21	1	128670-03040	STEEL WOOL D34T19									
22	1	26557-040082	SCREW M 4X 8	2								
23	1	26557-050102	SCREW M 5X 10	2	2	2	2	2	2			
24	1	22217-040000	SPRING WASHER 4		2	2	2	2	2			
25	1	22217-050000	SPRING WASHER 5		2	2	2	2	2			
26	1	23080-013000	CLAMP 13, HOSE		2	2	2	2	2			

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF



Remarks:
REFER No.2.3
For cylinder head assembly of 2GMF & 3GMF, that of 2GM & 3GM is to be supplied.
Differences found in the constituent parts of assembly are as follow:

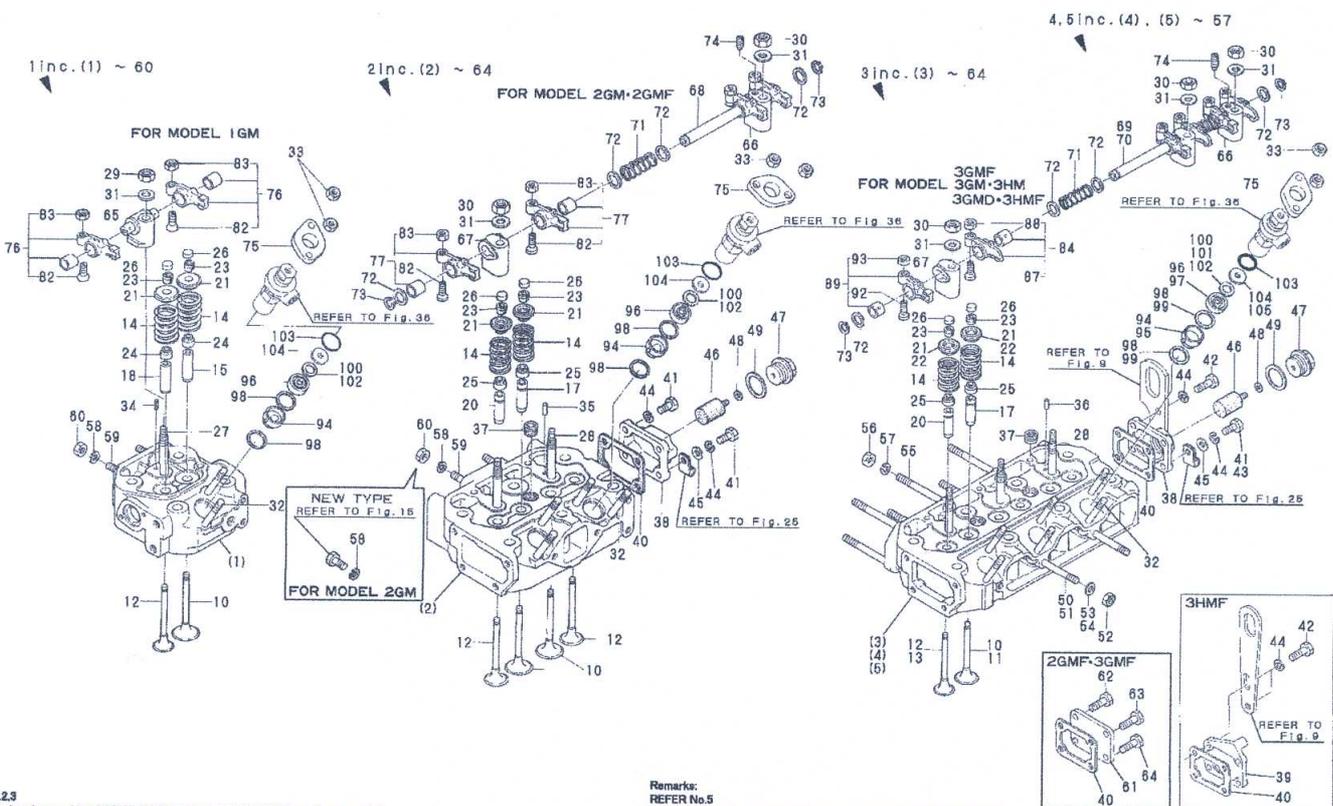
Reference No.	Parts unnecessary for 2GMF & 3GMF	Parts necessary for 2GM & 3GM but not included
	38, 46, 47, 48, 49	61

Remarks:
REFER No.5
For cylinder head assembly of 3HMF, that of 3HM is to be supplied.
Differences found in the constituent parts of assembly are as follow:

Reference No.	Parts unnecessary for 3HMF	Parts necessary for 3HMF but not included
	38, 46, 47, 48, 49	39

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	QTY	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	1	R
102	1	128275-11490	INSULATOR									
		(A=*1980.11)										
		(B=*1980.11)										
		(C=*1980.11)										
103	1	24341-000280	O-RING 1A S-26.0									
		(D=*1980.11)										
		(E=*1980.11)										
		(F=*1980.11)										
104	1	128275-11500	COVER									
		(A=*1980.11)										
		(B=*1980.11)										
		(C=*1980.11)										
		(D=*1980.11)										
		(E=*1980.11)										
		(F=*1980.11)										
105	1	128695-11500	COVER									
		(A=*1980.11)										
		(B=*1980.11)										
		(C=*1980.11)										
		(D=*1980.11)										
		(E=*1980.11)										
		(F=*1980.11)										

Fig. 11. CYLINDER HEAD



Remarks:
REFER No.23
For cylinder head assembly of 2GMF & 3GMF, that of 2GM & 3GM is to be supplied.
Differences found in the constituent parts of assembly are as follow:

Reference No.	Parts unnecessary for 2GMF & 3GMF	Parts necessary for 2GM & 3GM but not included
	38, 46, 47, 48, 49	61

Remarks:
REFER No.5
For cylinder head assembly of 3HMF, that of 3HM is to be supplied.
Differences found in the constituent parts of assembly are as follow:

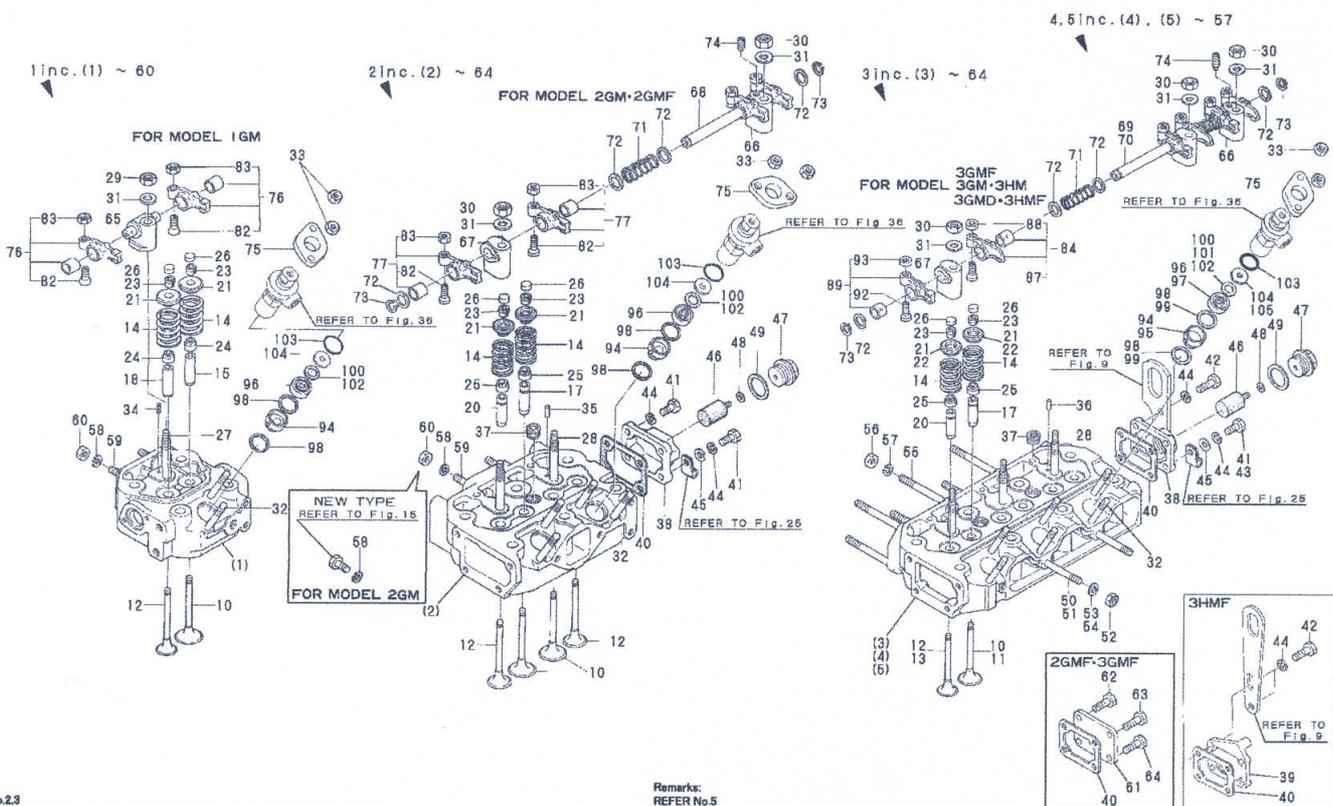
Reference No.	Parts unnecessary for 3HMF	Parts necessary for 3HMF but not included
	38, 46, 47, 48, 49	39

REF	LEV	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728170-11700	HEAD ASSY, CYLINDER	1								
2	1	728270-11700	HEAD ASSY, CYLINDER		1							
3	1	728370-11700	HEAD ASSY, CYLINDER			1						
4	1	721575-11701	HEAD ASSY, CYLINDER				1					
5	1	721575-11701	HEAD ASSY, CYLINDER					1				
10	2	105225-11100	VALVE, SUCTION		2	3	3					
11	2	104211-11100	VALVE, SUCTION					3				
12	2	105225-11110	VALVE, EXHAUST		2	3	3					
13	2	104211-11110	VALVE, EXHAUST					3				
14	2	121575-11121	SPRING, VALVE		2	4	6	6	6			
15	2	105430-11160	GUIDE, VALVE		2	3	3					
17	2	124060-11800	GUIDE, VALVE					3				
18	2	105430-11160	GUIDE, VALVE		1	1	1					
18-1	2	128170-11160	GUIDE, VALVE									R
		(A=E-XXX)										
20	2	124060-11810	GUIDE, VALVE		2	3	3					
21	2	104200-11180	RETAINER, SPRING		2	4	6					
22	2	104211-11180	RETAINER, SPRING					6				
23	2	27310-07000	COTTER 7		2	4	6	6	6			
23-1	2	27310-07001	COTTER ASSY		2	4	6	6	6			N
		(A=E-XXX)										
		(B=E-XXX)										
24	2	128170-11340	SEAL, VALVE STEM		2	4	6	6	6			
25	2	124950-11340	SEAL, VALVE STEM					6				
26	2	104211-11370	CAP, VALVE		2	4	6	6	6			
27	2	128170-11350	STUD, SUPPORT		1							
28	2	105225-11350	STUD, SUPPORT		2	3	3					
29	2	26736-100002	NUT M10		1							
30	2	26776-100002	LOCK NUT M10 PLATED		2	3	3					
31	2	22137-100000	WASHER 10, POLISHED		1	2	3					
32	2	26216-080622	STUD M 8X 62 PLATED		2	4	6					
32-1	2	26216-080652	STUD M 8X 65 PLATED		2	4	6					S
		(B=E-XXX)										
		(C=E-XXX)										
32-2	2	26216-080702	STUD M 8X 70 PLATED					6				S
		(E=E-XXX)										
33	2	26716-080002	NUT M 8		2	4	6	6	6			
34	2	22351-040008	SPRING PIN 4X 8		1							
34-1	2	22351-040010	SPRING PIN 4X10		1							R
		(A=E-XXX)										
35	2	121000-11050	PIN 4.5X10		1	1	1					W
36	2	121000-11050	PIN 4.5X10					1				
		(E=#00019)										
		(F=#1980.07)										
37	2	23873-030000	PLUG PT 3/8		1	2	2					
38	2	121575-11670	COVER		1	1	1					
39	2	128695-11670	COVER					1				
40	2	121450-11680	GASKET COVER		1	1	1					
41	2	26116-080202	BOLT M 8X 20 PLATED		4	2	2					
42	2	26116-080252	BOLT M 8X 25 PLATED		2	2	2					
43	2	26116-080222	BOLT M 8X 22 PLATED		2	2	2					
44	2	22217-080000	SPRING WASHER 8		4	4	4					
45	2	22117-080000	WASHER 8		1	1	1					
45-1	2	22137-080000	WASHER 8, POLISHED		1	1	1					S
46	2	27210-200300	ZINC, ANTI-CORROSIVE									
47	2	124220-09320	PLUG		1	1	1					
		(E=E-XXX)										

++ CONTINUE ++

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

Fig. 11. CYLINDER HEAD



Remarks:
REFER No.23
For cylinder head assembly of 2GMF & 3GMF, that of 2GM & 3GM is to be supplied.
Differences found in the constituent parts of assembly are as follow:

Reference No.	Parts unnecessary for 2GMF & 3GMF	Parts necessary for 2GM & 3GM but not included
	38, 46, 47, 48, 49	61

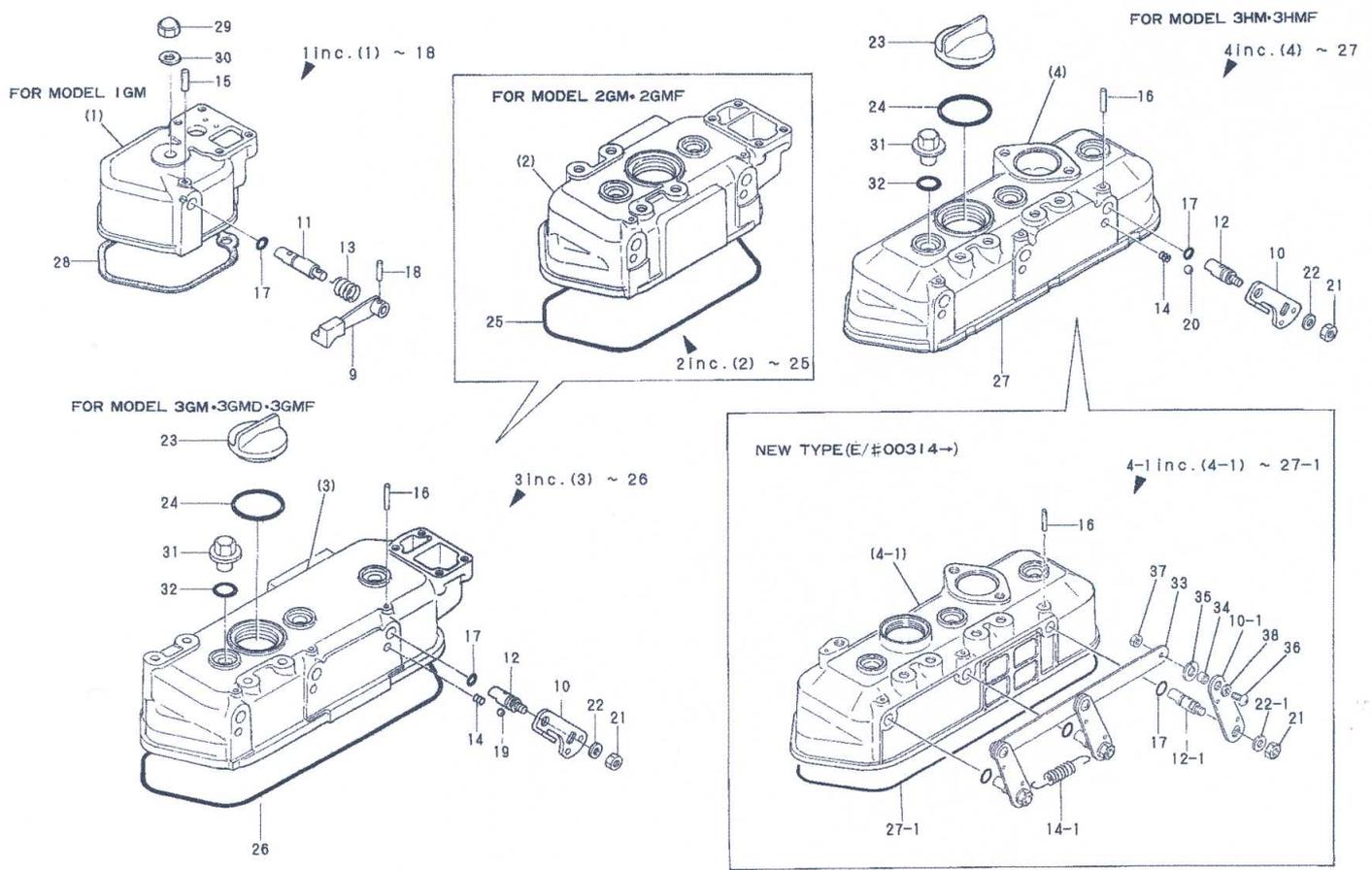
Remarks:
REFER No.5
For cylinder head assembly of 3HM, that of 3HM is to be supplied.
Differences found in the constituent parts of assembly are as follow:

Reference No.	Parts unnecessary for 3HM	Parts necessary for 3HM but not included
	38, 46, 47, 48, 49	39

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	UNIT
47-1	2	122780-09320 (B=*1980 07)	PLUG		1	1	1	1		1	R
48	2	123210-09310	PACKING		1	1	1	1		1	R
49	2	23414-250000	GASKET 25,ROUND		1	1	1	1		1	R
50	2	26216-080552	STUD M 8 X 55 PLATED		1	1	1	1		1	R
51	2	121250-11550	BOLT, INT MANIFOLD		2	2	2	2		2	R
52	2	26716-080002	NUT M 8		2	2	2	2		2	R
53	2	22137-080000	WASHER 8, POLISHED		2	2	2	2		2	R
54	2	22117-080000	WASHER 8		2	2	2	2		2	R
55	2	26213-080802	STUD M 8 X 80		2	2	2	2		2	R
56	2	26713-080002	NUT M 8		2	2	2	2		2	R
57	2	22217-080000	SPRING WASHER 8		2	2	2	2		2	R
58	2	22217-080000	SPRING WASHER 8		2	2	2	2		2	R
59	2	26213-080182	STUD M 8 X 18		3	3	3	3		3	R
60	2	26713-080002	NUT M 8		3	3	3	3		3	R
61	2	121450-11670	COVER		1	1	1	1		1	R
62	2	26116-080282	BOLT M 8 X 28 PLATED		2	2	2	2		2	R
63	2	26116-080122	BOLT M 8 X 12 PLATED		1	1	1	1		1	R
64	2	121250-01710	BOLT M 8 X 14		1	1	1	1		1	R
65	1	121450-11260	SUPPORT, ROCKER ARM		1	1	1	1		1	R
66	1	121450-11270	SUPPORT, ROCKER ARM		1	1	1	1		1	R
67	1	124000-11240	SUPPORT, ROCKER ARM		1	1	1	1		1	R
68	1	121450-11240	SHAFT, ROCKER ARM		1	1	1	1		1	R
69	1	121450-11240	SHAFT, ROCKER ARM		1	1	1	1		1	R
70	1	121550-11240	SHAFT, ROCKER ARM		1	1	1	1		1	R
71	1	121550-11280	SPRING		1	1	1	1		1	R
72	1	121550-11290	WASHER		1	1	1	1		1	R
73	1	22242-000140	CIRCLIP 14		1	1	1	1		1	R
74	1	26921-080102	SET SCREW M 8 X 10		2	2	2	2		2	R
75	1	101147-11900	FLANGE		1	1	1	1		1	R
76	1	728170-11650	ARM ASSY, ROCKER		2	2	2	2		2	R
77	1	724085-11650	ARM ASSY, ROCKER		4	4	4	4		4	R
82	2	101158-11230	SCREW, VALVE		2	2	2	2		2	R
83	2	26756-080002	LOCK NUT M 8 PLATED		4	4	4	4		4	R
84	1	721450-11650	ARM ASSY, ROCKER		3	3	3	3		3	R
87	2	101158-11230	SCREW, VALVE		3	3	3	3		3	R
88	2	26756-080002	LOCK NUT M 8 PLATED		3	3	3	3		3	R
89	2	721450-11660	ARM ASSY, ROCKER		3	3	3	3		3	R
92	2	101158-11230	SCREW, VALVE		3	3	3	3		3	R
93	2	26756-080002	LOCK NUT M 8 PLATED		3	3	3	3		3	R
94	1	121000-11420	CHAMBER, FRONT		1	1	1	1		1	R
95	1	121575-11421	CHAMBER, FRONT		3	3	3	3		3	R
96	1	124950-11410	CHAMBER, REAR		1	1	1	1		1	R
96-1	1	128275-11410	CHAMBER, REAR		2	2	2	2		2	R
97	1	121550-11411	CHAMBER, REAR		3	3	3	3		3	R
97-1	1	128695-11410	CHAMBER, REAR		3	3	3	3		3	R
98	1	124950-11450	GASKET, CHAMBER		2	4	6	6		6	R
99	1	121550-11451	GASKET, CHAMBER		2	4	6	6		6	R
100	1	101147-11490	INSULATOR		1	2	3	3		3	R
101	1	103854-11490	INSULATOR		3					3	R

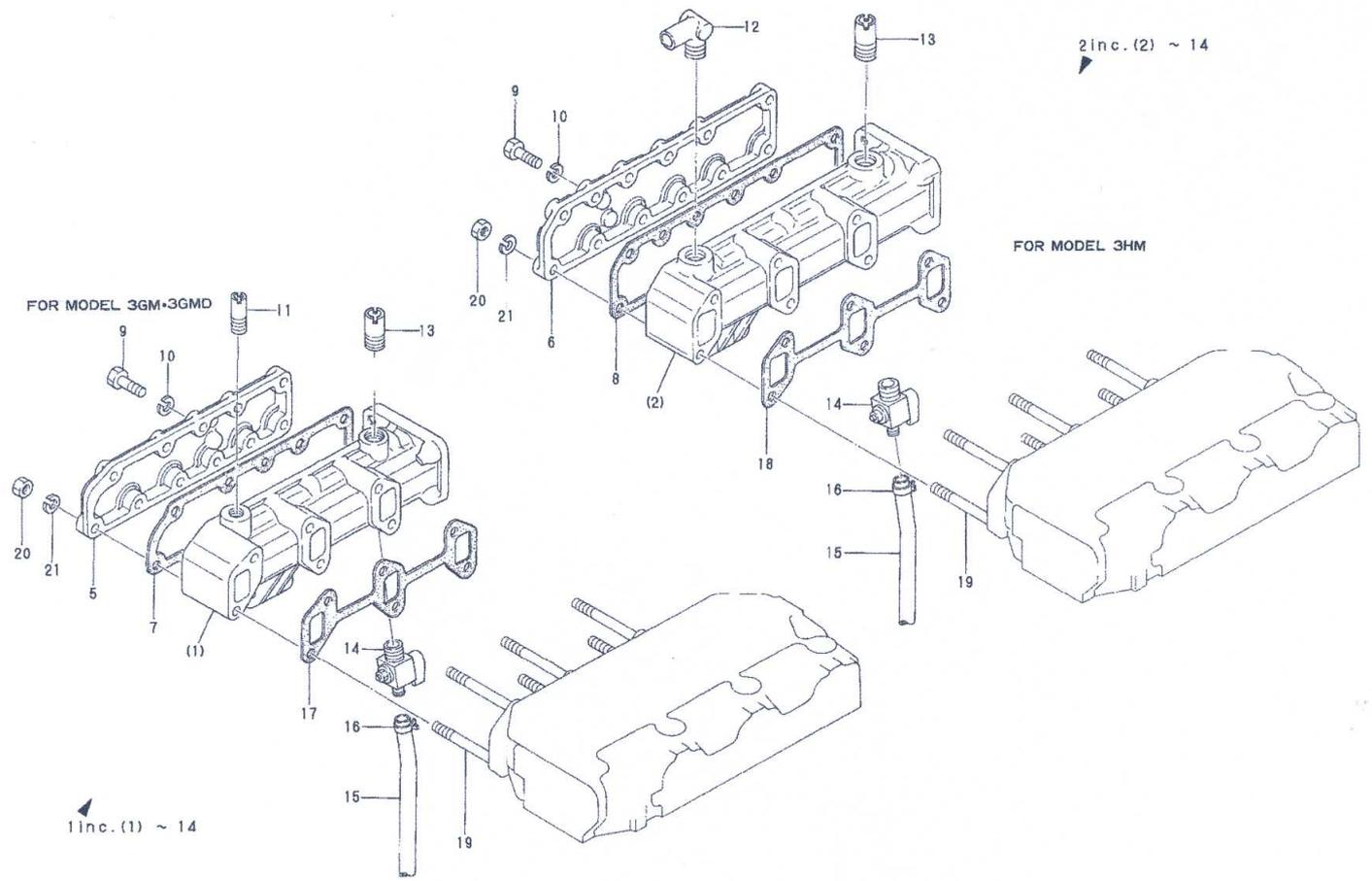
++ CONTINUE ++

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	128170-11860	BONNET, CYL. HEAD	1								
2	1	728270-11520	BONNET ASSY, HEAD	1								
3	1	728370-11520	BONNET ASSY, HEAD		1							
4	1	728670-11520	BONNET ASSY, HEAD			1						
4-1	1	728670-11521	BONNET ASSY, HEAD					1				
9	2	104104-03750	LEVER, DECOMPRESSION							(E=#1980.12)		
10	2	128270-03750	LEVER, DECOMPRESSION	1	2	3	3	3	3			
10-1	2	121462-03740	LEVER, DECOMPRESSION							(E=EXXX)		
11	2	104200-03600	SHAFT, DECOMPRESSION							(E=EXXX)		
12	2	128270-03610	SHAFT, DECOMPRESSION	1	2	3	3	3	3			
12-1	2	121450-03610	SHAFT, DECOMPRESSION							(E=EXXX)		
13	2	104200-03641	SPRING, DECOMPRESSION							(E=EXXX)		
14	2	128270-03640	SPRING, DECOMPRESSION	1	2	3	3	3	3			
14-1	2	160110-66011	SPRING, REGULATOR							(E=EXXX)		
15	2	22312-030180	PARALLEL PIN 3X18							(E=EXXX)		
16	2	22312-030220	PARALLEL PIN 3X22	1	2	3	3	3	3			
17	2	24311-000070	O-RING 1A P-7.0	1	2	3	3	3	3			
18	2	22322-030160	TAPER PIN 3X16									
19	2	24190-080001	BALL 1/4, STEEL	1	2	3	3	3	3			
20	2	24190-080001	BALL 1/4, STEEL							(E=EXXX)		
21	2	26716-060002	NUT 6							(F=EXXX)		
22	2	22117-060000	WASHER 6	2	2	3	3	3	3			
22-1	2	22137-060000	WASHER 6, POLISHED							(E=EXXX)		
23	2	124160-01751	COVER, FILLER							(E=EXXX)		
24	2	24321-000350	O-RING 1A G-35.0	1	1	1	1	1	1			
25	2	128270-11310	GASKET, BONNET	1	1	1	1	1	1			
26	2	121450-11310	GASKET, BONNET							(F=EXXX)		
27	2	128670-11310	GASKET, BONNET	1	1	1	1	1	1			
27-1	2	121550-11310	GASKET, BONNET							(E=#00314)		
28	1	128170-11310	GASKET, BONNET							(F=#00314)		
29	1	26656-080002	DOMED CAP NUT (M6)	1								
30	1	43400-500410	SEAL WASHER 8S	1								
31	1	124160-11360	KNOB	2	3	3	3	3	3			
32	1	24311-000120	O-RING 1A P 12.0	2	3	3	3	3	3			
33	1	121550-03760	CONNECTOR									
34	1	121575-03770	COLLAR							(E=EXXX)		
35	1	22287-080000	LOCKING WASHER							(E=EXXX)		
36	1	26557-050122	SCREW M 5X 12							(E=EXXX)		
37	1	26756-050002	LOCK NUT M 5 PLATED							(E=EXXX)		
38	1	22117-050000	WASHER 5							(E=EXXX)		

Fig. 14. EXHAUST MANIFOLD



Y00R0902 14. EXHAUST MANIFOLD

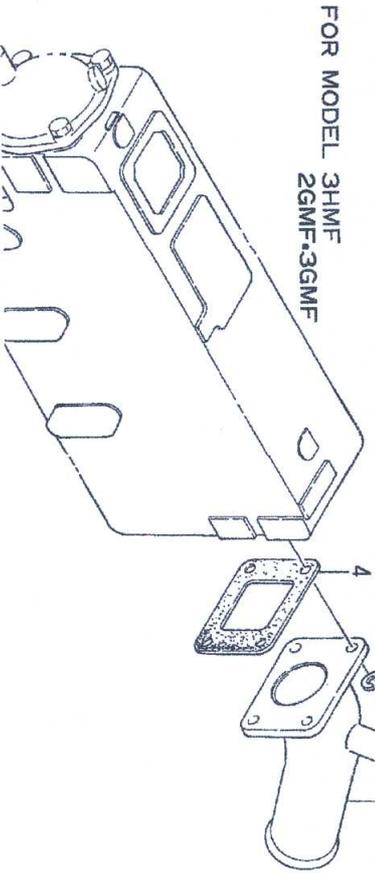
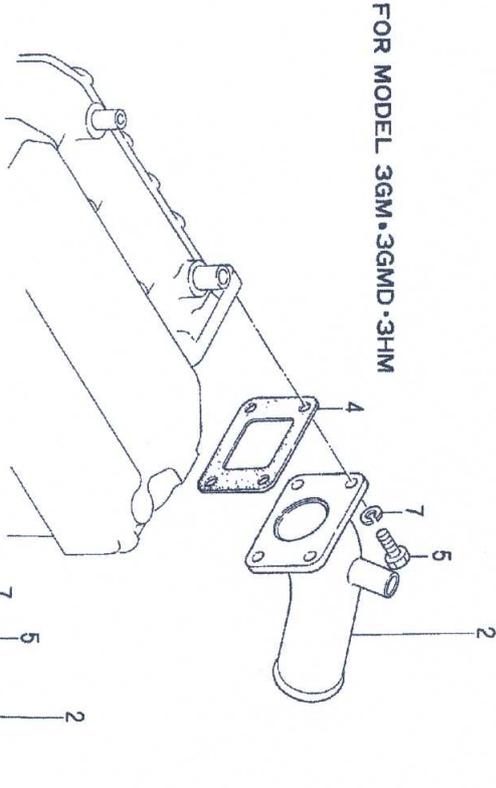
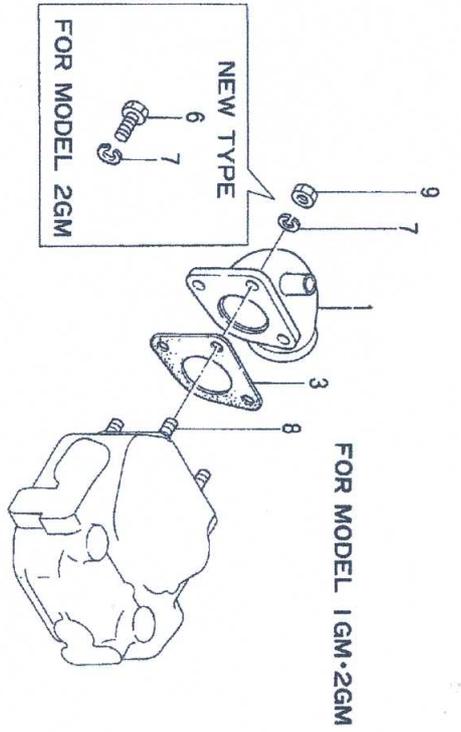
REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728370-13500	MANIFOLD ASSY, EXH.	1	1	1	1	1				
2	2	728670-13500	MANIFOLD ASSY, EXH.									
5	2	128370-13160	COVER, MANIFOLD	1	1	1	1	1				
6	2	128670-13160	COVER, MANIFOLD									
7	2	128370-13180	GASKET	1	1	1	1	1				
8	2	128670-13180	GASKET									
9	2	26116-080252	BOLT M 8X 25 PLATED	5	5	5	5	5				
10	2	22217-080000	SPRING WASHER 8	5	5	5	5	5				
			(C=EXXX)									
			(D=EXXX)									
			(E=EXXX)									
11	2	104211-49060	JOINT PT 1/4 PIPE	1	1	1	1	1				
12	2	124070-13300	ELBOW (PT3/8)	1	1	1	1	1				
13	2	124223-49300	JOINT, PIPE	1	1	1	1	1				
14	2	104200-11920	COCK	1	1	1	1	1				
15	1	23061-100500	PIPE 10X 500	1	1	1	1	1				
15-1	1	23061-100300	PIPE 10X 300	1	1	1	1	1				
			(C=EXXX)									
16	1	124223-49750	BAND	1	1	1	1	1				
17	1	121450-13250	GASKET, EXH MANIFOLD	1	1	1	1	1				
18	1	121550-13520	GASKET, EXH MANIFOLD									
19	1	26213-080802	STUD M 8X 80	6	6	6	6	6				
20	1	26713-080002	NUT M 8	6	6	6	6	6				
21	1	22217-080000	SPRING WASHER 8	6	6	6	6	6				

Fig. 15. MIXING ELBOW

Y00R0902 15. MIXING ELBOW

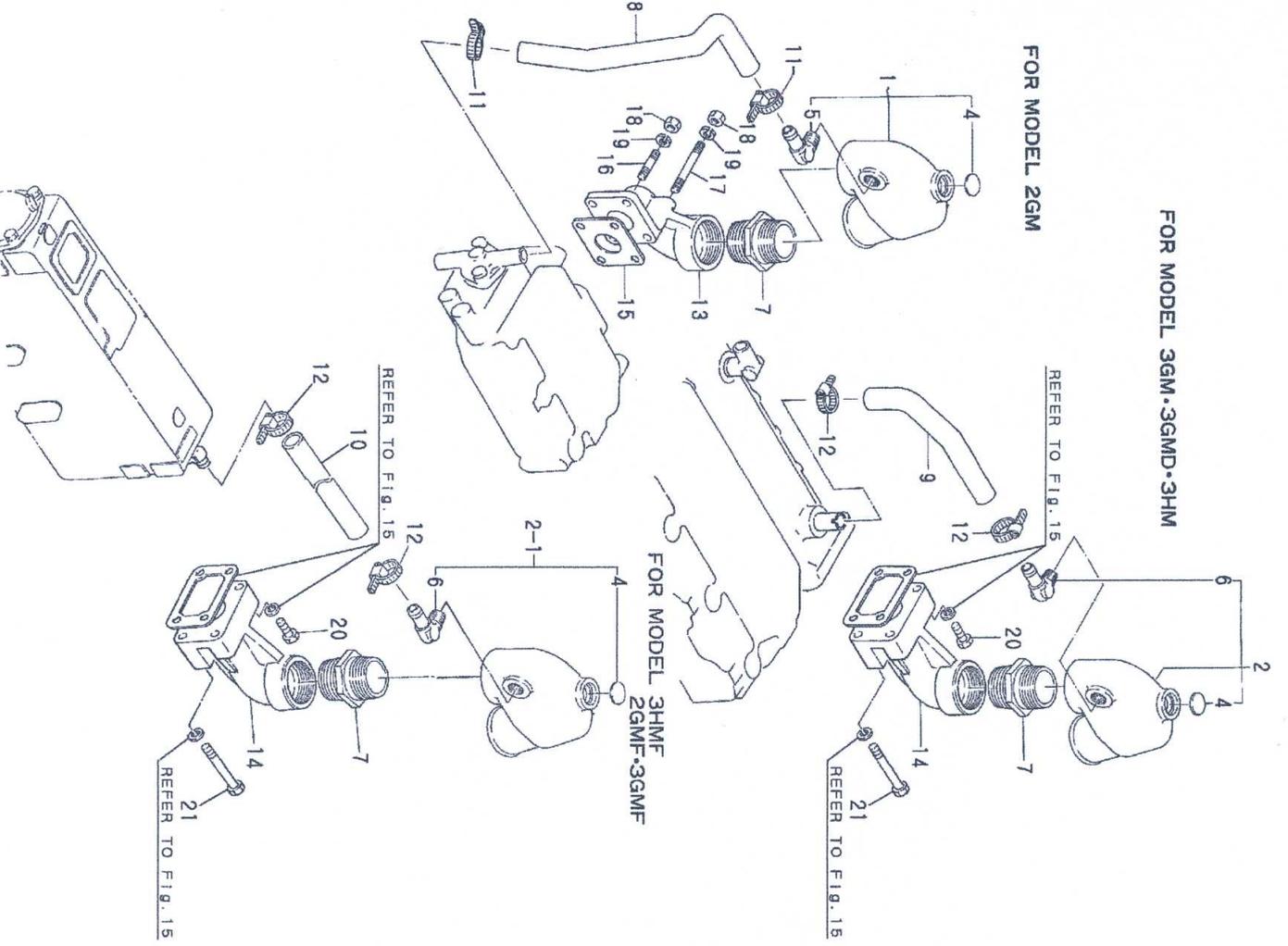
(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)

(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF



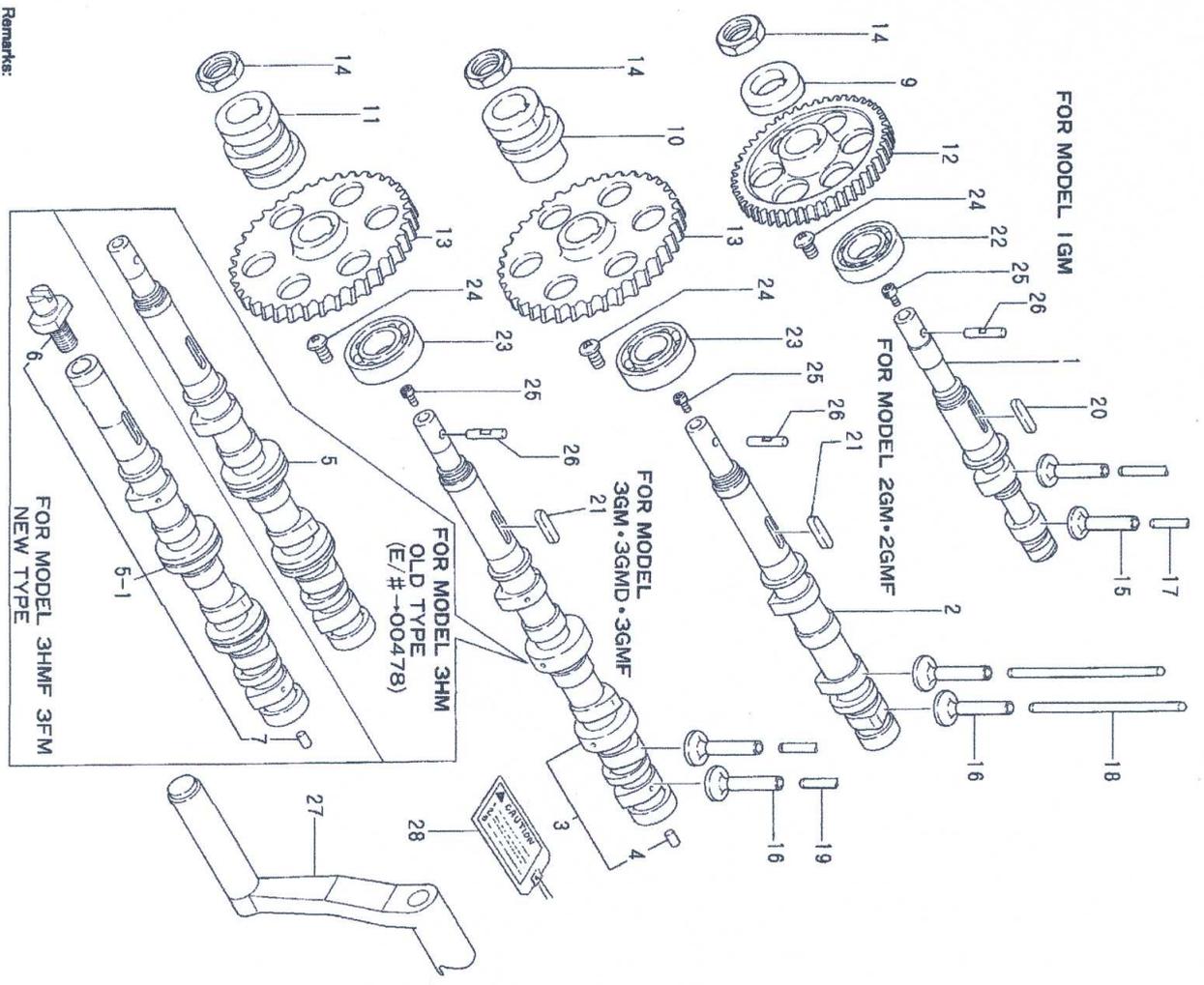
REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	I	R
1	1	128170-13530	ELBOW, WATER MIXING	1	1	1	1	1	1		
2	1	128370-13530	ELBOW, MIXING	1	1	1	1	1	1		
3	1	128170-13200	GASKET	1	1	1	1	1	1		
4	1	128370-13200	GASKET	1	1	1	1	1	1		
5	1	26113-080202	BOLT M8X 20 (STEN)	1	1	1	1	1	1		
6	1	26113-080202	BOLT M8X 20 (STEN)	3	3	3	3	3	3		
		(B=EXXX)									
7	1	22217-080000	SPRING WASHER 8	3	3	4	4	4	4		
8	1	26213-080182	STUD M 8X 18	3	3	3	3	3	3		
8-1	1	26213-080182	STUD M 8X 18	3	3	3	3	3	3		
		(B=EXXX)									
9	1	26713-080002	NUT M 8	3	3	3	3	3	3		
9-1	1	26713-080002	NUT M 8	3	3	3	3	3	3		
		(B=EXXX)									

Fig. 16. MIXING ELBOW(U-TYPE/OPTIONAL)



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	1	R
1	1	128270-13600	ELBOW, U-TYPE		1							
2	1	124070-13520	ELBOW, MIXING		1	1	1	1	1			
2-1	1	128370-13600	ELBOW, MIXING		1	1	1	1	1		R	
4	2	27233-250000	PLUG 25 (C=E)XXX						(E=E)XXX			
5	2	128270-13620	JOINT PT3/8, PIPE		1	1	1	1	1			
6	2	124070-13300	ELBOW (PT3/8)		1	1	1	1	1			
7	1	104214-13580	JOINT		1	1	1	1	1			
8	1	128270-49250	PIPE, COOLING WATER		1							
9	1	128370-49250	PIPE, COOLING WATER		1							
10	1	128690-49250	PIPE, COOLING WATER		1	1	1	1	1			
11	1	23000-022000	CLAMP 22		2							
12	1	23000-025000	CLAMP 25		2	2	2	2	2			
13	1	128270-13610	ELBOW, EXHAUST		1							
14	1	128370-13610	ELBOW, EXHAUST		1	1	1	1	1			
15	1	124000-13200	GASKET, SILENCER		1							
16	1	26213-080222	STUD M 8X 22		2							
17	1	26213-080702	STUD M 8X 70		2							
18	1	26713-080002	NUT M 8		4							
19	1	22217-080000	SPRING WASHER 8		4							
20	1	26113-080402	BOLT M 8X 40		2	2	2	2	2			
21	1	26113-080602	BOLT M 8X 60		2	2	2	2	2			

Fig. 17. CAMSHAFT



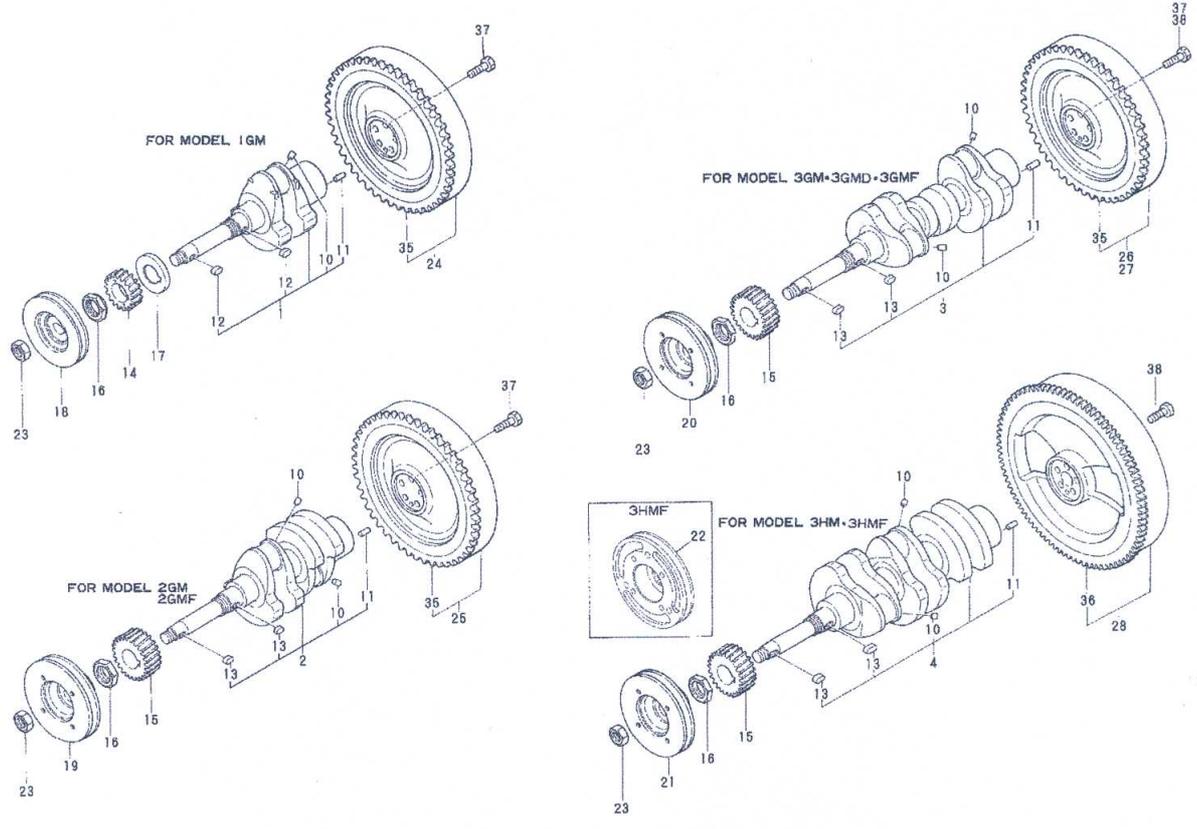
Remarks:
No.5-1: Changed from July, 1980.

(1) Changed effective engine serial number: From E/#00479~(3HM) Interchangeable provided engine COVER (Fig.3 No.28-3 171016-01550), BOLT (Fig.3 No.29-1 28116-080162), PACKING (Fig.3 No.40 128695-01840), WASHER 6 (Fig.3 No.41 22137-080000), BOLT (No.6 121000-14110) and PLUG (No.7 121000-14550) are replaced to the original type.
(2) The parts shown in (1) above are included in the camshaft assembly.

17. CAMSHAFT

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	128170-14010	CAMSHAFT	1								
2	1	128270-14010	CAMSHAFT		1							
3	1	128370-14010	CAMSHAFT			1						
4	2	121000-14550	PLUG				1					
5	1	128670-14010	CAMSHAFT					1				
5-1	1	728670-14581	CAMSHAFT ASSY						1			F
6	2	121000-14110	BOLT							(E=#00479)		W
7	2	121000-14550	PLUG							(E=#00479)		W
9	1	124060-14090	CAM, FUEL									
10	1	124000-14090	CAM, FUEL									
11	1	121575-14090	CAM, FUEL									
12	1	128170-14100	GEAR, CAMSHAFT									
13	1	129350-14100	GEAR, CAMSHAFT									
14	1	128170-14150	NUT, CAM									
14-1	1	128170-14150	NUT, CAM									Z
15	1	105430-14200	TAPPET							(E=#00479)		
16	1	104200-14200	TAPPET									
17	1	105225-14400	ROD, PUSH									
18	1	121450-14400	ROD, PUSH									
19	1	121550-14400	ROD, PUSH									
20	1	22512-050340	KEY 5X 34									
21	1	22512-070300	KEY 7X 30									
22	1	24101-060054	BALL BEARING									
23	1	24101-062054	BEARING #6205									
24	1	26587-080122	SCREW, M 8X 12									
24-1	1	26587-080102	SCREW, M 8X 10									S
25	1	26450-050102	BOLT M5X 10							(E=EXXX)		
25-1	1	26450-050102	BOLT M5X 10									Z
26	1	124070-14760	PIN							(E=EXXX)		Z
26-1	1	124070-14760	PIN									Z
27	1	128170-76790	HANDLE, STARTING							(E=EXXX)		
27-1	1	128170-76790	HANDLE, STARTING									Z
28	1	128170-07850	LABEL, CAUTION							(E=#00018)		
(A=EXXX)		(B=#00019)										W
(D=EXXX)		(C=#00012)										
(E=EXXX)												
(F=EXXX)												

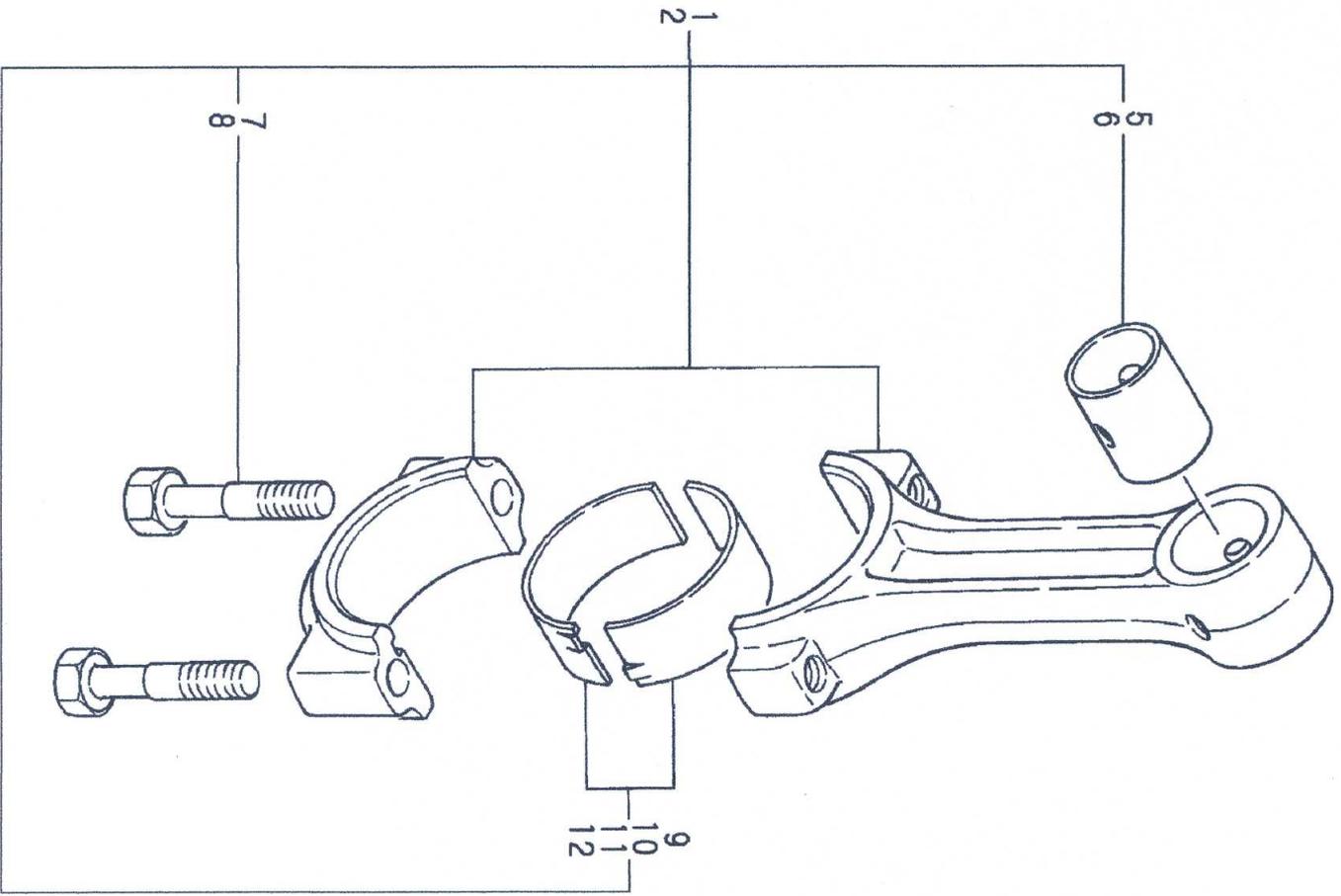
Fig. 18. CRANKSHAFT & FLYWHEEL



Remarks
 (1) INTERCHANGEABLE BY SIMULTANEOUS
 REPLACEMENT WITH REF. NO.2-1,
 2GM/F *1982.01
 (2) 3GM/F

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728170-21700	CRANKSHAFT ASSY	1								
2	1	724000-21700	CRANKSHAFT ASSY	1								
2-1	1	724000-21701	CRANKSHAFT ASSY	1								
3	1	721000-21700	CRANKSHAFT ASSY	1								
3A	1	721000-21700	CRANKSHAFT ASSY	1								
3A-1	1	721000-21701	CRANKSHAFT ASSY	1								
4	1	721500-21700	CRANKSHAFT ASSY	1								
10	2	27221-060100	PLUG 6X10	1	2	3	3	3	3			
10-1	2	27221-060140	PLUG 6X14	1	2	3	3	3	3			
		(A=EXXX)	(B=EXXX)									
		(D=EXXX)	(E=EXXX)									
		(F=EXXX)	(G=EXXX)									
10-2	2	24190-080001	BALL 1/4, STEEL	1	2	3	3	3	3			
		(A=*1982.05)	(B=*1982.05)									
		(C=*1982.05)	(D=*1982.05)									
		(E=*1982.05)	(F=*1982.05)									
11	2	22312-080160	PARALLEL PIN 8X 16	1	1	1	1	1	1			
12	2	22512-070120	KEY 7X 12	2								
13	2	22512-070180	KEY 7X 18	2								
14	1	128170-21200	GEAR, CRANKSHAFT	1	2	2	2	2	2			
15	1	129350-21200	GEAR, CRANKSHAFT	1	1	1	1	1	1			
16	1	121450-21540	NUT, CRANK SHAFT GEAR	1	1	1	1	1	1			
17	1	128170-21250	WASHER, THRUST	1	1	1	1	1	1			
18	1	128170-21650	V-PULLEY	1								
19	1	128270-21650	V-PULLEY	1								
19-1	1	128270-21651	V-PULLEY	1								
		(B=E/#04758)										
20	1	128370-21650	V-PULLEY	1								
21	1	128670-21650	V-PULLEY	1								
22	1	128695-21650	V-PULLEY	1								
23	1	26776-180002	NUT M18, LOCK	1	1	1	1	1	1			
24	1	128170-21590	FLYWHEEL W/RING GEAR	1	1	1	1	1	1			
25	1	128270-21590	FLYWHEEL W/RING GEAR	1	1	1	1	1	1			
25-1	1	128270-21591	FLYWHEEL W/RING GEAR	1	1	1	1	1	1			
		(B=E/#04758)										
26	1	128370-21590	FLYWHEEL W/RING GEAR	1								
26A	1	128371-21590	FLYWHEEL W/RING GEAR	1								
27	1	128371-21590	FLYWHEEL W/RING GEAR	1								
28	1	128670-21590	FLYWHEEL W/RING GEAR	1								
35	2	124950-21600	GEAR, RING	1	1	1	1	1	1			
36	2	104211-21600	GEAR, RING	1	1	1	1	1	1			
37	1	121000-21500	BOLT, REAMER	5	5	5	5	5	5			
38	1	121574-21500	BOLT, REAMER	5	5	5	5	5	5			

Fig.20.CONNECTING ROD



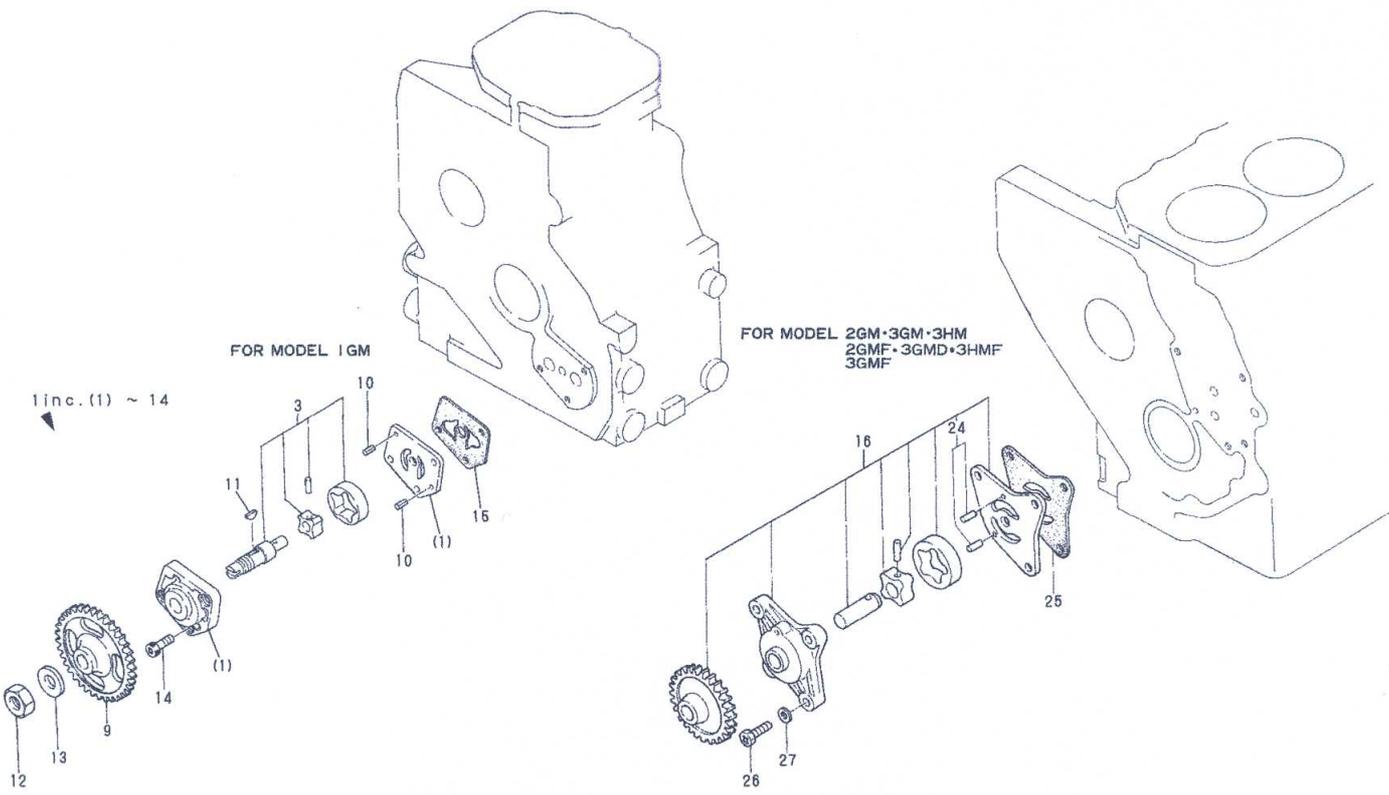
Y00R0902 20.CONNECTING ROD

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	705311-23100	ROD ASSY, CONNECTING	1	2	3	3					
2	1	721550-23100	ROD ASSY, CONNECTING									
5	2	105225-23100	BUSH, PISTON PIN	1	2	3	3					
6	2	124060-23100	BUSH, PISTON PIN									
7	2	105225-23200	BOLT, ROD	2	4	6	6					
8	2	121550-23200	METAL, CONNECTING ROD									
9	2	705311-23600	METAL, CRANKPIN	1	2	3	3					
10	2	721550-23600	BEARING, CRANKPIN									
11	1	105311-23380	METAL, PIN US=0.25	1	2	3	3					
12	1	121550-23380	BEARING, PIN US=0.25									

(A)=1GM
 (B)=2GM(F)
 (C)=3GM(F)
 (D)=3GMD
 (E)=3HM
 (F)=3HMF

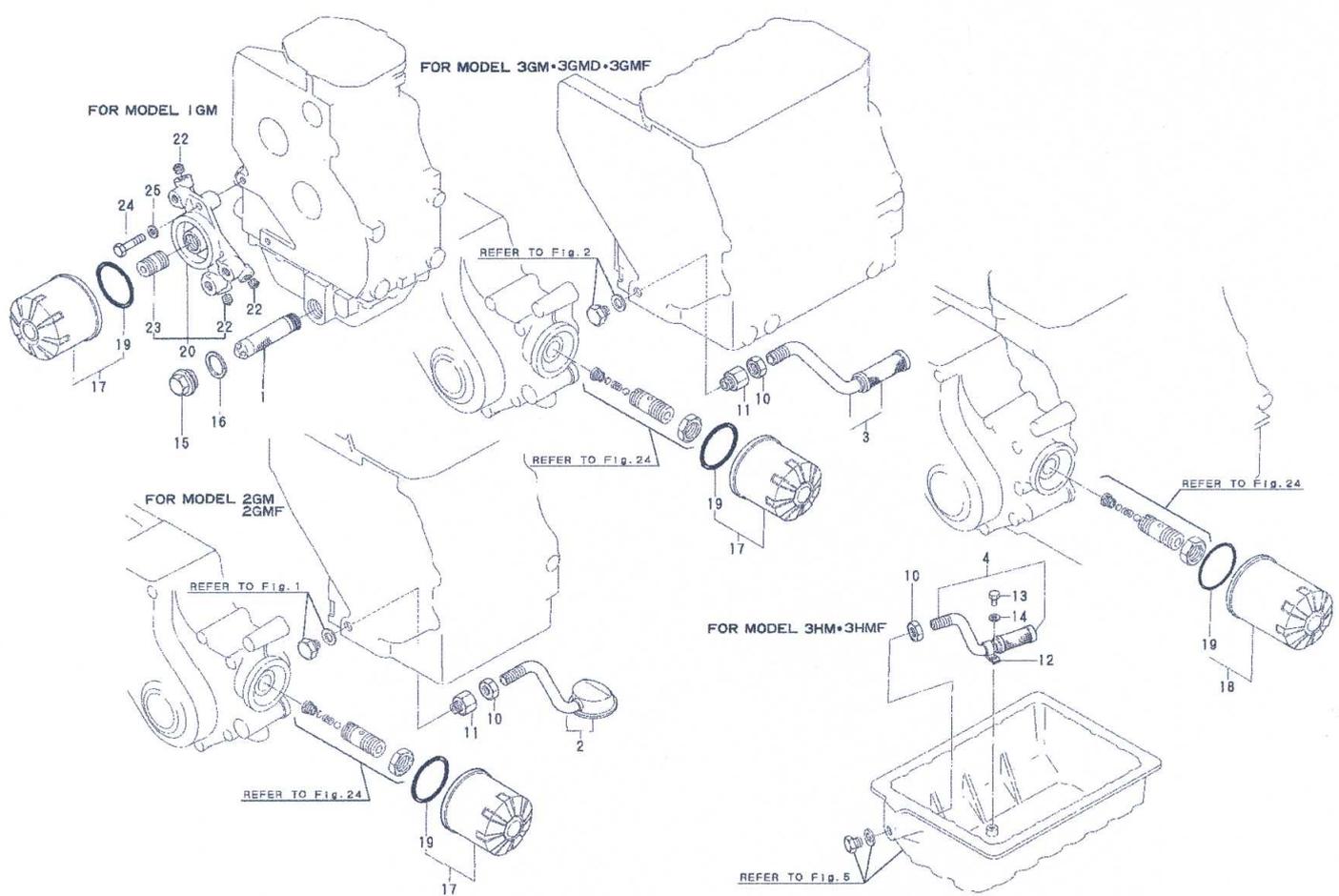
Fig.21. LUB. OIL PUMP

Y00R0902 21. LUB. OIL PUMP



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728170-32100	PUMP ASSY, LUB. OIL	1								
3	2	728170-32500	ROTOR ASSY, LUB. OIL	1								
9	2	128170-32200	GEAR, LUB OIL PUMP	1								
10	2	22351-040008	SPRING PIN 4X 8	2								
11	2	22522-030100	WOODRUFF KEY 3X10	1								
12	2	26776-120002	LOCK NUT M12 PLATED	1								
13	2	22117-120000	WASHER 12	1								
14	2	26450-060182	BOLT M 6X 18	3								
15	1	128170-32030	GASKET	1								
16	1	121450-32091	PUMP ASSY, LUB OIL	1								
16-1	1	121575-32090	PUMP ASSY, LUB OIL	1								
		(B=EXXX)										
		(C=EXXX)										
24	2	121450-32050	PARALLEL PIN	2								
25	1	121450-32021	GASKET, L.O PUMP	1								
26	1	26116-060222	BOLT M 6X 22 PLATED	3								
27	1	22137-060000	WASHER 6, POLISHED	3								

Fig. 23. LUB. OIL STRAINER

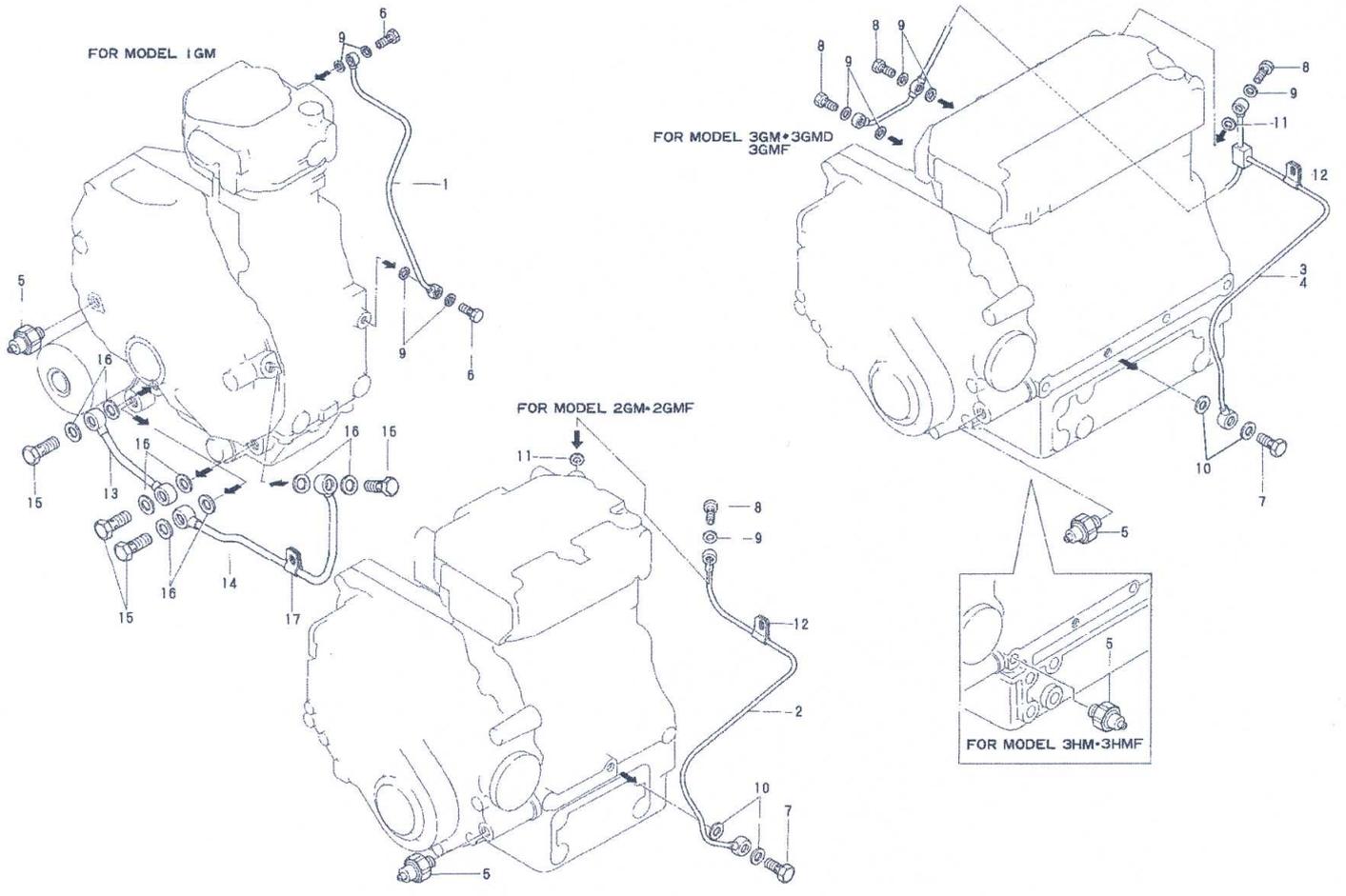


Y00R0902 23. LUB. OIL STRAINER

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	105430-35010	ELEMENT, LUB. OIL	1								
2	1	128270-35090	PIPE, OIL INLET		1							
3	1	121450-35090	PIPE ASSY, OIL INLET			1						
4	1	121575-35090	PIPE, OIL INLET				1					
10	1	124450-35070	NUT PF-1/4					1				
11	1	121150-35100	FITTINGS						1			
12	1	121370-35080	RETAINER, PIPE							1		
13	1	26116-060142	BOLT M 6X 14								1	
14	1	22217-060000	SPRING WASHER 6									1
15	1	105430-01690	PLUG, DRAIN									1
16	1	43400-500570	SEAL WASHER 24S									1
17	1	124450-35100	FILTER, LUB. OIL									1
18	1	124550-35110	ELEMENT, LUB. OIL									1
19	2	124450-35110	O-RING, L.O. STRAINER									1
20	1	728170-35800	BRACKET ASSY									1
22	2	124060-01050	PLUG PT 1/8									3
23	2	105225-35290	BOLT									1
24	1	26116-080352	BOLT M 8X 35									2
25	1	22137-080000	WASHER 8, POLISHED									2

(A)=1GM
 (B)=2GM(F)
 (C)=3GM(F)
 (D)=3GMD
 (E)=3HM
 (F)=3HMF

Fig.25. LUB. OIL PIPE

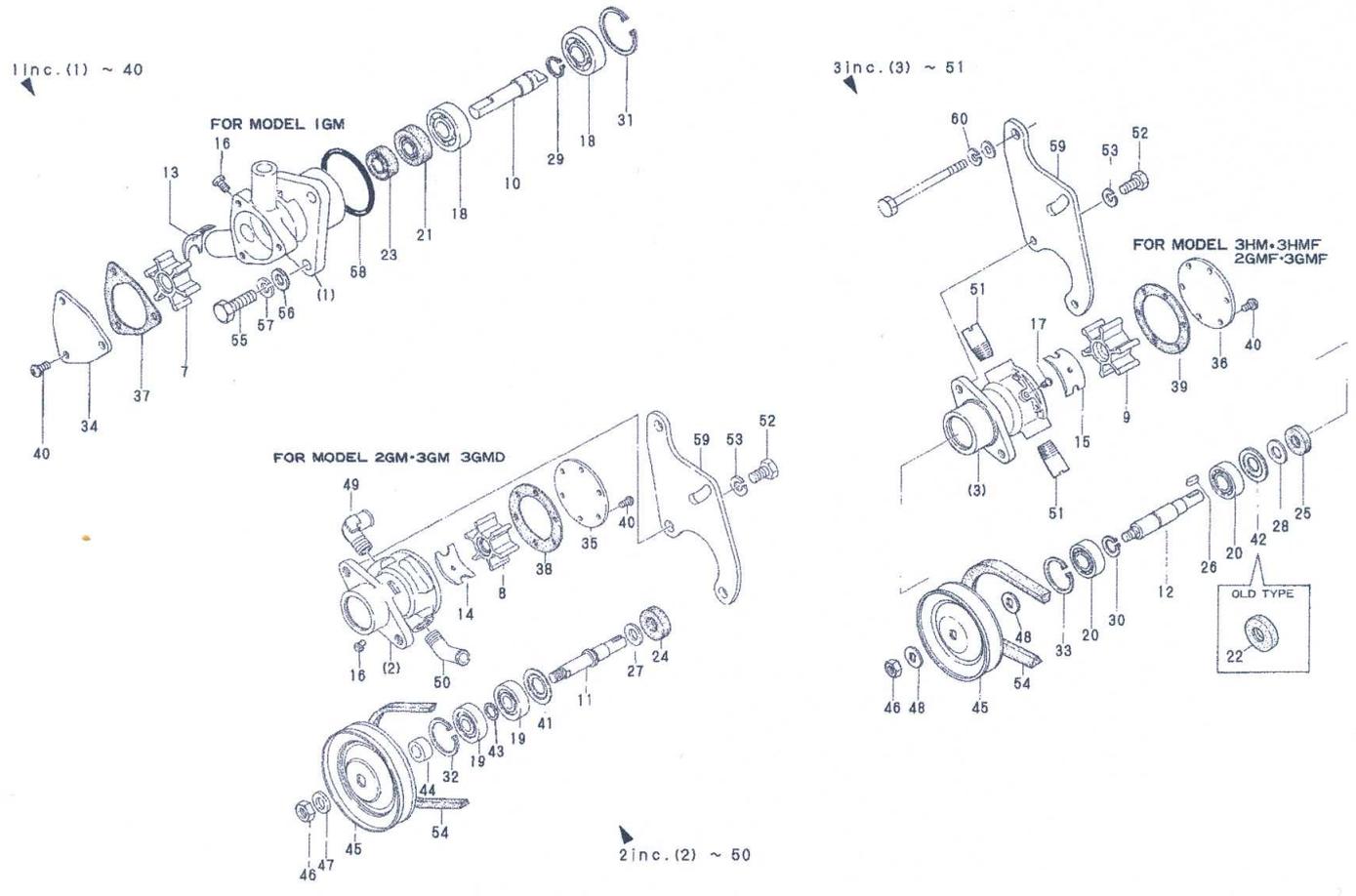


25. LUB. OIL PIPE

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	128170-39200	PIPE, LUB OIL	1								
2	1	128270-39200	PIPE, LUB OIL		1							
3	1	128370-39200	PIPE, LUB OIL			1						
4	1	121575-39200	PIPE, LUB OIL				1					
5	1	124060-39451	SENDER OIL PRESSURE	1				1				
6	1	101147-59810	BOLT 8, PIPE JOINT	2								
7	1	124160-39140	BOLT 10, PIPE JOINT		1				1			
8	1	124550-59820	BOLT 8, PIPE JOINT		1				1			
9	1	23414-080000	GASKET 8, ROUND	4					5			
10	1	23414-100000	GASKET 10, ROUND		2				2			
11	1	104884-59170	GASKET	1					1			
11-1	1	23414-080000	GASKET 8, ROUND	1					1			R
12	1	124450-39240	RETAINER, PIPE									
13	1	128170-39010	PIPE (B), LUB OIL		1				1			
14	1	128170-39020	PIPE, LUB OIL		1				1			
15	1	103864-39140	BOLT, PIPE JOINT		1				4			
16	1	23414-120000	GASKET 12, ROUND						8			
17	1	105582-39140	RETAINER (A)	1								

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

Fig. 26. COOLING SEA WATER PUMP

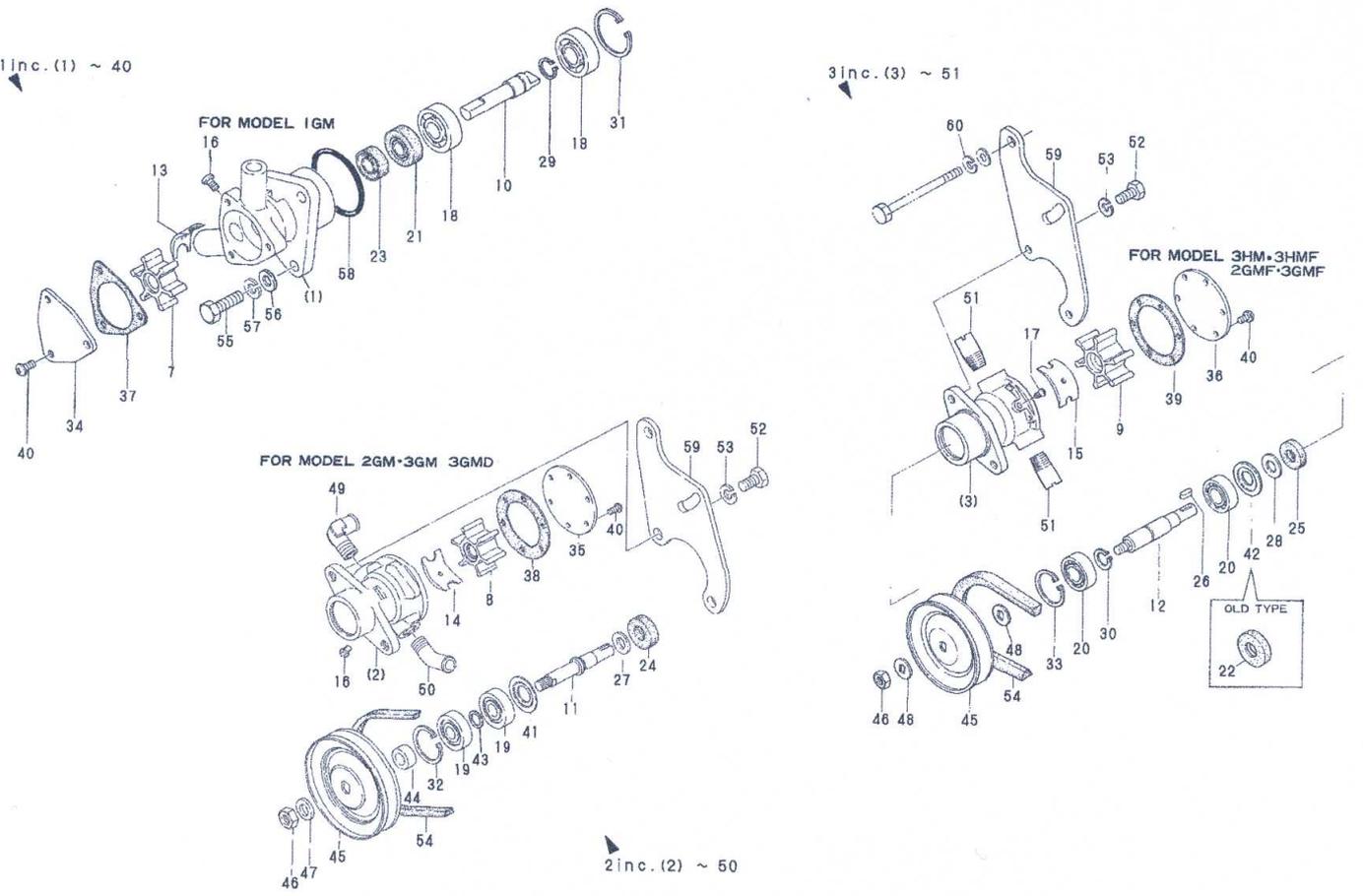


Y00R0902 26. COOLING SEA WATER PUMP

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
56	1	22217-060000	SPRING WASHER 6	3								
57	1	22117-060000	WASHER 6	3								
58	1	24321-000350	O-RING 1A-G-35.0	3								
59	1	128270-42150	BRACKET, C.W. PUMP	1	1	1	1	1	1			
60	1	22217-080000	SPRING WASHER 8		2	2		2	2			

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF
(E=EXX)
(F=EXXX)

Fig.26.COOLING SEA WATER PUMP



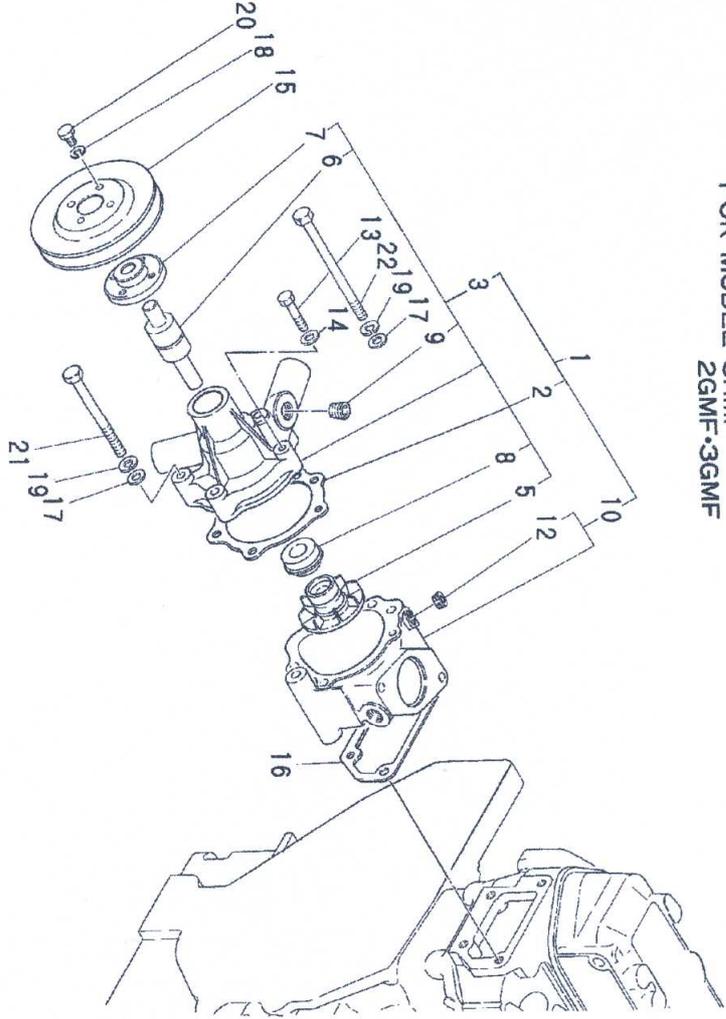
26.COOLING SEA WATER PUMP

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	QTY						I	R
				(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)		
1	1	128170-42000	PUMP ASSY, C. WATER	1							
2	1	128270-42000	PUMP ASSY, C. WATER		1						
3	1	121575-42000	PUMP ASSY, C.S.W.			1					
7	2	128170-42070	IMPELLER, C. WATER		1						
8	2	104211-42070	IMPELLER, C. WATER			1					
9	2	124223-42091	IMPELLER, C. WATER			1					
10	2	128170-42060	SHAFT, IMPELLER		1						
11	2	124070-42060	SHAFT, IMPELLER			1					
12	2	121575-42020	SHAFT, IMPELLER			1					
13	2	128170-42050	CAM			1					
14	2	104211-42050	CAM			1					
15	2	124323-42100	CAM, IMPELLER			1					
16	2	26554-040062	SCREW M 4X 6			1					
17	2	26554-040102	SCREW M 4X 10			1					
18	2	24101-060004	BALL BEARING			2					
19	2	24107-062004	BALL BEARING			2					
20	2	24107-062024	BALL BEARING			2					
21	2	128170-42110	SEAL TC8 22 7, OIL		1						
22	2	124223-42160	SEAL, OIL			1					
23	2	124240-91450	SEAL, OIL			1					
24	2	104211-42100	SEAL TC10 25 7, OIL			1					
25	2	124223-42080	SEAL TC13 28 7, OIL			1					
26	2	124223-42040	KEY			1					
27	2	104211-42110	RING, WATER SEAL			1					
28	2	124223-42070	PIECE			1					
29	2	22242-000100	CIRCLIP 10			1					
30	2	22242-000150	CIRCLIP 15			1					
31	2	22252-000260	CIRCLIP 26			1					
32	2	22252-000300	CIRCLIP 30			1					
33	2	22252-000350	CIRCLIP 35			1					
34	2	128170-42080	COVER, END			1					
35	2	104211-42080	COVER, C.W. PUMP			1					
36	2	121575-42150	COVER			1					
37	2	128170-42090	GASKET			1					
38	2	104211-42090	GASKET			1					
39	2	124223-42110	GASKET			1					
40	2	26554-040082	SCREW M 4X 8			3					
41	2	104211-42120	RETAINER			6					
42	2	121575-42120	COVER			1					
43	2	104211-42130	SPACER			1					
44	2	124070-42410	COLLAR			1					
45	2	124070-42400	V-PULLEY, C.W. PUMP			1					
46	2	26347-080002	U-NUT 8			1					
47	2	124070-42420	WASHER			1					
48	2	124070-42420	WASHER			1					
49	2	105583-49910	ELBOW (PT1/4)			1					
50	2	128270-49300	ELBOW 1/4			1					
51	2	121575-49300	JOINT PT 3/8			2					
52	2	26116-080142	BOLT 8X14			2					
53	1	22217-080000	SPRING WASHER 8			2					
54	1	104511-76780	V-BELT			2					
55	1	26116-060202	BOLT M 6X 20			3					

++ CONTINUE ++

Fig.27. COOLING FRESH WATER PUMP

FOR MODEL 3HMF
2GMF-3GMF



27. COOLING FRESH WATER PUMP

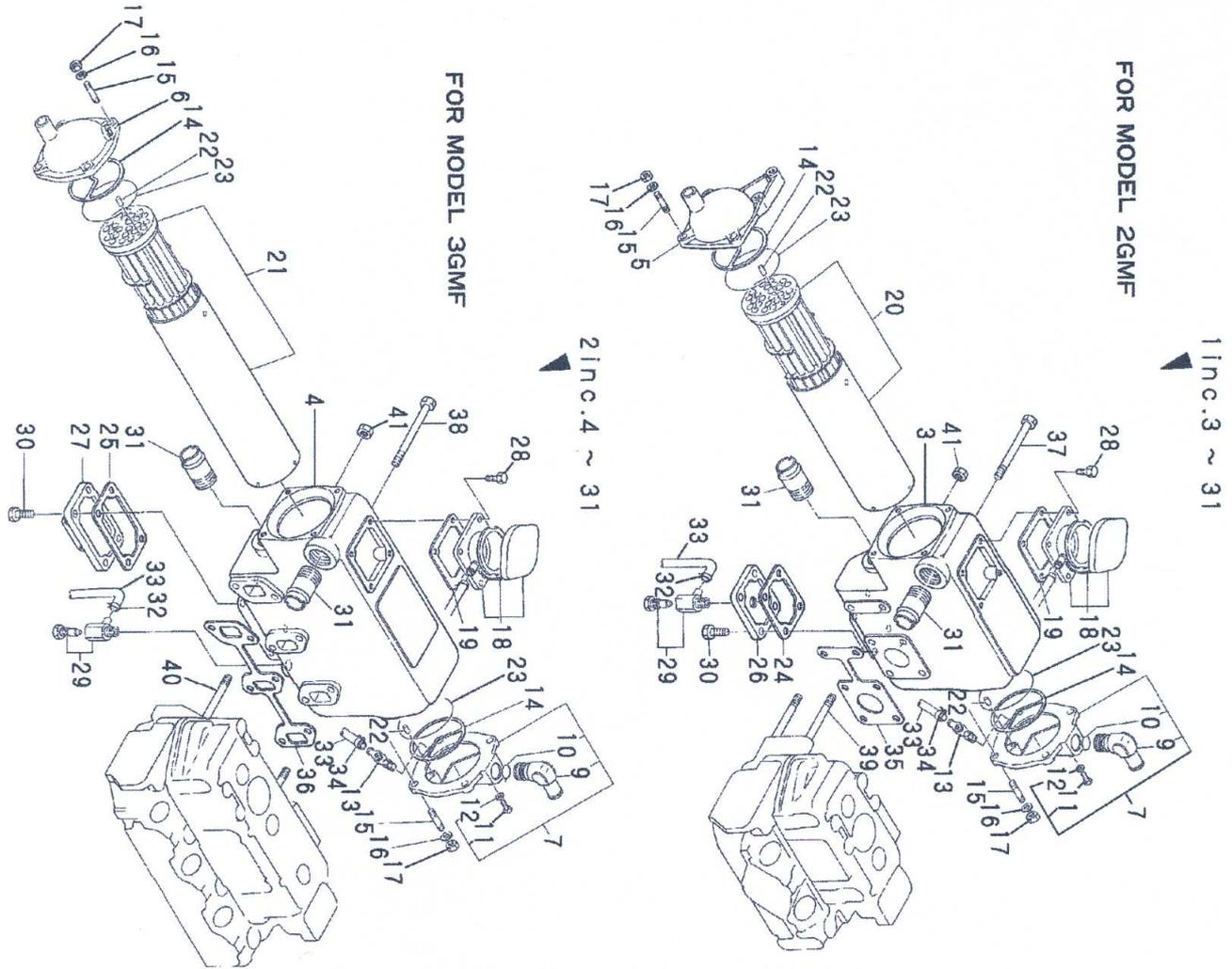
(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GM(D)
(E)=3HM
(F)=3HMF

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)
1	1	128695-42010	PUMP ASSY, C.F.W.	1	1	1	1	1	1
2	2	121000-42050	GASKET, BODY	1	1	1	1	1	1
3	2	121000-42100	BODY ASSY, C.W.PUMP	1	1	1	1	1	1
5	3	129350-42200	IMPELLER	1	1	1	1	1	1
6	3	121450-42240	SHAFT, IMPELLER	1	1	1	1	1	1
7	3	121450-42280	FLANGE, V-PULLEY	1	1	1	1	1	1
8	3	121450-42310	SEAL, MECHANICAL	1	1	1	1	1	1
9	2	23871-030000	PLUG PT3/8, SCREW	1	1	1	1	1	1
10	2	728695-43500	BRACKET ASSY, PUMP	1	1	1	1	1	1
12	3	23871-020000	PLUG PT1/4, SCREW	1	1	1	1	1	1
13	2	26117-060352	BOLT M 6X 35	1	1	1	1	1	1
14	2	22117-060000	WASHER 6	1	1	1	1	1	1
15	1	128695-42350	V-PULLEY	1	1	1	1	1	1
16	1	121450-44410	GASKET, BRACKET	1	1	1	1	1	1
17	1	22117-060000	WASHER 8	1	1	1	1	1	1
18	1	22217-060000	SPRING WASHER 6	1	1	1	1	1	1
19	1	22217-060000	SPRING WASHER 8	1	1	1	1	1	1
20	1	26116-060102	BOLT M 6X 10 PLATED	1	1	1	1	1	1
21	1	26116-080952	BOLT M 8X 95 PLATED	1	1	1	1	1	1
22	1	26116-081152	BOLT M 8X 115 PLATED	1	1	1	1	1	1

Fig.28. COOLING FRESH WATER COOLER

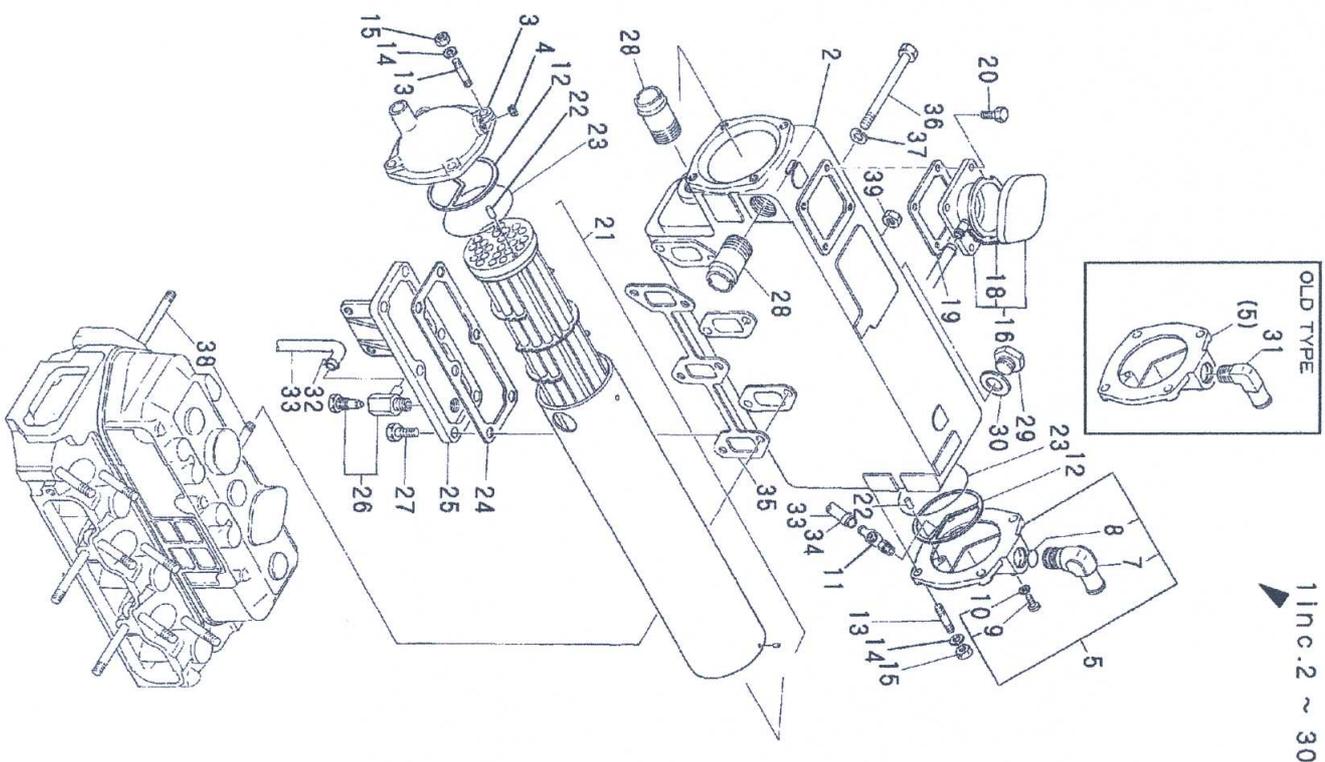
28. COOLING FRESH WATER COOLER

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HWF



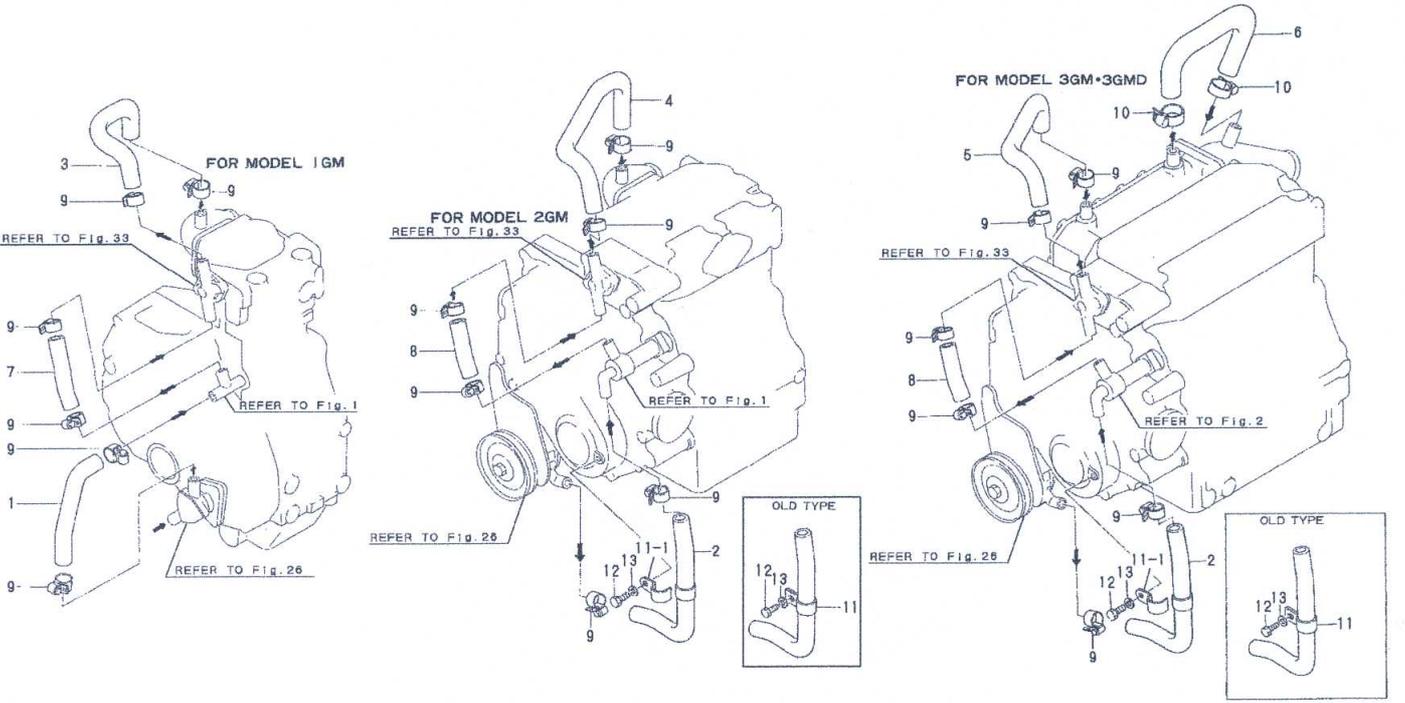
REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728290-44500	EXCHANGER ASSY, HEAT		1							
2	1	728390-44500	EXCHANGER ASSY, HEAT			1						
3	2	128290-44010	TANK, HEAT EXCHANGER		1							
4	2	128390-44010	TANK, HEAT EXCHANGER			1						
5	2	128290-44050	COVER, INLET				1					
6	2	128965-44050	COVER, INLET					1				
7	2	728690-44710	COVER (A) ASSY, SIDE					1				
9	3	128690-49310	ELBOW					1				
10	3	24311-000160	O-RING 1A P-16.0					1				
11	3	26554-050102	SCREW M5X 10					1				
12	3	23414-050000	GASKET 5					1				
13	2	128695-44090	COCK PT1/8					1				
14	2	128695-44070	GASKET					2				
15	2	26216-060202	STUD M6X 20 PLATED					8				
16	2	22117-060000	WASHER 6					8				
17	2	26716-060002	NUT 6					8				
18	2	123682-44190	FILLER W/BALL					1				
19	2	123672-44200	GASKET					1				
20	2	128290-44400	CORE ASSY, COOLER					1				
21	2	128390-44400	CORE ASSY, COOLER					1				
22	2	124790-44470	PIN					2				
23	2	24311-000700	O-RING 1A P-70.0					2				
24	2	121450-11680	GASKET COVER					1				
25	2	128390-44490	GASKET					1				
26	2	128290-44480	COVER, TANK					1				
27	2	128390-44480	COVER, TANK					1				
28	2	26116-060162	BOLT 6X16					4				
29	2	43600-500290	COCK 1/4					1				
30	2	26116-080202	BOLT M 8X 20 PLATED					4				
31	2	124160-49480	JOINT, PIPE					2				
32	1	124460-77680	RETAINER					1				
33	1	23061-070300	PIPE 7X 300					2				
34	1	124722-59050	CLAMP 9					1				
35	1	128290-13250	GASKET					1				
36	1	121450-13250	GASKET, EXH.MANIFOLD					1				
37	1	26116-080852	BOLT M 8X 85 PLATED					4				
38	1	26116-080902	BOLT M 8X 90 PLATED					4				
39	1	26216-080852	STUD M 8X 85 PLATED					2				
40	1	26216-080902	STUD M 8X 90 PLATED					2				
41	1	26716-080002	NUT M 8					2				

FOR MODEL 3HMF



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728695-44500	EXCHANGER ASSY, HEAT							1		
1-1	1	728695-44501	EXCHANGER ASSY, HEAT							1	N	
2	2	128695-44010	TANK, HEAT EXCHANGER							1		
3	2	128695-44050	COVER, SIDE							1		
4	2	23873-010000	PLUG PT 1/8							1	Z	
5	2	728690-44710	COVER (A) ASSY, SIDE							1		
7	3	128690-49310	ELBOW							1		
8	3	24311-000160	O-RING 1A P-16.0							1		
9	3	26554-050102	SCREW M 5X 10							1		
10	3	23414-050000	GASKET 5							1		
11	2	128695-44090	COCK PT 1/8							1		
12	2	128695-44070	GASKET							2		
13	2	26216-060202	STUD M 6X 20 PLATED							8		
14	2	22117-060000	WASHER 6							8		
15	2	26716-060002	NUT 6							8		
16	2	123682-44190	FILLER W/BALL							1		
18	3	123682-44220	CHAIN							1		
19	2	123672-44200	GASKET							1		
20	2	26116-060162	BOLT 6X16							4		
21	2	128695-44400	CORE ASSY, COOLER							1		
22	2	124790-44470	PIN							2		
23	2	24311-000700	O-RING 1A P-70.0							2		
24	2	120345-13160	GASKET							1		
25	2	128695-44480	COVER							1		
26	2	43600-500290	COCK 1/4							1		
27	2	26116-080202	BOLT M 8X 20 PLATED							6		
28	2	124160-49480	JOINT, PIPE							2		
29	2	23897-030002	PLUG PF 3/8							1		
30	2	23414-170022	GASKET 17							1		
31	1	124070-13300	ELBOW (PT 3/8)							1	Z	
32	1	124460-77680	RETAINER							1		
33	1	23061-070300	PIPE 7X 300							2		
34	1	124722-59050	CLAMP 9							1		
35	1	121550-13520	GASKET							1		
36	1	26116-080902	BOLT M 8X 90 PLATED							4		
37	1	22217-080000	SPRING WASHER 8							4		
38	1	26216-080902	STUD M 8X 90 PLATED							2		
39	1	26716-080002	NUT M 8							2		

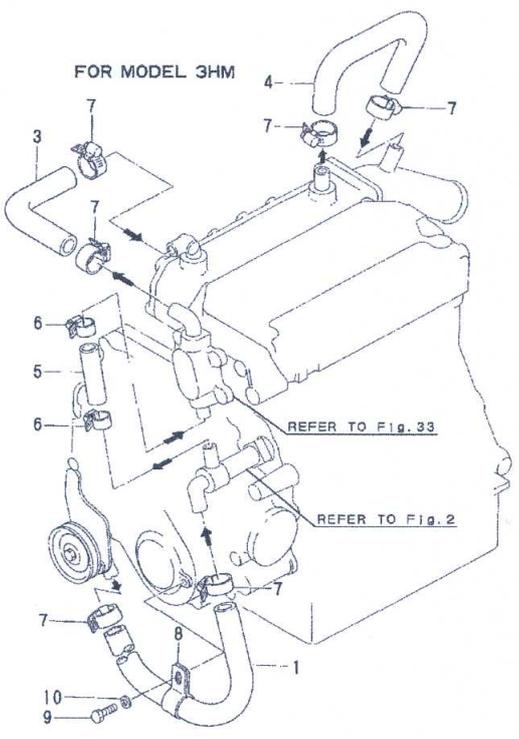
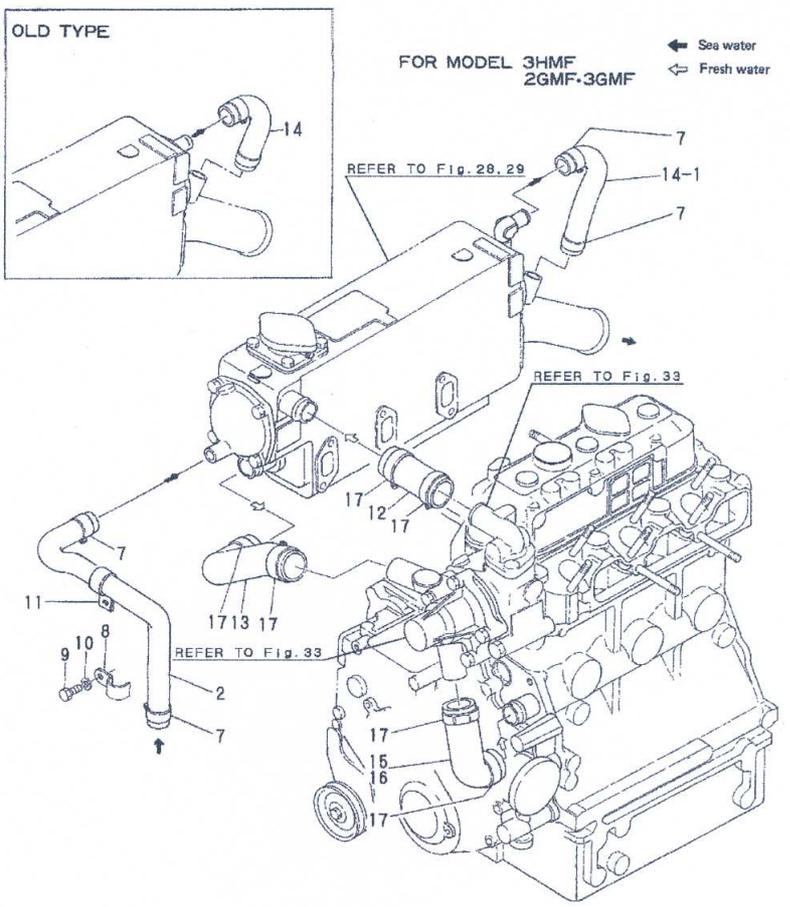
Fig.31. COOLING WATER PIPE



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	
1	1	128170-49010	PIPE, COOLING WATER	1						1	R
2	1	128270-49010	PIPE, COOLING WATER		1					1	R
2-1	1	128270-49110	PIPE, COOLING WATER		1					1	R
2-2	1	128270-49010 (B=E#00843) (C=E#00380) (D=*1980.11)	PIPE, COOLING WATER		1					1	R
3	1	128170-49040 (B=E#02939) (C=E#01668)	PIPE, COOLING WATER	1						1	R
4	1	128270-49020	PIPE, COOLING WATER		1					1	R
5	1	128370-49020	PIPE, COOLING WATER			1				1	R
6	1	128370-49030	PIPE, COOLING WATER			1				1	R
6-1	1	121370-49040 (C=E#00012)	PIPE, COOLING WATER				1			1	R
7	1	128170-49050	PIPE, COOLING WATER	1						1	R
8	1	128270-49050	PIPE, COOLING WATER		1					1	R
9	1	23000-022000	CLAMP 22		6					6	R
10	1	23000-025000	CLAMP 25			2				2	R
11	1	23297-200061	RETAINER 20X 6		1					1	R
11-1	1	124070-49310 (B=*1980.09) (C=*1980.09)	RETAINER		1					1	R
12	1	26116-060122 (D=*1980.09)	BOLT 6X12	1						1	R
13	1	22137-060000	WASHER 6, POLISHED	1						1	R

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

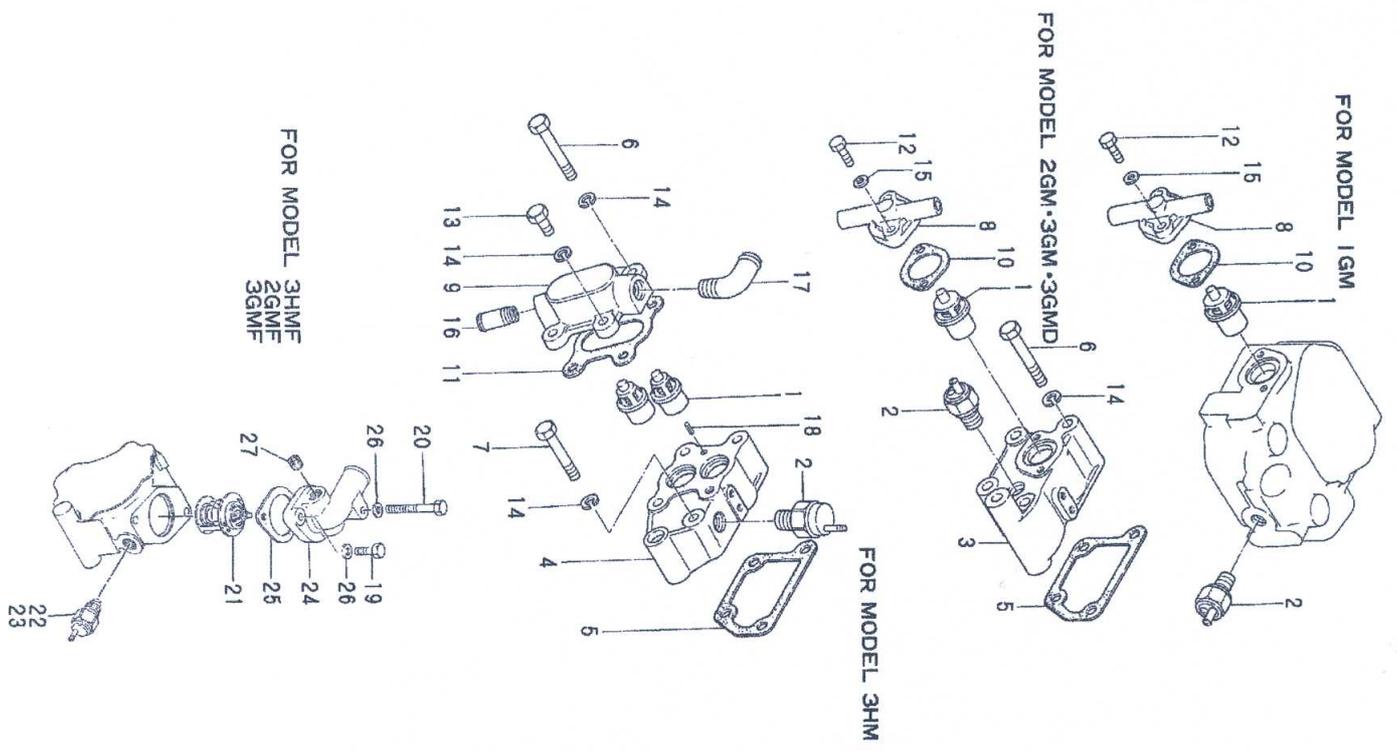


REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	I	R
1	1	128670-49010	PIPE (B), C. WATER					1			
2	1	128690-49010	PIPE (B), C. WATER		1	1			1		
3	1	121575-49020	PIPE (B), C. WATER					1			
4	1	128370-49030	PIPE, COOLING WATER					1			
4-1	1	121370-49040	PIPE, COOLING WATER					1			R
					(E=#00019)						
5	1	128270-49050	PIPE, COOLING WATER					1			
6	1	23000-022000	CLAMP 22					2			
7	1	23000-025000	CLAMP 25		4	4		6	4		
8	1	121575-49310	CLAMP					1			
8-1	1	124070-49310	RETAINER					1			N
					(E=*1980.09)				(F=*1980.09)		
9	1	26116-060102	BOLT M 6X 10 PLATED		1	1		1	1		
10	1	22137-060000	WASHER 6, POLISHED		1	1		1	1		
11	1	121575-49310	CLAMP		1	1		1	1		
12	1	128695-49520	PIPE (E), C. WATER		1	1		1	1		
13	1	128695-49530	PIPE (F), C. WATER		1	1		1	1		
14	1	128695-49020	PIPE (C), C. WATER		1	1		1	1		
14-1	1	124770-49040	PIPE, COOLING WATER		1	1		1	1		S
15	1	128695-49530	PIPE (F), C. WATER					1			
16	1	128290-49510	PIPE, COOLING WATER		1	1		1	1		
17	1	23000-041000	CLAMP 41		6	6		6	6		

Fig. 33. THERMOSTAT

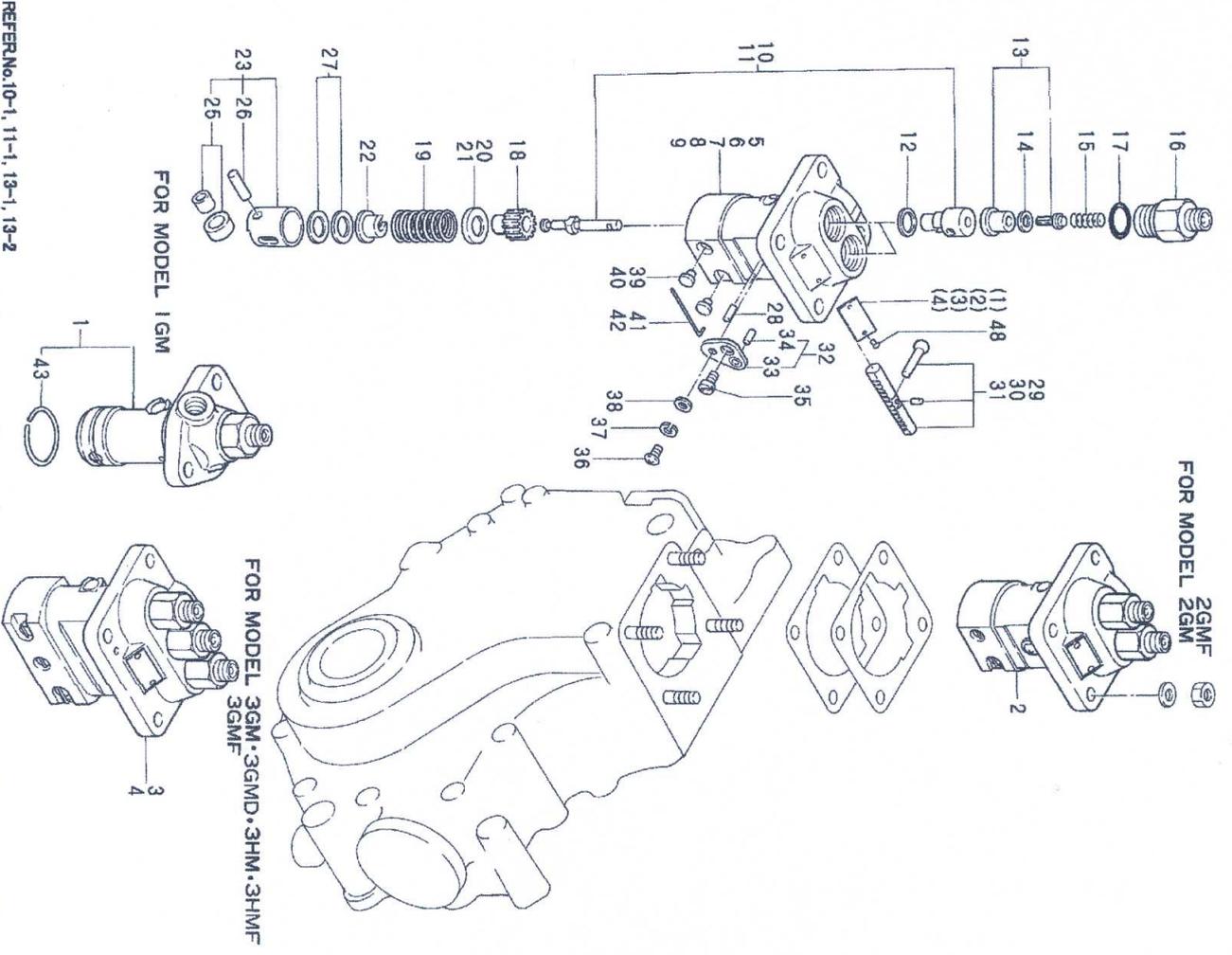
33. THERMOSTAT

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	105582-49200	THERMOSTAT	1	1	1	1	2				
2	1	127610-91340	SWITCH, THERMO	1	1	1	1	1				
2-1	1	128275-91340	SWITCH, THERMO(65C)	1	1	1	1	1				N
3	1	128270-49100	BRACKET, THERMOSTAT	1	1	1	1	1				
4	1	121575-49100	BRACKET	1	1	1	1	1				
5	1	121450-44410	GASKET, BRACKET	1	1	1	1	1				
6	1	26116-080602	BOLT M 8X 60 PLATED	4	4	4	4	3				
7	1	26116-080502	BOLT M 8X 50 PLATED	1	1	1	1	1				
8	1	128170-49150	COVER, THERMOSTAT	1	1	1	1	1				
9	1	121575-49150	COVER, THERMOSTAT	1	1	1	1	1				
10	1	104211-49160	PACKING	1	1	1	1	1				
11	1	121575-49160	PACKING	1	1	1	1	1				
12	1	26116-060202	BOLT M 6X 20	2	2	2	2	2				
13	1	26116-080202	BOLT M 8X 20 PLATED	1	1	1	1	1				
14	1	22217-080000	SPRING WASHER 8	4	4	4	4	5				
15	1	22117-060000	WASHER 6	2	2	2	2	2				
16	1	104271-49060	JOINT	1	1	1	1	1				
17	1	124070-13300	ELBOW (PT3/8)	1	1	1	1	1				
18	1	22351-040008	SPRING PIN 4X 8	1	1	1	1	1				
19	1	26116-080282	BOLT M 8X 28 PLATED	1	1	1	1	1				
20	1	26116-080652	BOLT M 8X 65 PLATED	1	1	1	1	1				
21	1	121750-49800	THERMOSTAT	1	1	1	1	1				
22	1	127610-91350	SWITCH, THERMO	1	1	1	1	1				
23	1	127610-91360	SWITCH, THERMO	1	1	1	1	1				
24	1	128690-49530	COVER, THERMOSTAT	1	1	1	1	1				
25	1	124736-49540	GASKET, THERMO.	1	1	1	1	1				
26	1	22137-080000	WASHER 8, POLISHED	2	2	2	2	2				
27	1	23871-030000	PLUG PT3/8, SCREW	1	1	1	1	1				

Fig. 34. FUEL INJECTION PUMP



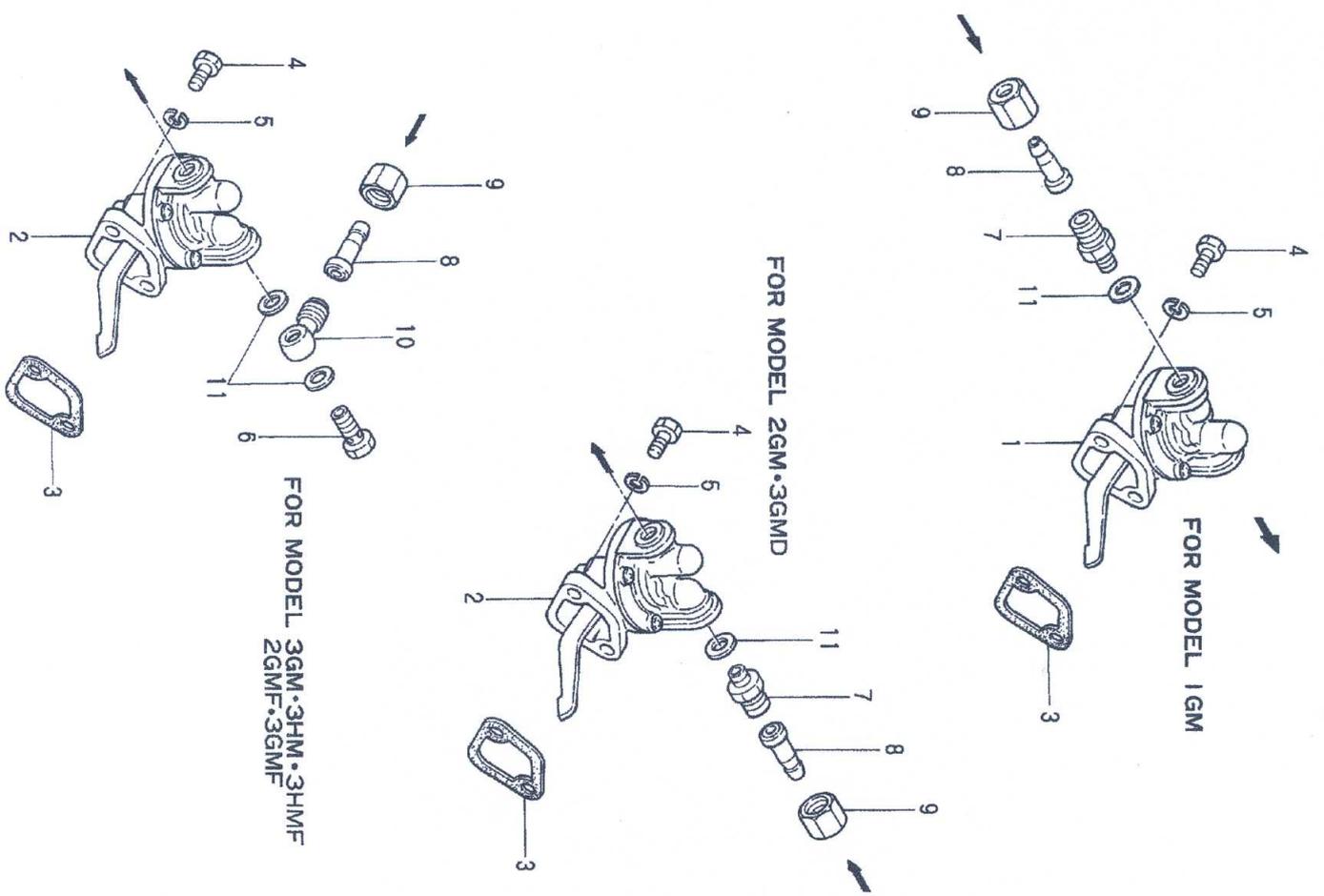
REFER.No.10-1, 11-1, 13-1, 13-2
 1. When replacing the plunger (10-1, 11-1) or the valve (13-1, 13-2) replace all the quantities required per engine simultaneously with new ones.
 2. New type pump assembly has been supplied since 1981. July.
 3. Applicable engine numbers: 1GM 02350~, 2GM 02252~, 3GMD 01615~, 3HM 00891~, 3HMF 00023~)

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
36	2	22137-050000	WASHER 5, POLISHED									
39	2	104271-51450	PIECE, GUIDE	1	1	2	2	2	2			
40	2	124950-51450	PIECE, GUIDE		2	3	3	3	3			
41	2	174307-51460	PIN		1							
42	2	121150-51460	PIN			1	1	1	1			
43	2	104271-51460	CIRCLIP	1								
48	2	124220-51890	RIVET, LABEL		2	2	2	2	2			

(A)=1GM
 (B)=2GM(F)
 (C)=3GM(F)
 (D)=3GMD
 (E)=3HM
 (F)=3HMF

Y00R0902 34. FUEL INJECTION PUMP

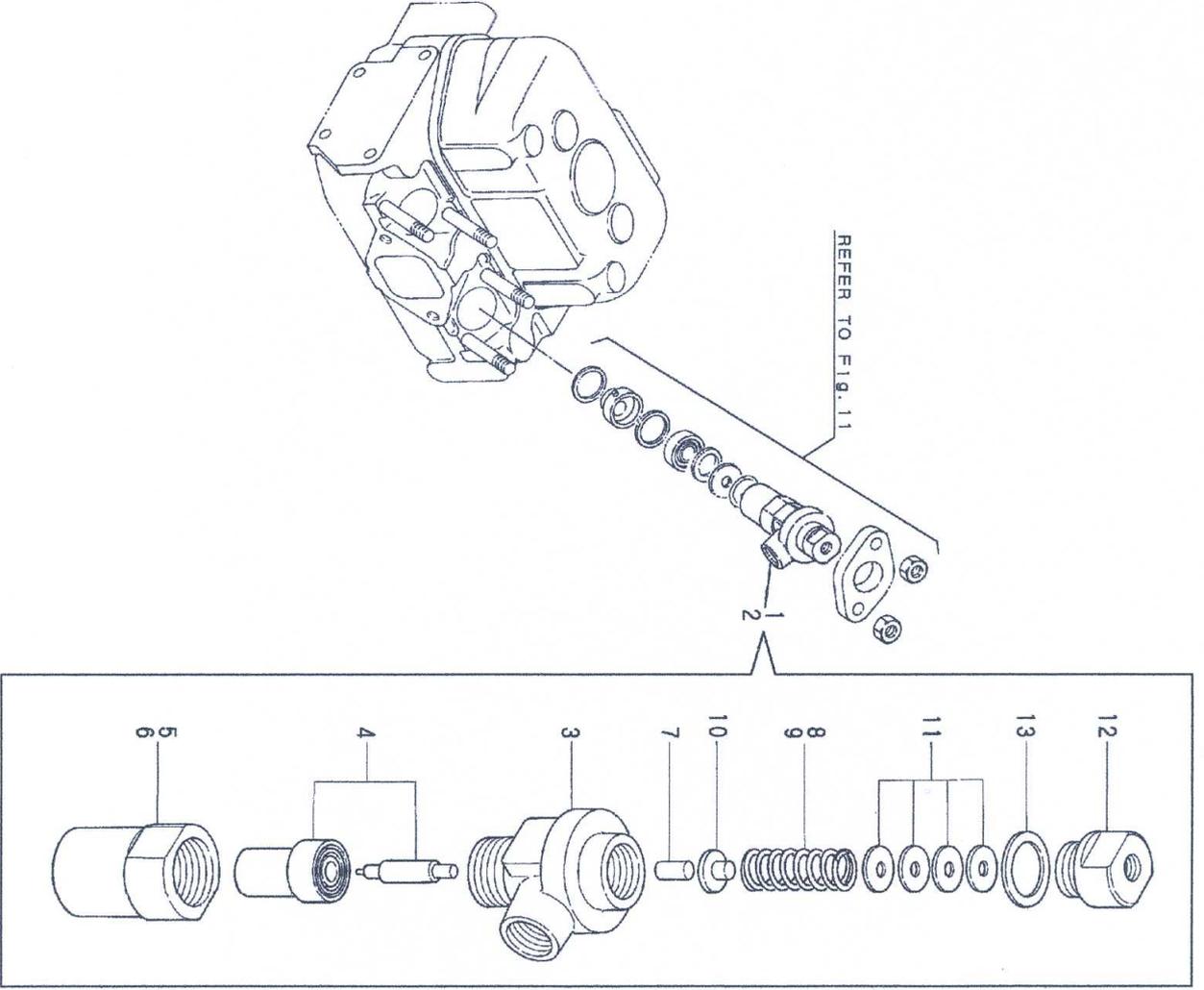
Fig.35.FUEL FEED PUMP



Y00R0902 35.FUEL FEED PUMP

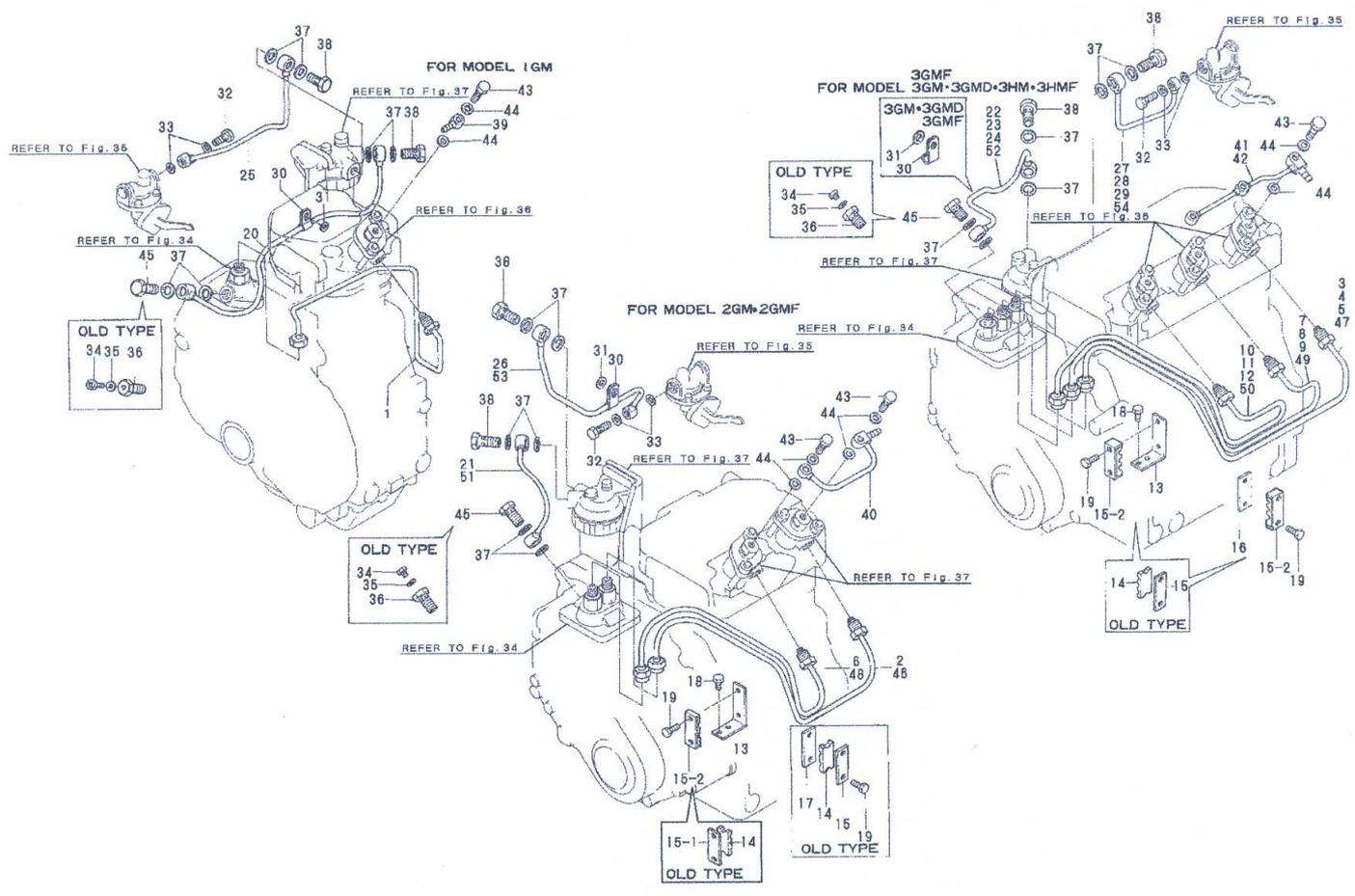
REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	105582-52010	PUMP ASSY, FUEL FEED	1								
2	1	121256-52020	PUMP ASSY, FUEL FEED	1	1	1	1	1	1			
3	1	121400-01850	GASKET, F.FEED PUMP	1	1	1	1	1	1			
3-1	1	121520-01850	GASKET, F.FEED PUMP	1	1	1	1	1	1			R
		(A=*1981 01)										
		(B=*1981 01)										
		(C=*1981 01)										
4	1	26116-060162	BOLT 6X16	2	2	2	2	2	2			
5	1	22217-060000	SPRING WASHER 6	2	2	2	2	2	2			
6	1	105582-59150	BOLT, PIPE JOINT	1	1	1	1	1	1			
7	1	124772-59650	UNION	1	1	1	1	1	1			
8	1	124772-59660	JOINT	1	1	1	1	1	1			
9	1	124772-59670	CAP NUT	1	1	1	1	1	1			
10	1	128370-59660	JOINT, PIPE	1	1	1	1	1	1			
11	1	23414-080000	GASKET 8, ROUND	1	1	1	2	1	2			

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728170-53100	VALVE ASSY, F. INJECT	1	2	3	3	3	3			
2	1	724060-53101	VALVE ASSY, F. INJECT									
3	2	103854-53100	BODY, F.I. VALVE	1	2	3	3	3	3			
4	2	124770-53000	NOZZLE ASSY, F. INJECT	1	2	3	3	3	3			
5	2	128170-53080	HOLDER, VALVE W/CASE	1	2	3	3	3	3			
6	2	104200-53080	HOLDER, VALVE W/CASE	1	2	3	3	3	3			
7	2	113200-53110	SPINDLE, INTER	1	2	3	3	3	3			
8	2	104211-53120	SPRING, NOZZLE	1	2	3	3	3	3			
9	2	103854-53120	SPRING, NOZZLE									
9-1	2	104211-53120	SPRING, NOZZLE									R
10	2	113200-53120	SHOE, SPRING	1	2	3	3	3	3			
11	2	110250-53150	SHIM SET	1	2	3	3	3	3			
12	2	103854-53180	RETAINER, NOZ. SPRING	1	2	3	3	3	3			
13	2	172100-53200	GASKET	1	2	3	3	3	3			

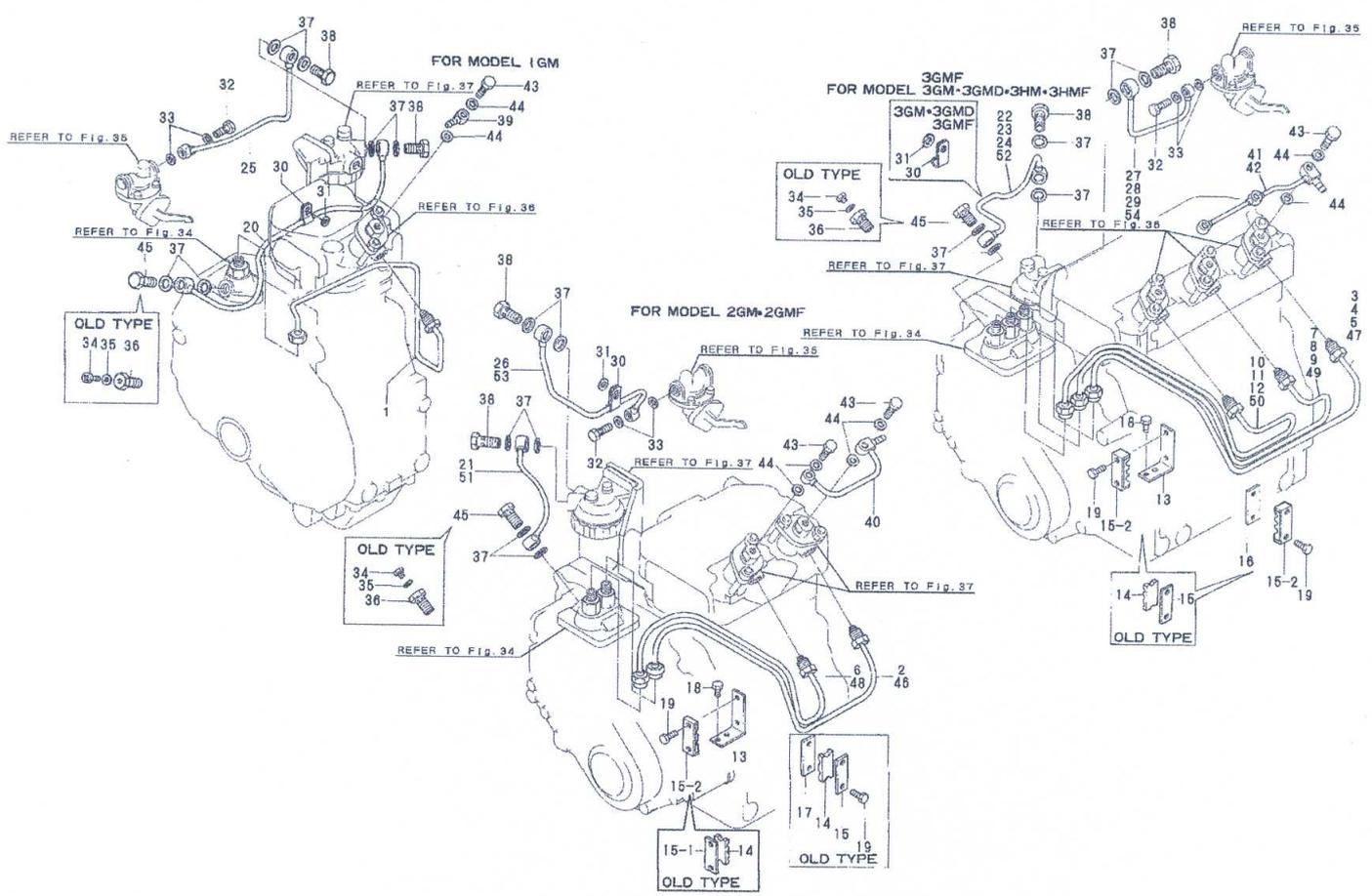
(A)=1GM
 (B)=2GM(F)
 (C)=3GM(F)
 (D)=3GMD
 (E)=3HM
 (F)=3HMF



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	QTY						
				(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	
44	1	23414-080000	GASKET 8, ROUND							
45	1	103854-59191	BOLT W/PLUG & SEAL (C=E-XXXX)	2	4	6	6	6	6	
		(B=E-XXXX)		1	1	1	1	1	1	W
		(A=E-XXXX)		1						
46	1	128290-59810	PIPE (1), F. INJECT.							
47	1	128390-59810	PIPE (1), F. INJECT.							
48	1	128290-59820	PIPE (2), F. INJECT.							
49	1	128390-59820	PIPE (2), F. INJECT.							
50	1	128390-59830	PIPE (3), F. INJECT.							
51	1	128290-59010	PIPE (A) ASSY, FUEL							
52	1	128390-59010	PIPE (A) ASSY, FUEL							
53	1	128290-59080	PIPE (B), FUEL							
54	1	128390-59080	PIPE, FUEL OIL							

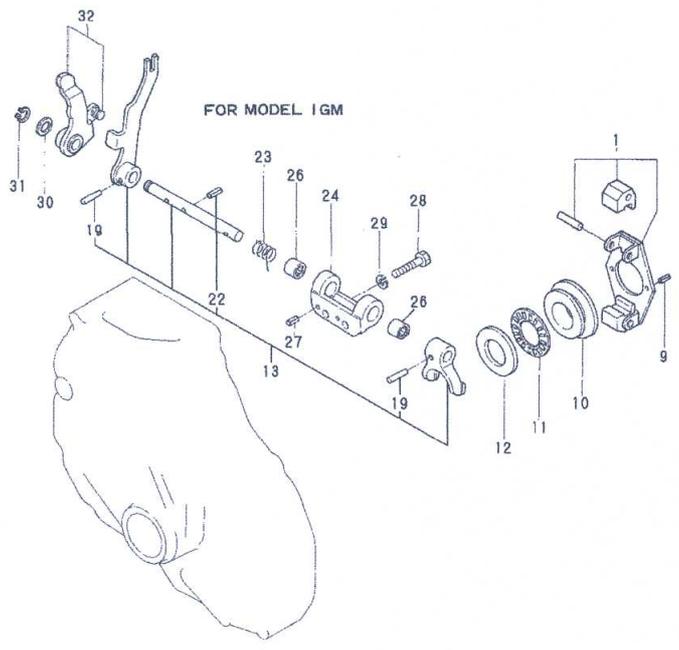
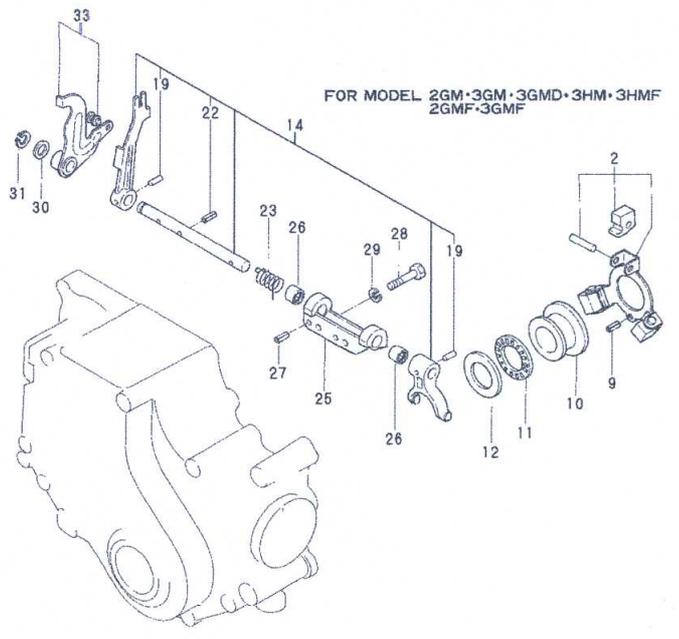
Y00R0902 38.FUEL PIPE

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT
1	1	128170-59810	PIPE (A), F. INJECT.	(A)	1
2	1	128270-59810	PIPE (A), F. INJECT.	(B)	1
3	1	128370-59810	PIPE (A), F. INJECT.	(C)	1
4	1	121550-59810	PIPE (A), F. INJECT.	(D)	1
5	1	128695-59810	PIPE (1), F. INJECT.	(E)	1
6	1	128270-59820	PIPE (B), F. INJECT.	(F)	1
7	1	128370-59820	PIPE (B), F. INJECT.	(G)	1
8	1	121550-59820	PIPE (B), F. INJECT.	(H)	1
9	1	128695-59820	PIPE (2), F. INJECT.	(I)	1
10	1	128370-59830	PIPE (C), F. INJECT.	(J)	1
11	1	121550-59830	PIPE (C), F. INJECT.	(K)	1
12	1	128695-59830	PIPE (3), F. INJECT.	(L)	1
13	1	121450-59850	BRACKET (A)	(M)	1
14	1	123325-59100	RETAINER	(N)	1
15	1	123325-59110	COVER	(O)	1
15-1	1	122780-59100	RETAINER	(P)	1
15-2	1	123372-59100	CLAMP	(Q)	1
16	1	121250-59860	RETAINER (B)	(R)	1
17	1	121250-59860	RETAINER (B)	(S)	1
18	1	26116-060102	BOLT M 6X 10 PLATED	(T)	2
19	1	26116-060162	BOLT 6X16	(U)	4
19-1	1	26116-060162	BOLT 6X16	(V)	4
20	1	128170-59910	PIPE (A) ASSY, FUEL	(W)	2
21	1	128270-59910	PIPE (A) ASSY, FUEL	(X)	2
22	1	128370-59910	PIPE (A) ASSY, FUEL	(Y)	2
23	1	128670-59910	PIPE (A) ASSY, FUEL	(Z)	2
24	1	128690-59910	PIPE (A) ASSY, FUEL	(AA)	2
25	1	128170-59980	PIPE (B), FUEL OIL	(AB)	1
26	1	128270-59980	PIPE (B), FUEL OIL	(AC)	1
27	1	128370-59980	PIPE (B), FUEL OIL	(AD)	1
28	1	128670-59980	PIPE (B), FUEL OIL	(AE)	1
29	1	128690-59980	PIPE (B), FUEL OIL	(AF)	1
30	1	124450-39240	RETAINER, PIPE	(AG)	1
31	1	22117-08000	WASHER 8	(AH)	1
32	1	105582-59150	BOLT, PIPE JOINT	(AI)	1
33	1	23414-08000	GASKET 8, ROUND	(AJ)	2
34	1	124060-59380	PLUG	(AK)	2
35	1	180110-51910	GASKET, PLUG	(AL)	1
36	1	103854-59200	BOLT 12, PIPE JOINT	(AM)	1
37	1	23414-12000	GASKET 12, ROUND	(AN)	6
38	1	23857-06000	JOINT BOLT 6	(AO)	6
39	1	104284-59030	JOINT 8, PIPE	(AP)	2
40	1	105311-59500	PIPE, FUEL RETURN	(AQ)	2
41	1	128370-59500	PIPE, FUEL RETURN	(AR)	2
42	1	121575-59500	PIPE, FUEL RETURN	(AS)	2
43	1	101147-59810	BOLT 8, PIPE JOINT	(AT)	3

++ CONTINUE ++



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	128170-61100	SUPPORT ASSY, GOV.	1	1	1	1	1	1			
2	1	721575-61520	SUPPORT ASSY, GOV.	1	1	1	1	1	1			
9	1	22351-040008	SPRING PIN 4X 8	2	1	1	1	1	1			
10	1	121000-61600	SLEEVE, GOVERNOR	1	1	1	1	1	1			
11	1	121575-61710	NEEDLE BEARING	1	1	1	1	1	1			
12	1	121575-61720	COLLAR, BEARING	1	1	1	1	1	1			
13	1	728170-61560	LEVER ASSY, GOV.	1	1	1	1	1	1			
14	1	721500-61560	LEVER ASSY, GOVERNOR	1	1	1	1	1	1			
19	2	22322-030200	TAPER PIN 3X20	2	2	2	2	2	2			
22	2	22351-030012	SPRING PIN 3X12	1	1	1	1	1	1			
23	1	121575-66310	SPRING, STARTING	1	1	1	1	1	1			
24	1	128170-61620	BRACKET	1	1	1	1	1	1			
25	1	121575-61620	SUPPORT	1	1	1	1	1	1			
26	1	122410-61650	BEARING, NEEDLE	2	2	2	2	2	2			
27	1	22351-040008	SPRING PIN 4X 8	2	2	2	2	2	2			
28	1	26116-060302	BOLT M 6X 30 PLATED	2	2	2	2	2	2			
29	1	22217-060000	SPRING WASHER 6	2	2	2	2	2	2			
30	1	104211-42130	SPACER	1	1	1	1	1	1			
31	1	22242-000100	CIRCLIP 10	1	1	1	1	1	1			
32	1	128170-61160	LEVER ASSY, CONTROL	1	1	1	1	1	1			
33	1	121575-61160	LEVER ASSY, CONTROL	1	1	1	1	1	1			

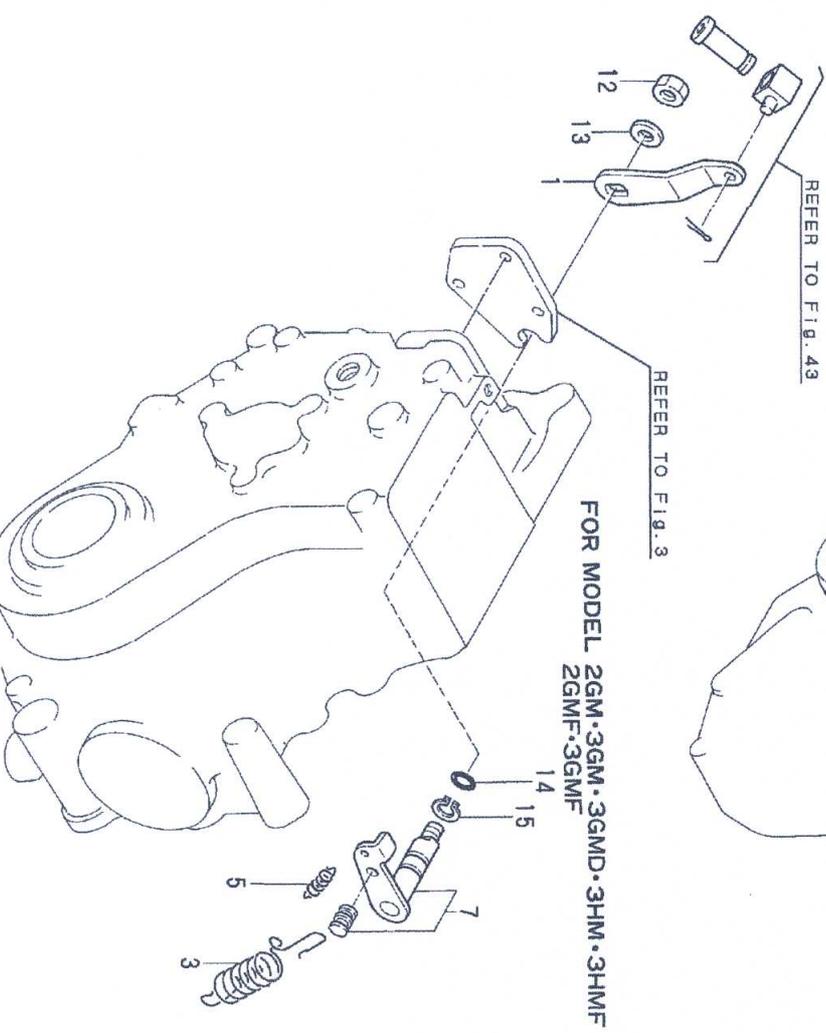
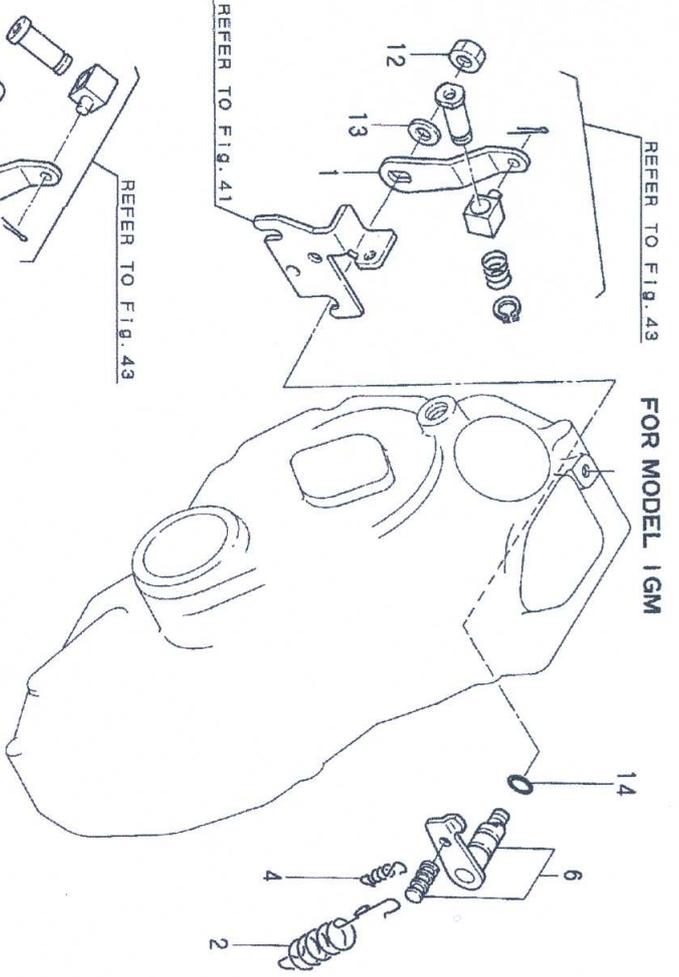
(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

Fig.40.REGULATOR LINKS

40.REGULATOR LINKS

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)

(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

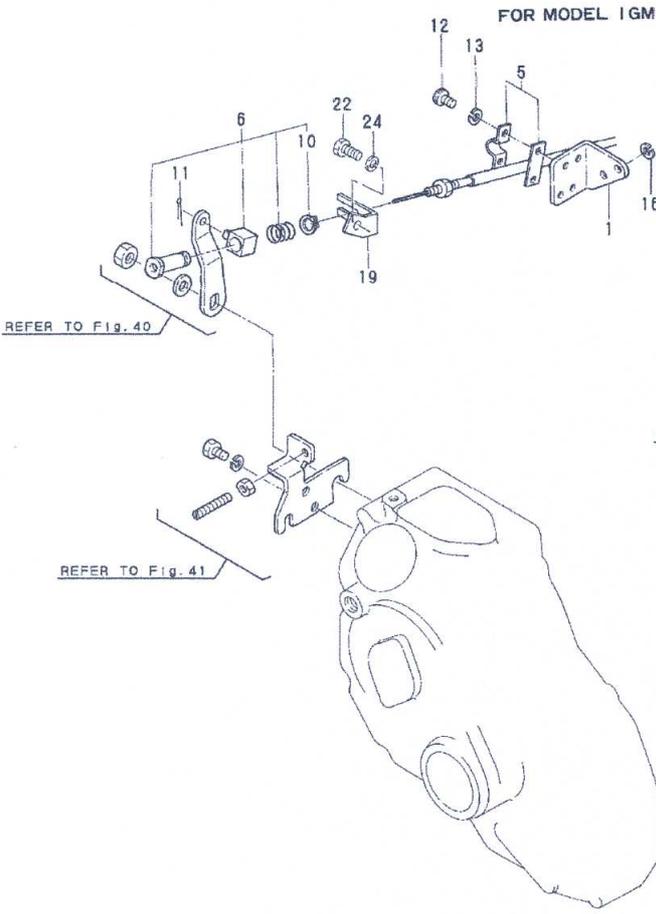
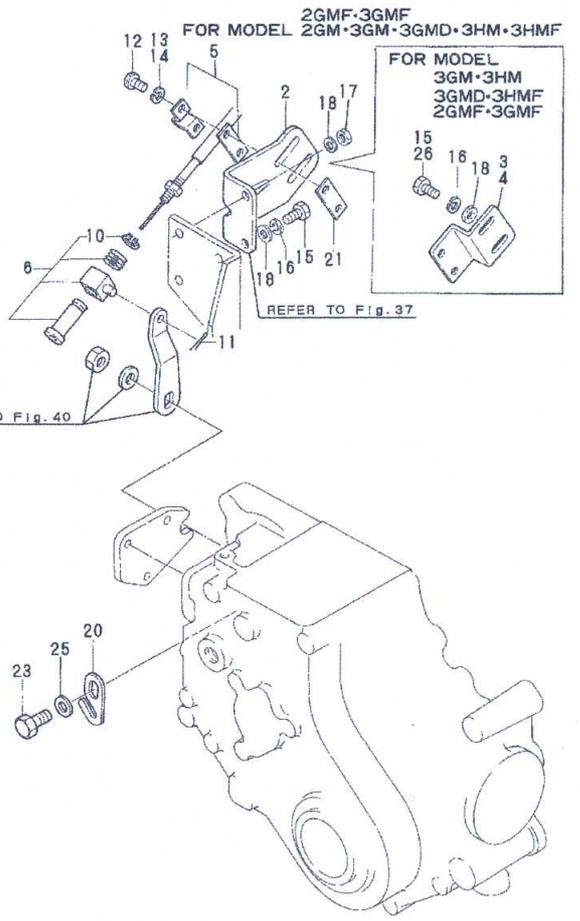


REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	1	R
1	1	121575-66051	HANDLE, REGULATOR	1	1	1	1	1	1			
2	1	128170-66010	SPRING, REGULATOR	1	1	1	1	1	1			
3	1	128270-66010	SPRING, REGULATOR	1	1	1	1	1	1			
4	1	128170-66200	SPRING, REGULATOR		1							
5	1	128270-66200	SPRING, REGULATOR		1							
5-1	1	121575-66200	SPRING, REGULATOR		1							R
		(B=#00019)	(C=#00012)									
6	1	128170-66090	LEVER ASSY, REGULAT	1	1	1	1	1	1			
7	1	121000-66090	LEVER ASSY, REGULAT		1							
12	1	26716-080002	NUT M8	1	1	1	1	1	1			
13	1	22117-080000	WASHER 8	1	1	1	1	1	1			
14	1	24311-400090	O-RING 1A-P-9.0	1	1	1	1	1	1			
15	1	22242-000120	CIRCLIP 12	1	1	1	1	1	1			

Fig.43. SPEED REMOTE CONTROL

43. SPEED REMOTE CONTROL

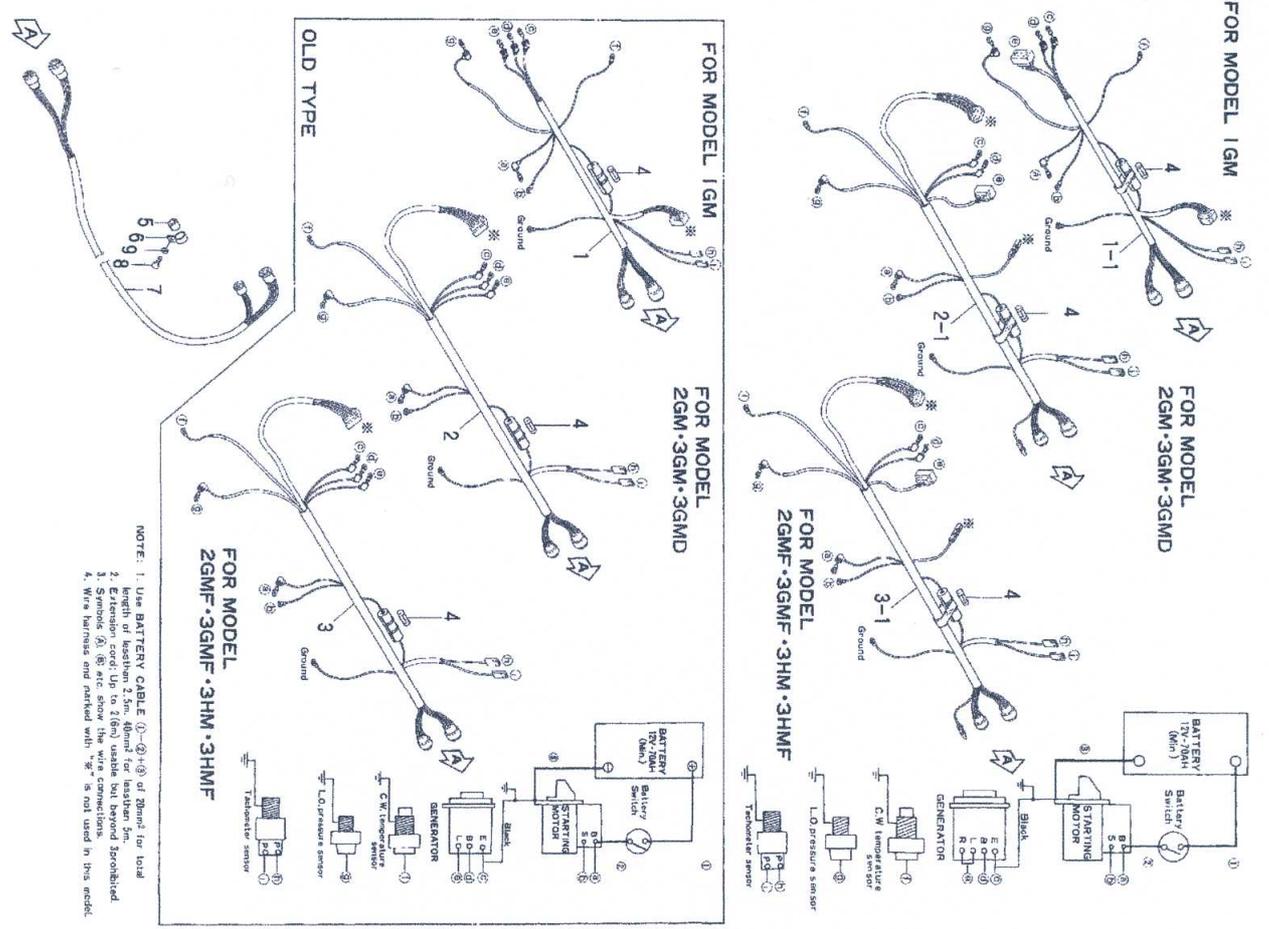
(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	128170-67100	BRACKET, CABLE	1								
2	1	128270-67100	BRACKET, CABLE	1								
3	1	105311-67100	BRACKET, CABLE	1	1	1	1	1	1			
4	1	128695-67100	BRACKET, CABLE	1								
5	1	41710-000410	CLAMP	1	1	1	1	1	1			
6	1	105311-67200	RETAINER, JOINT	1	1	1	1	1	1			
10	2	22242-000100	CIRCLIP 10	1	1	1	1	1	1			
11	1	22414-250150	COTTER PIN 2.5X15	1	1	1	1	1	1			
12	1	26557-050122	SCREW M 5X 12	2	2	2	2	2	2			
12-1	1	26557-050102	SCREW M 5X 10					2	2		R	
13	1	22217-050000	SPRING WASHER 5		2			2	2			
14	1	22217-050000	SPRING WASHER 5		2	2					Z	
15	1	26116-060142	BOLT M 6X 14		2	1	2					
15-1	1	26116-060122	BOLT 6X12		1	1	2					R
16	1	22217-060000	SPRING WASHER 6		2	2	2	2	2			
17	1	26716-060002	NUT 6		1							
18	1	22137-060000	WASHER 6, POLISHED		2	2	2	2	2			
19	1	128170-67580	BRACKET, CABLE	1								
20	1	121575-67580	BRACKET, CABLE	1	1	1	1	1	1			
21	1	121574-86320	RETAINER	1	1							
22	1	26116-060102	BOLT M 6X 10 PLATED	1	1	1	1	1	1			
23	1	26116-080142	BOLT 8X14	1	1	1	1	1	1			
24	1	22217-060000	SPRING WASHER 6	1								
25	1	22137-080000	WASHER 8, POLISHED	1	1	1	1	1	1			
26	1	26116-060122	BOLT 6X12	2								1

Remarks
(1) 2GMF

Fig. 52. WIRE HARNESS

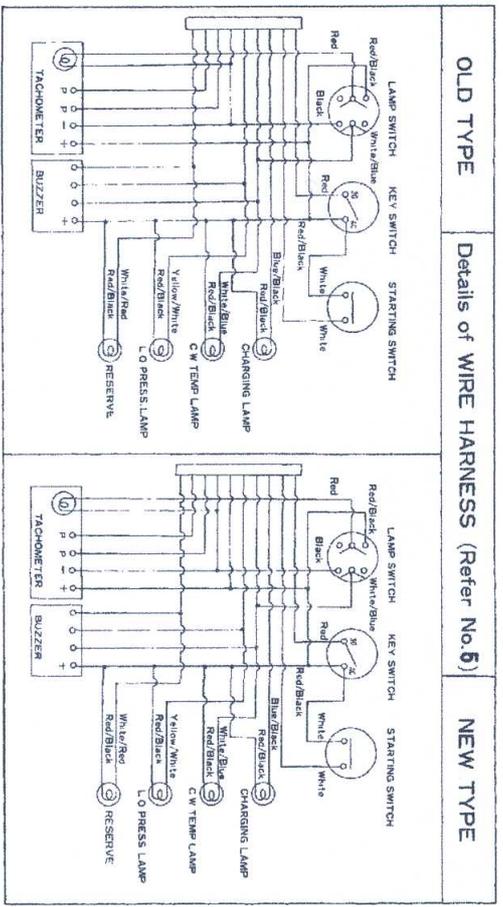
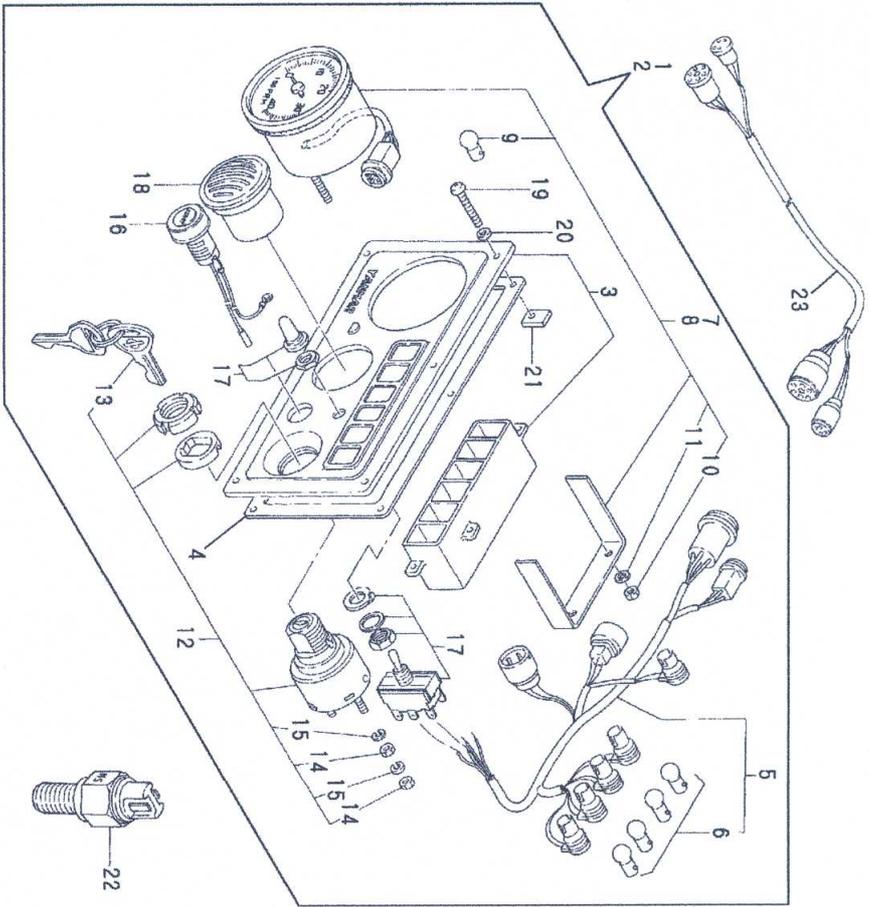


Remarks
 (1) INTERCHANGEABLE BY SIMULTANEOUS
 REPLACEMENT WITH FIG.NO.47
 REF.NO.1-3.

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	I	R
1	1	128170-77920	HARNESS, WIRE	1							
1-1	1	128170-77921	HARNESS, WIRE	1							
		(A=E#03428)									
2	1	128270-77920	HARNESS, WIRE	1	1	1	1				
2-1	1	128270-77921	HARNESS, WIRE	1	1	1	1				
		(B=E#04808)									
		(C=E#02710)									
3	1	128670-77920	HARNESS, WIRE	1	1	1	1				
3-1	1	128270-77921	HARNESS, WIRE	1	1	1	1				
		(B=*1982.01)									
		(C=*1982.01)									
4	1	46150-003680	FUSE 30A	1	1	1	1				
5	1	124770-77940	PROTECTOR	1	1	1	1				
6	1	124070-77950	CLAMP	1	1	1	1				
7	1	128170-77500	HARNESS, WIRE	1	1	1	1				
8	1	26116-080162	BOLT 8X16	1	1	1	1				
9	1	22117-080000	WASHER 8	1	1	1	1				
		(E=*1982.01)									
		(F=*1982.01)									

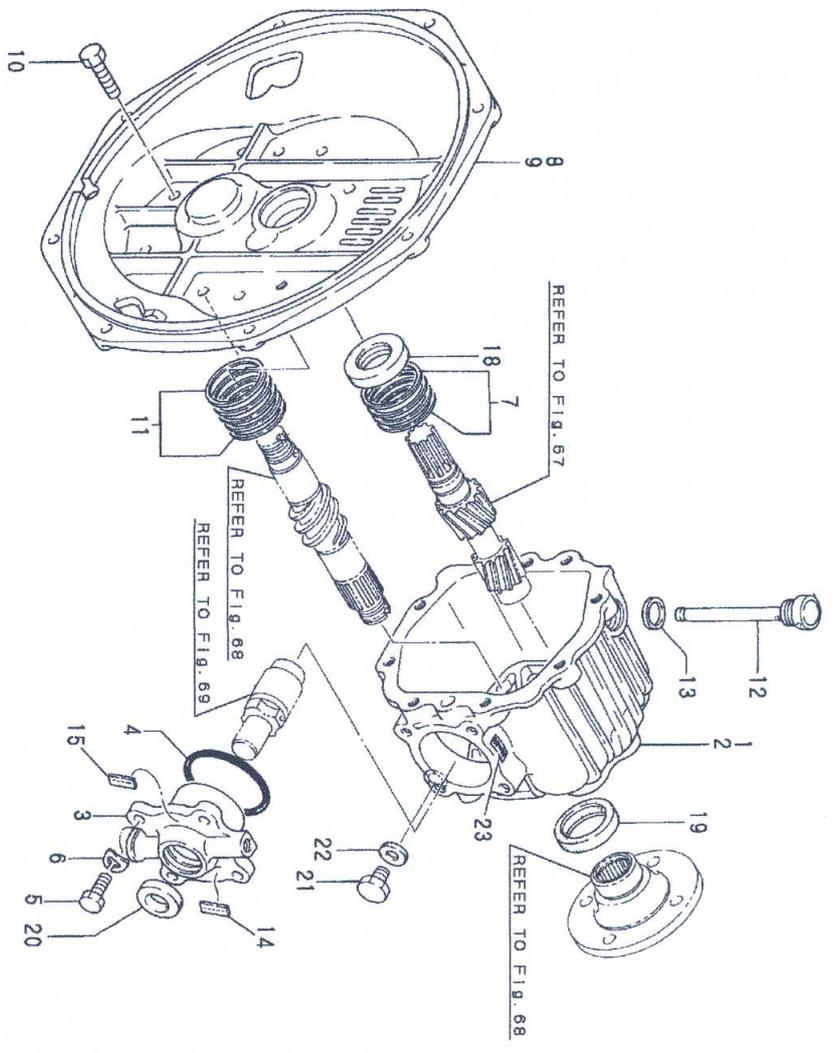
(A)=1GM
 (B)=2GM(F)
 (C)=3GM(F)
 (D)=3GMD
 (E)=3HM
 (F)=3HMF

Fig.61. INSTRUMENT PANEL(M1 & M2-TYPE/-TYPE/OPTIONAL)



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	1	R
1	1	128170-91000	PANEL ASSY, INSTRUM	1	1	1	1	1	1	1		
1-1	1	128170-91001	PANEL ASSY, INSTRUM	1	1	1	1	1	1	1		
		(A=E-XXXX)	(B=E-XXXX)									
2	1	128670-91000	PANEL ASSY, INSTRUM									
2-1	1	128670-91001	PANEL ASSY, INSTRUM									
		(C=E-XXXX)	(D=E-XXXX)									
3	2	128170-91010	HOUSING, PANEL	1	1	1	1	1	1	1		
4	2	128170-91020	GASKET	1	1	1	1	1	1	1		
5	2	128170-91030	HARNES, WIRE	1	1	1	1	1	1	1		
5-1	2	128170-91031	HARNES, WIRE	1	1	1	1	1	1	1		
		(E=E-XXXX)	(F=E-XXXX)									
6	3	46150-001110	BULB(12V3W/G11,BA9S)	4	4	4	4	4	4	4		
7	2	128170-91100	TACHOMETER (P=97)	1	1	1	1	1	1	1		
8	2	128670-91100	TACHOMETER (P=114)	1	1	1	1	1	1	1		
9	3	46150-001110	BULB(12V3W/G11,BA9S)	1	1	1	1	1	1	1		
10	3	26716-050002	NUT M5	2	2	2	2	2	2	2		
11	3	22217-050000	SPRING WASHER 5	2	2	2	2	2	2	2		
12	2	124070-91250	SWITC W/KEY	1	1	1	1	1	1	1		
13	3	124070-91290	KEY, SWITCH	1	1	1	1	1	1	1		
14	3	26716-050002	NUT M5	1	1	1	1	1	1	1		
15	3	22217-050000	SPRING WASHER 5	1	1	1	1	1	1	1		
16	2	124070-91300	SWITC	1	1	1	1	1	1	1		
17	2	128170-91310	SWITC, LAMP	1	1	1	1	1	1	1		
18	2	104271-91351	BUZZER	1	1	1	1	1	1	1		
19	2	128170-91810	SCREW M5	6	6	6	6	6	6	6		
20	2	128170-91820	WASHER 5	6	6	6	6	6	6	6		
21	2	128170-91830	PLATE NUT M5	6	6	6	6	6	6	6		
22	1	128170-91160	SENSOR, TACHOMETER	1	1	1	1	1	1	1		
23	1	128170-77500	HARNES, WIRE	1	1	1	1	1	1	1		

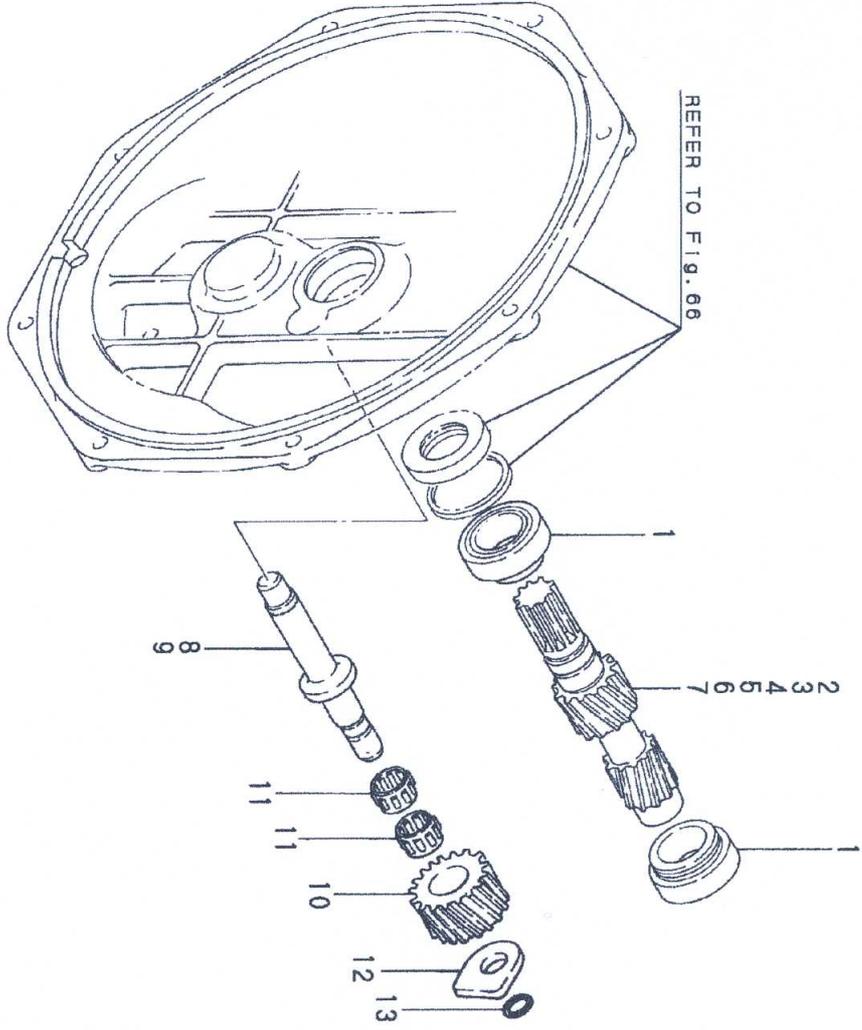
Fig. 66. CLUTCH HOUSING



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	177088-02011	HOUSING, CLUTCH	1	1							
2	1	177070-02011	HOUSING, CLUTCH			1	1					
3	1	177088-02091	COVER, SIDE	1	1	1	1					
4	1	24341-000600	O-RING 1A-S-60.0	1	1	1	1					
5	1	26116-080202	BOLT M 8X 20 PLATED	4	4	4	4					
6	1	22287-080000	LOCKING WASHER	4	4	4	4					
7	1	177088-02360	SHIM SET	1	1	1	1					
8	1	177088-02032	FLANGE, CLUTCH	1	1	1	1					
9	1	177070-02031	FLANGE, CLUTCH	1	1	1	1					
10	1	26116-080252	BOLT M 8X 25 PLATED	8	8	8	8					
11	1	177090-02250	SHIM SET	1	1	1	1					
12	1	177088-02450	DIPSTICK	1	1	1	1					
13	1	23414-160021	GASKET 16	1	1	1	1					
14	1	177090-02620	LABEL	1	1	1	1					
15	1	170090-02630	LABEL	1	1	1	1					
18	1	177088-02950	SEAL SC25 40 8, OIL	1	1	1	1					
19	1	177088-02961	SEAL MHS34 44 8, OIL	1	1	1	1					
20	1	177088-02970	SEAL, OIL	1	1	1	1					
21	1	23883-100002	PLUG 10	1	1	1	1					
22	1	23414-100000	GASKET 10, ROUND	1	1	1	1					
23	1	177088-02430	LABEL	1	1	1	1					

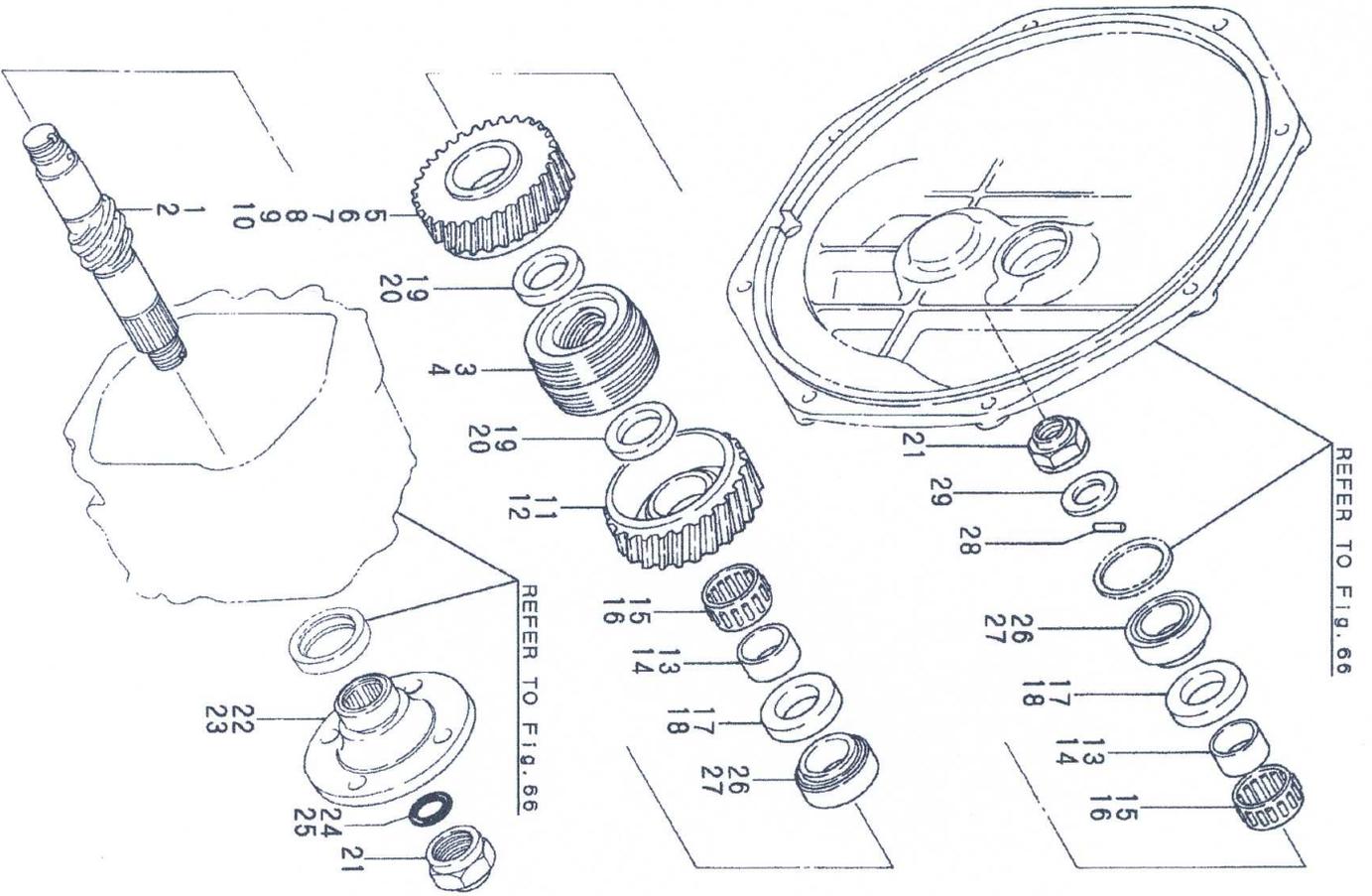
(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GMF
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

Fig.67.INPUT SHAFT & IDLE GEAR SHAFT



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	QTY						I	R
				(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)		
1	1	177088-03400	ROLLER BEARING		2	2	2	2			
2	1	177088-03030	SHAFT, INPUT	1	1						
3	1	177088-03011	SHAFT, INPUT	1	1						
4	1	177088-03020	SHAFT, INPUT			1					
5	1	177070-03030	SHAFT, INPUT				1				
6	1	177070-03010	SHAFT, INPUT					1			
7	1	177070-03020	SHAFT, INPUT						1		
8	1	177088-03301	SHAFT, REVERSE IDLE	1	1						
9	1	177070-03301	SHAFT, REVERSE IDLE								
10	1	177088-03311	GEAR (Z=26), IDLE	1	1						
11	1	177088-03331	NEEDLE BERG #K162213	2	2						
12	1	177088-03341	WASHER, THRUST	1	1						
13	1	24341-000120	O-RING 1A-S-12.0	1	1						

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GMF
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	R
1	1	177088-03091	SHAFT, OUTPUT	1	1	1	1	1	1		
2	1	177070-03040	SHAFT, OUTPUT	1	1	1	1	1	1		
3	1	177088-03071	CONE, DRIVE	1	1	1	1	1	1		
4	1	177070-03070	CONE, DRIVE	1	1	1	1	1	1		
5	1	177088-03130	GEAR (Z=53)	1	1	1	1	1	1		
6	1	177088-03110	GEAR (Z=55)	1	1	1	1	1	1		
7	1	177088-03120	GEAR (Z=58)	1	1	1	1	1	1		
8	1	177070-03130	GEAR (Z=59), FORWARD	1	1	1	1	1	1		
9	1	177070-03111	GEAR (Z=60), REV.	1	1	1	1	1	1		
10	1	177070-03121	GEAR (Z=64), FORWARD	1	1	1	1	1	1		
11	1	177088-03110	GEAR (Z=55)	1	1	1	1	1	1		
12	1	177070-03111	GEAR (Z=60), REV.	1	1	1	1	1	1		
13	1	177088-03192	RACE, INNER	2	2	2	2	2	2		
14	1	177070-03190	RACE, BEARING INNER	2	2	2	2	2	2		
15	1	177088-03201	NEEDLE BERG #K303517	2	2	2	2	2	2		
16	1	177070-03200	NEEDLE BEARING	2	2	2	2	2	2		
17	1	177088-03232	COLLAR (A), THRUST	2	2	2	2	2	2		
18	1	177070-03230	COLLAR (A), THRUST	2	2	2	2	2	2		
19	1	177088-03252	COLLAR (B), THRUST	2	2	2	2	2	2		
20	1	177070-03250	COLLAR (B), THRUST	2	2	2	2	2	2		
21	1	177088-03272	NUT	2	2	2	2	2	2		
22	1	177088-03552	COUPLING, OUTPUT	1	1	1	1	1	1		
23	1	177070-03550	COUPLING, OUTPUT	1	1	1	1	1	1		
24	1	24311-000180	O-RING 1A P-18.0	1	1	1	1	1	1		
25	1	24311-000210	O-RING 1A P-21.0	1	1	1	1	1	1		
26	1	177088-03520	R BEARING 07087/07204	2	2	2	2	2	2		
27	1	24141-302050	ROLLER BEARING	1	1	1	1	1	1		
28	1	177088-03290	PIN 4D-22L	1	1	1	1	1	1		
29	1	177088-03280	COLLAR 32D-45T	1	1	1	1	1	1		

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)

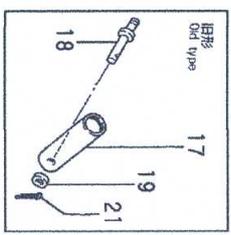
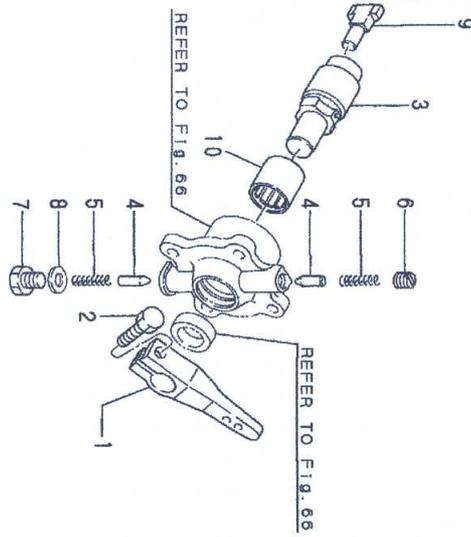
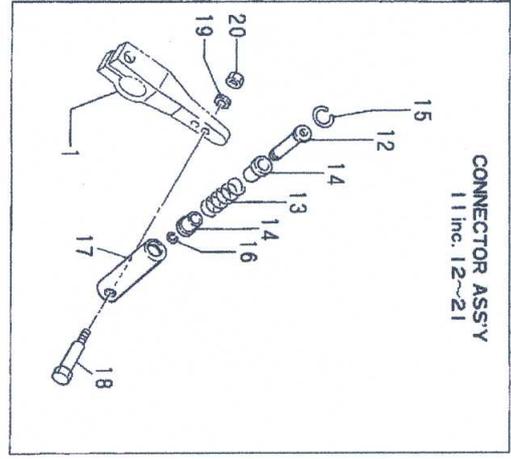
(D)=3GM(D)
(E)=3HM
(F)=3HMF

Fig.69. CONTROL DEVICE

69. CONTROL DEVICE

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM(F)

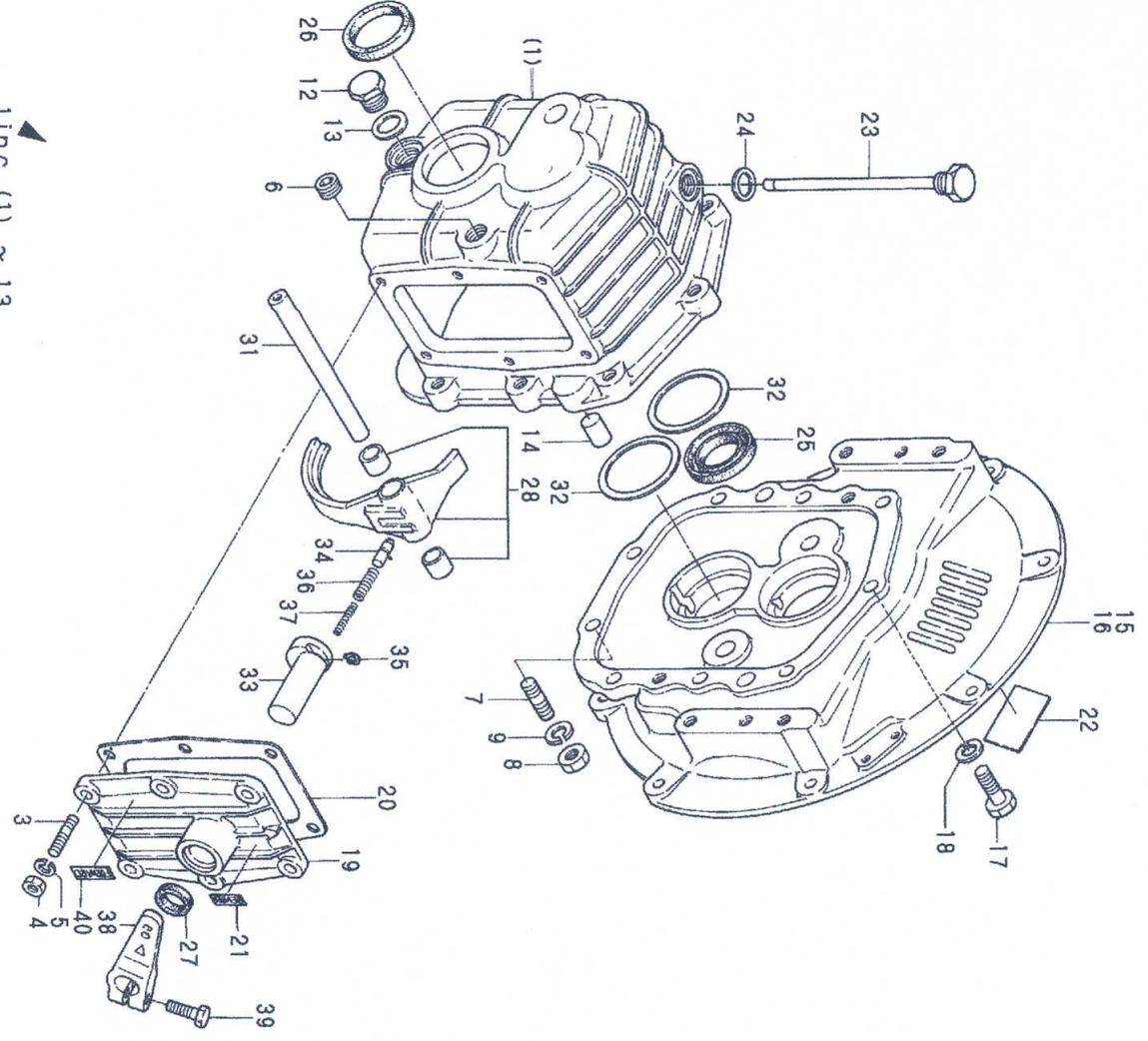
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	177095-06040	LEVER	1	1	1	1	1	1			
2	1	26116-080252	BOLT M 8X 25 PLATED	1	1	1	1	1	1			
3	1	177088-06010	SHAFT	1	1	1	1	1	1			
4	1	177095-03190	PIN	2	2	2	2	2	2			
5	1	177088-06020	SPRING	2	2	2	2	2	2			
6	1	26911-100102	SCREW M10X10	1	1	1	1	1	1			
7	1	23883-100002	PLUG 10	1	1	1	1	1	1			
8	1	23414-100000	GASKET 10, ROUND	1	1	1	1	1	1			
9	1	177088-06050	SHIFTER	1	1	1	1	1	1			
10	1	177088-06070	NEEDLE BERG. #HK3026	1	1	1	1	1	1			
11	1	177088-06090	CONNECTOR ASSY	1	1	1	1	1	1			
12	2	177088-06120	CONNECTOR	1	1	1	1	1	1			
13	2	177088-06170	SPRING, SHIFT	1	1	1	1	1	1			
14	2	177088-06140	RETAINER, SPRING	2	2	2	2	2	2			
15	2	177088-06150	CIRCLIP	1	1	1	1	1	1			
16	2	177088-06160	CIRCLIP	1	1	1	1	1	1			
17	2	177088-06110	HOLDER	1	1	1	1	1	1			
18	2	177088-06100	CONNECTOR, HOLDER	1	1	1	1	1	1			
19	2	22117-060000	WASHER 6	2	2	2	2	2	2			
20	2	26756-060002	LOCK NUT 6	1	1	1	1	1	1			
21	2	22417-250150	PIN 2.5* 15	1	1	1	1	1	1			

(A=E-XXX) (B=E-XXX) (D=E-XXX)
(A=E-XXX) (B=E-XXX)

Fig. 70. CLUTCH HOUSING

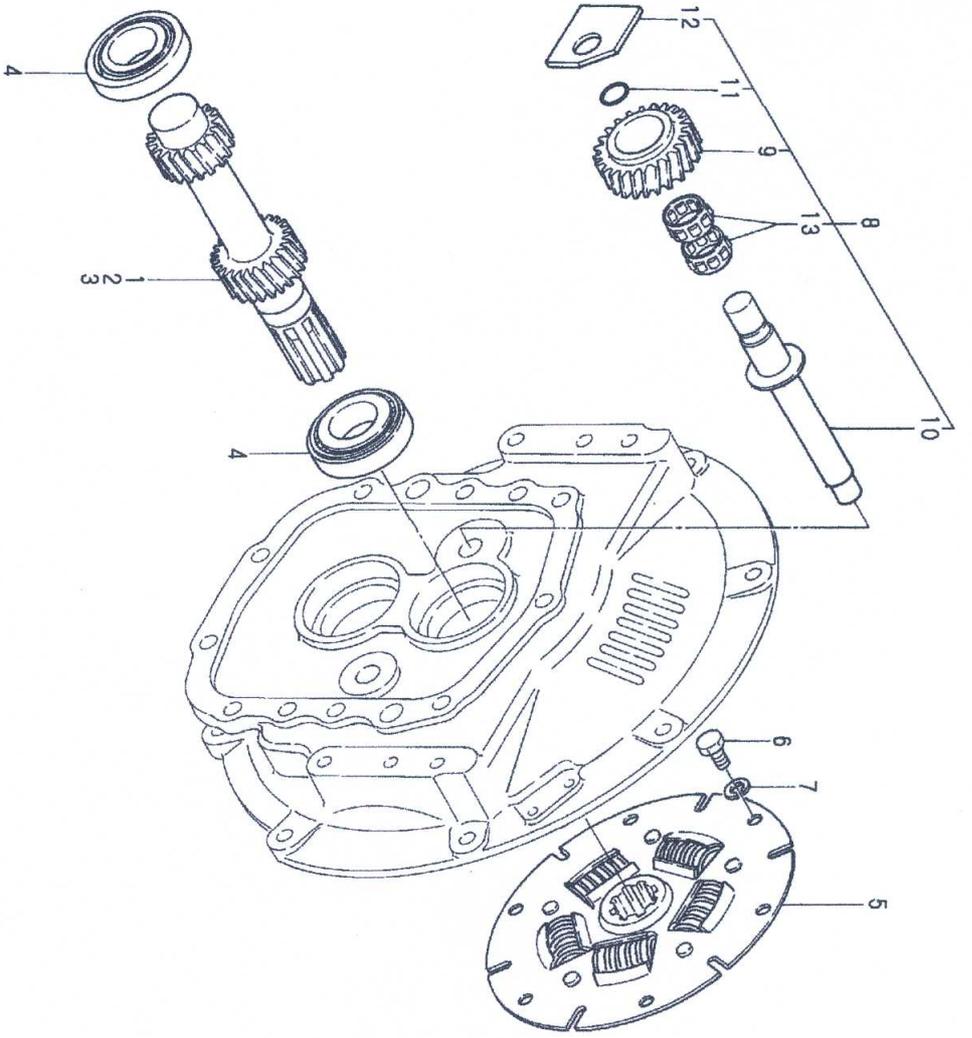


1inc.(1) ~ 13

70. CLUTCH HOUSING

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	777099-02550	HOUSING ASSY, CLUTCH	1	1	1	1	1	1			
3	2	26286-080222	STUD M 8X 22 PLATED	6	6	6	6	6	6			
4	2	26716-080002	NUT M 8	6	6	6	6	6	6			
5	2	22287-080000	LOCKING WASHER	6	6	6	6	6	6			
6	2	177099-06050	PLUG	1	1	1	1	1	1			
7	2	26223-100222	STUD M10X 22	4	4	4	4	4	4			
8	2	26713-100002	NUT, M10 (STENLES	4	4	4	4	4	4			
9	2	22133-100000	WASHER 10	4	4	4	4	4	4			
12	2	23883-160002	PLUG 16	1	1	1	1	1	1			
13	2	23414-160021	GASKET 16	1	1	1	1	1	1			
14	1	177099-02130	STRAIGHT PIN	2	2	2	2	2	2			
15	1	177094-02120	FLANGE, MOUNTING	1	1	1	1	1	1			
16	1	177080-02030	FLANGE, MOUNTING	1	1	1	1	1	1			
17	1	26116-100302	BOLT 10X30	5	5	5	5	5	5			
18	1	22287-100000	WASHER 10	5	5	5	5	5	5			
19	1	177099-02081	COVER, SIDE	1	1	1	1	1	1			
20	1	177099-02091	GASKET	1	1	1	1	1	1			
21	1	177090-02630	LABEL	1	1	1	1	1	1			
22	1	177095-02400	LABEL	1	1	1	1	1	1			
23	1	177099-02450	DIPSTICK W/BREATHER	1	1	1	1	1	1			
24	1	23414-160021	GASKET 16	1	1	1	1	1	1			
25	1	177099-02950	SEAL TC30 52 8, OIL	1	1	1	1	1	1			
26	1	177099-02960	SEAL TC40 52 8, OIL	1	1	1	1	1	1			
27	1	177095-02980	SEAL, OIL	1	1	1	1	1	1			
28	1	177099-06010	FORK ASSY, SHIFT	1	1	1	1	1	1			
31	1	177099-06041	SHAFT, SHIFT	1	1	1	1	1	1			
32	1	177099-02250	SHIM SET	2	2	2	2	2	2			
33	1	177095-06030	CAM, SHIFT	1	1	1	1	1	1			
34	1	177095-06050	PIN	1	1	1	1	1	1			
35	1	177095-06140	CIRCLIP	1	1	1	1	1	1			
36	1	177095-03200	SPRING	1	1	1	1	1	1			
37	1	177095-06060	SPRING	1	1	1	1	1	1			
38	1	177095-06040	LEVER	1	1	1	1	1	1			
39	1	26116-080252	BOLT M 8X 25 PLATED	1	1	1	1	1	1			
40	1	177090-02620	LABEL	1	1	1	1	1	1			

Fig. 71. INPUT SHAFT & IDLE GEAR SHAFT



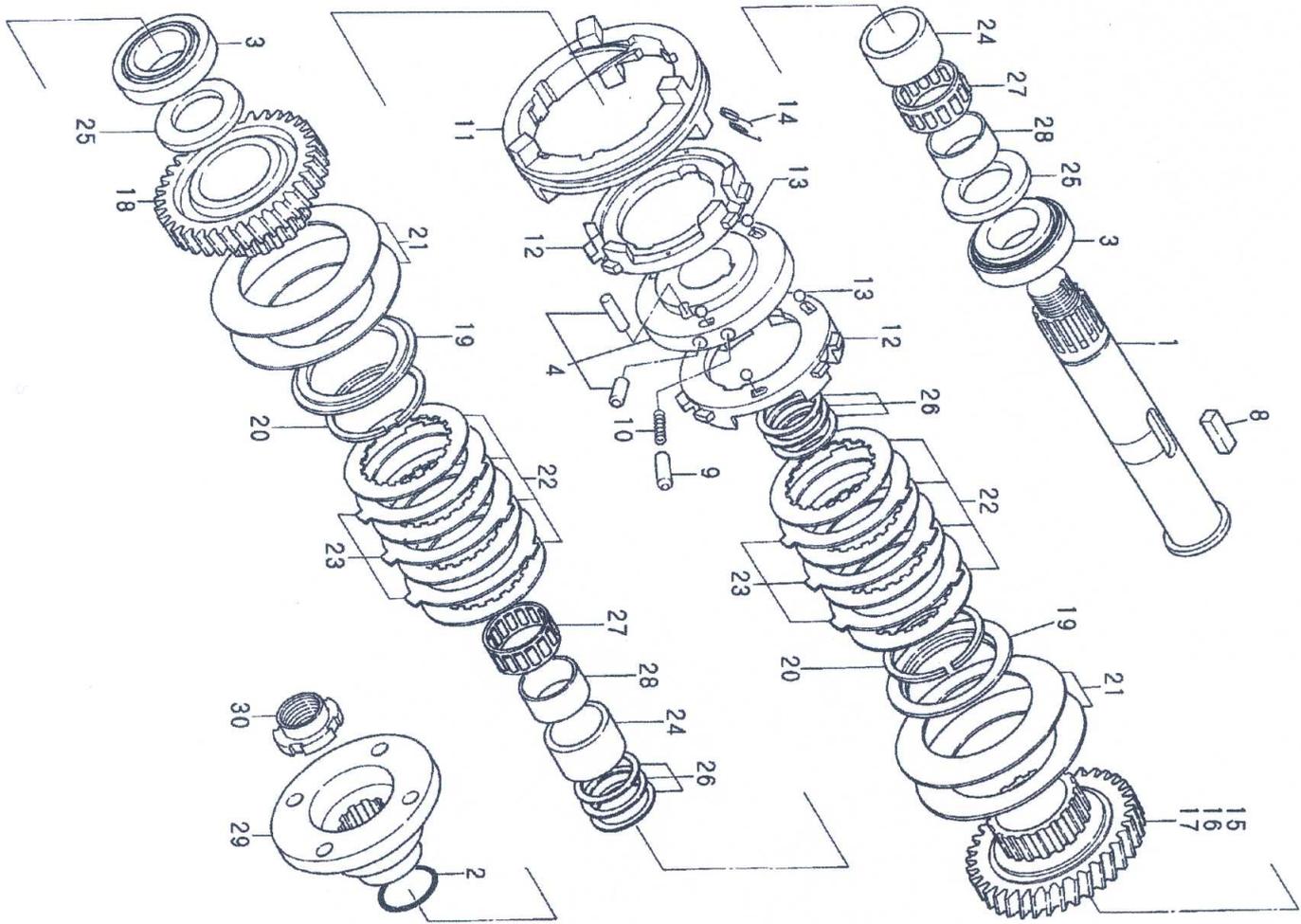
71. INPUT SHAFT & IDLE GEAR SHAFT

(A)=1GM
(B)=2GM(F)
(C)=3GM

(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)
1	1	177099-03011	SHAFT, INPUT (I=2)	1	1	1	1	1	1
2	1	177099-03380	SHAFT, INPUT I=2.63	1	1	1	1	1	1
3	1	177099-03411	SHAFT, INPUT (I=3)	1	1	1	1	1	1
4	1	177099-03920	ROLLER BEARING	2	2	2	2	2	2
5	1	177099-03500	DISK, (NON-ASB)	1	1	1	1	1	1
6	1	26116-080142	BOLT 8X14	6	6	6	6	6	6
7	1	22217-080000	SPRING WASHER 8	6	6	6	6	6	6
8	1	777099-03021	SHAFT ASY, IDLE GEAR	1	1	1	1	1	1
9	2	177099-03301	GEAR (Z=25), IDLE	1	1	1	1	1	1
10	2	177099-03980	SHAFT	1	1	1	1	1	1
11	2	24341-000150	O-RING 1A.S.-15.0	1	1	1	1	1	1
12	2	177099-03321	WASHER, THRUST	1	1	1	1	1	1
13	2	177099-03901	NEEDLE BEARING	2	2	2	2	2	2

Fig. 72. OUTPUT SHAFT



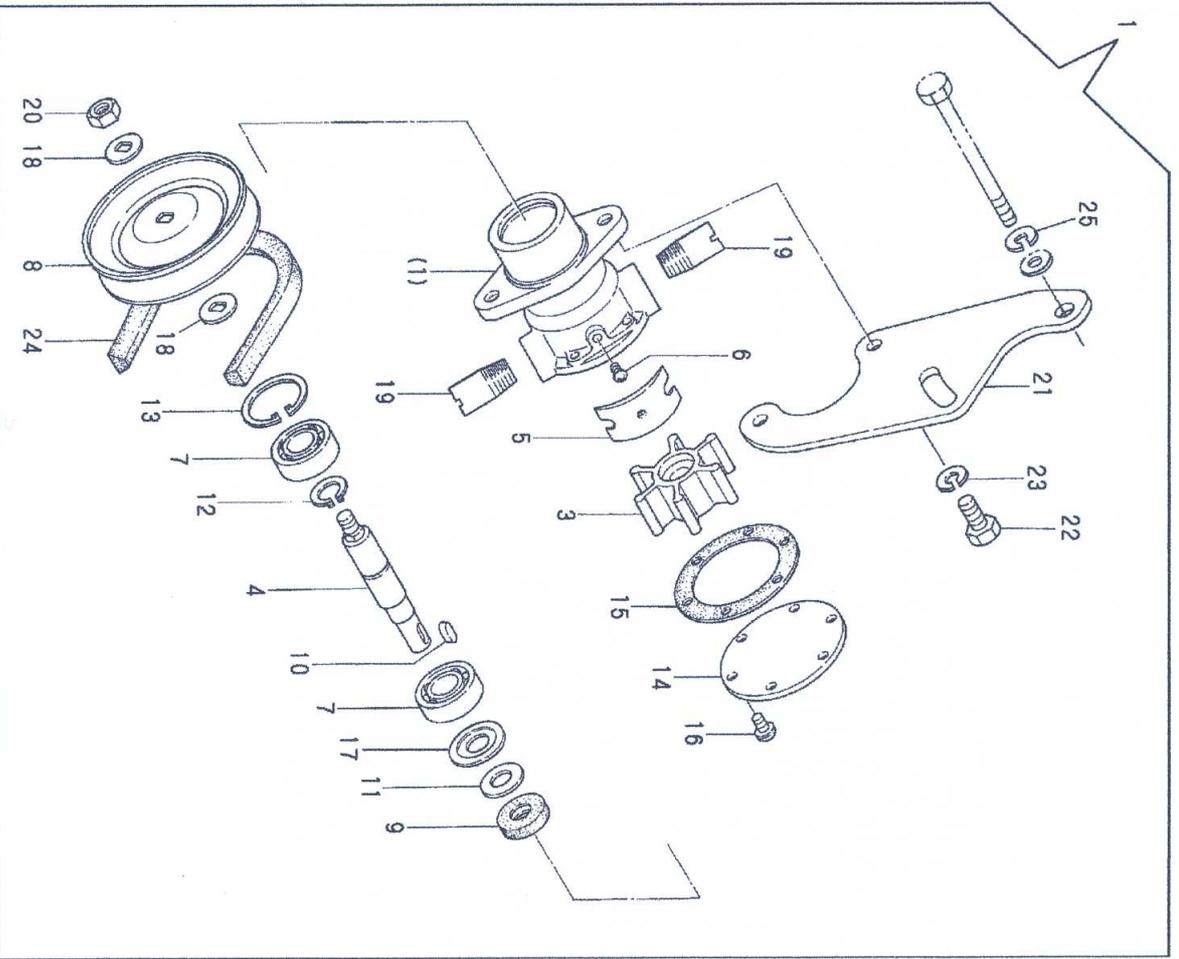
72. OUTPUT SHAFT

REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	I	R
1	1	177099-03021	SHAFT, OUTPUT	1	1	1	1	1	1		
2	1	24341-000300	O-RING 1A.S.-30.0	1	1	1	1	1	1		
3	1	177099-03920	ROLLER BEARING	2	2	2	2	2	2		
4	1	177099-03040	PLATE ASSY, DRIVING	1	1	1	1	1	1		
8	1	177099-03230	KEY	1	1	1	1	1	1		
9	1	177099-03190	PIN	3	3	3	3	3	3		
10	1	177099-03200	SPRING	3	3	3	3	3	3		
11	1	177099-03070	RING, SHIFTING	1	1	1	1	1	1		
12	1	177099-03080	PLATE, PRESSURE	2	2	2	2	2	2		
13	1	177099-03180	BALL 8MM	6	6	6	6	6	6		
14	1	177099-03210	SPRING, RETURN	3	3	3	3	3	3		
15	1	177099-03101	GEAR (Z=47), FORWARD	1	1	1	1	1	1		
16	1	177099-03390	GEAR (Z=50), FORWARD	1	1	1	1	1	1		
17	1	177099-03431	GEAR (Z=51), FORWARD	1	1	1	1	1	1		
18	1	177099-03111	GEAR (Z=45)	1	1	1	1	1	1		
19	1	177099-03110	RETAINER (B)	2	2	2	2	2	2		
20	1	177099-03280	CIRCLIP	2	2	2	2	2	2		
21	1	177099-03121	SPRING	4	4	4	4	4	4		
22	1	177099-03080	DISC, FRICTION	8	8	8	8	8	8		
23	1	177099-03090	PLATE, STEEL	6	6	6	6	6	6		
24	1	177099-03161	SPACER	2	2	2	2	2	2		
25	1	177099-03270	WASHER, THRUST	2	2	2	2	2	2		
26	1	177099-03800	SHIM SET	2	2	2	2	2	2		
27	1	177099-03900	ROLLER BEARING	2	2	2	2	2	2		
28	1	177099-03470	RACE INNER	2	2	2	2	2	2		
29	1	177099-03550	COUPLING, OUTPUT	1	1	1	1	1	1		
30	1	177099-03540	LOCK NUT	1	1	1	1	1	1		

(A)=1GM
 (B)=2GM(F)
 (C)=3GM
 (D)=3GMD
 (E)=3HM
 (F)=3HMF

Fig. 73. COOLING SEA WATER PUMP

[For Heat Exchanger Refit Engine]



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)
1	1	121575-42000	PUMP ASSY, C.S.W.	1	1	1	1	1	1
3	2	124223-42091	IMPELLER, C. WATER	1	1	1	1	1	1
4	2	121575-42020	SHAFT, IMPELLER	1	1	1	1	1	1
5	2	124323-42100	CAM, IMPELLER	1	1	1	1	1	1
6	2	26554-040102	SCREW M 4X 10	1	1	1	1	1	1
7	2	24107-062024	BALL BEARING	2	2	2	2	2	2
8	2	124070-42400	V-PULLEY, C.W. PUMP	1	1	1	1	1	1
9	2	124223-42080	SEAL TC13 28 7, OIL	1	1	1	1	1	1
10	2	124223-42040	KEY	1	1	1	1	1	1
11	2	124223-42070	PIECE	1	1	1	1	1	1
12	2	22242-000150	CIRCLIP 15	1	1	1	1	1	1
13	2	22252-000350	CIRCLIP 35	1	1	1	1	1	1
14	2	121575-42150	COVER	1	1	1	1	1	1
15	2	124223-42110	GASKET	1	1	1	1	1	1
16	2	26554-040082	SCREW M 4X 8	6	6	6	6	6	6
17	2	121575-42120	COVER	1	1	1	1	1	1
18	2	124070-42420	WASHER	1	1	1	1	1	1
19	2	121575-49300	JOINT PT 3/8	2	2	2	2	2	2
20	2	26347-080002	U-NUT 8	1	1	1	1	1	1
21	1	128270-42150	BRACKET, C.W. PUMP	1	1	1	1	1	1
22	1	26116-080142	BOLT 8X14	1	1	1	1	1	1
23	1	22217-080000	SPRING WASHER 8	2	2	2	2	2	2
24	1	104511-78780	V-BELT	1	1	1	1	1	1
25	1	22217-080000	SPRING WASHER 8	2	2	2	2	2	2

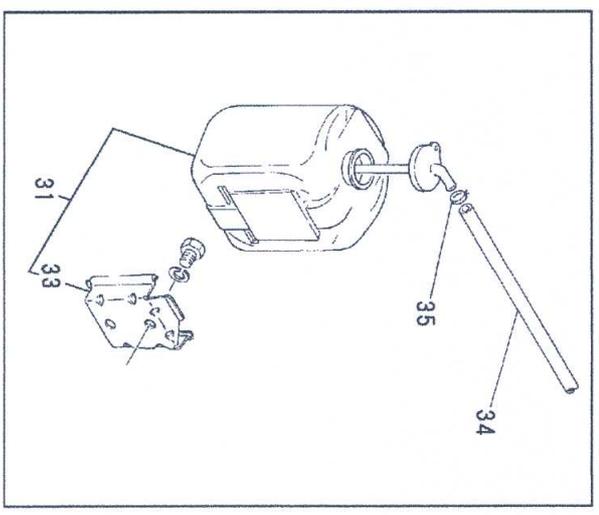
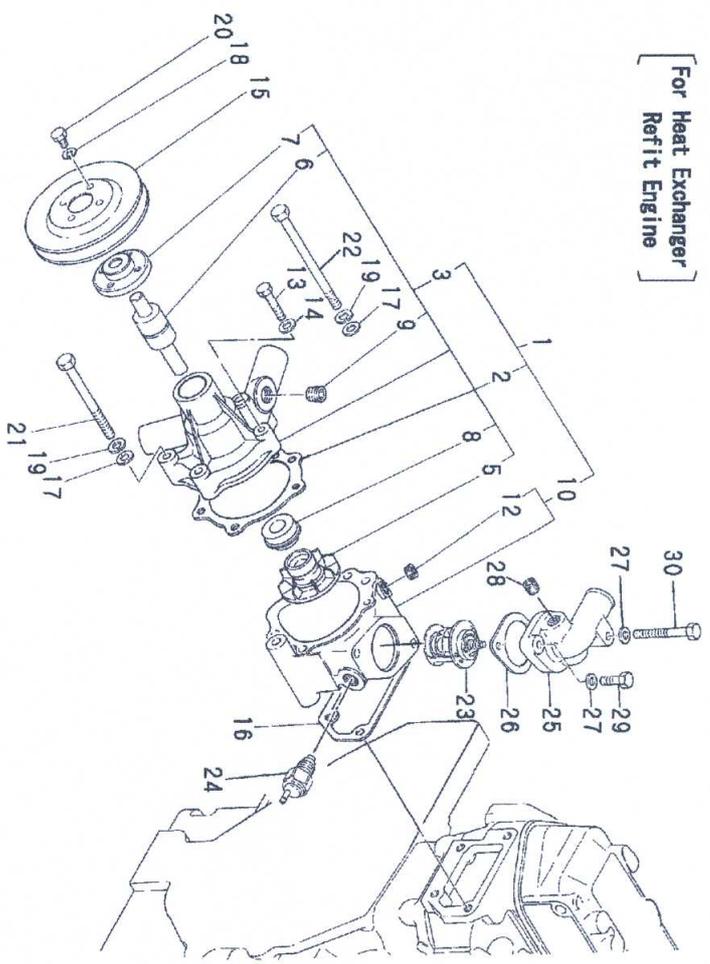
73. COOLING SEA WATER PUMP

(A)=1GM
(B)=2GM
(C)=3GM

(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

Fig. 74. COOLING FRESH WATER PUMP & SUB-TANK

[For Heat Exchanger
Refit Engine]



74. COOLING FRESH WATER PUMP & SUB-TANK

(A)=1GM
(B)=2GM
(C)=3GM
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

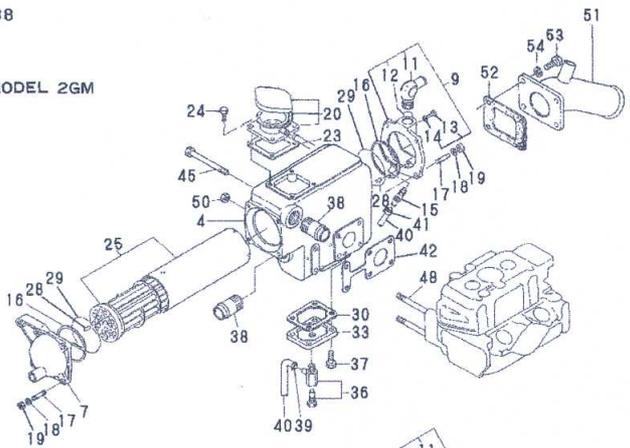
REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	R
1	1	128695-42010	PUMP ASSY, C.F.W.	1	1	1	1	1	1	1	
2	2	121000-42050	GASKET, BODY	1	1	1	1	1	1	1	
3	2	121000-42100	BODY ASSY, C.W.PUMP	1	1	1	1	1	1	1	
5	3	129350-42200	IMPELLER	1	1	1	1	1	1	1	
6	3	121450-42240	SHAFT, IMPELLER	1	1	1	1	1	1	1	
7	3	121450-42260	FLANGE, V-PULLEY	1	1	1	1	1	1	1	
8	3	121450-42310	SEAL, MECHANICAL	1	1	1	1	1	1	1	
9	3	23871-030000	PLUG PT3/8, SCREW	1	1	1	1	1	1	1	
10	2	728695-43500	BRACKET ASSY, PUMP	1	1	1	1	1	1	1	
12	3	23871-020000	PLUG PT1/4, SCREW	1	1	1	1	1	1	1	
13	2	26117-060352	BOLT M 6X 35	1	1	1	1	1	1	1	
14	2	22117-060000	WASHER 6	1	1	1	1	1	1	1	
15	1	128695-42350	V-PULLEY	1	1	1	1	1	1	1	
16	1	121450-44410	GASKET, BRACKET	1	1	1	1	1	1	1	
17	1	22117-080000	WASHER 8	1	1	1	1	1	1	1	
18	1	22217-060000	SPRING WASHER 6	1	1	1	1	1	1	1	
19	1	22217-080000	SPRING WASHER 8	1	1	1	1	1	1	1	
20	1	26116-060102	BOLT M 6X 10 PLATED	1	1	1	1	1	1	1	
21	1	26116-080952	BOLT M 8X 95 PLATED	1	1	1	1	1	1	1	
22	1	26116-081152	BOLT M 8X115 PLATED	1	1	1	1	1	1	1	
23	1	121750-49800	THERMOSTAT	1	1	1	1	1	1	1	
24	1	127610-91350	SWITCH, THERMO	1	1	1	1	1	1	1	
25	1	128690-49530	COVER, THERMOSTAT	1	1	1	1	1	1	1	
26	1	124736-49540	GASKET, THERMO.	1	1	1	1	1	1	1	
27	1	22137-080000	WASHER 8, POLISHED	1	1	1	1	1	1	1	
28	1	23871-030000	PLUG PT3/8, SCREW	1	1	1	1	1	1	1	
29	1	26116-080282	BOLT M 8X 28 PLATED	1	1	1	1	1	1	1	
30	1	26116-080652	BOLT M 8X 65 PLATED	1	1	1	1	1	1	1	
31	1	720445-44200	SUB RESERVOIR ASSY	1	1	1	1	1	1	1	
33	2	120445-44540	BRACKET, SUB-TANK	1	1	1	1	1	1	1	
34	1	124790-44560	PIPE, C. WATER	1	1	1	1	1	1	1	
35	1	23010-013000	CLAMP, HOSE 13	1	1	1	1	1	1	1	

(A)=1GM
(B)=2GM
(C)=3GM
(D)=3GMD
(E)=3HM
(F)=3HMF

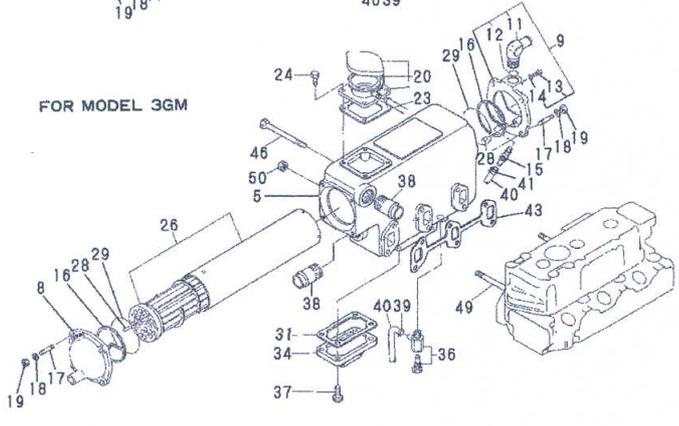
[For Heat Exchanger Refit Engine]

1 Inc. 4 ~ 38

FOR MODEL 2GM



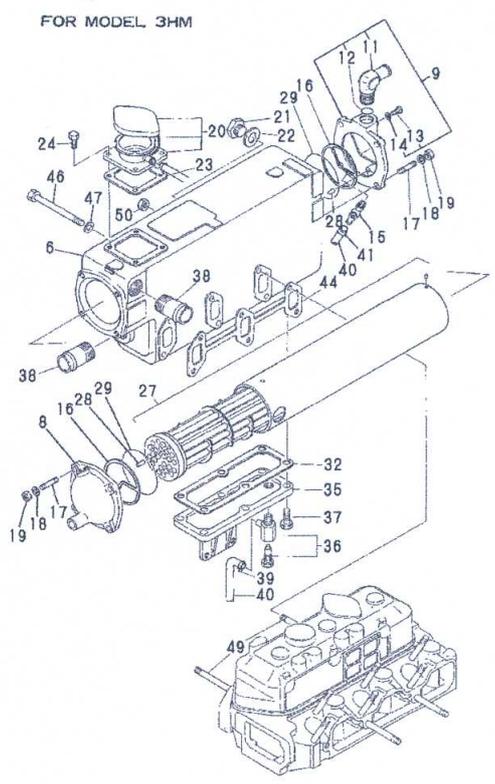
FOR MODEL 3GM



2 Inc. 5 ~ 38

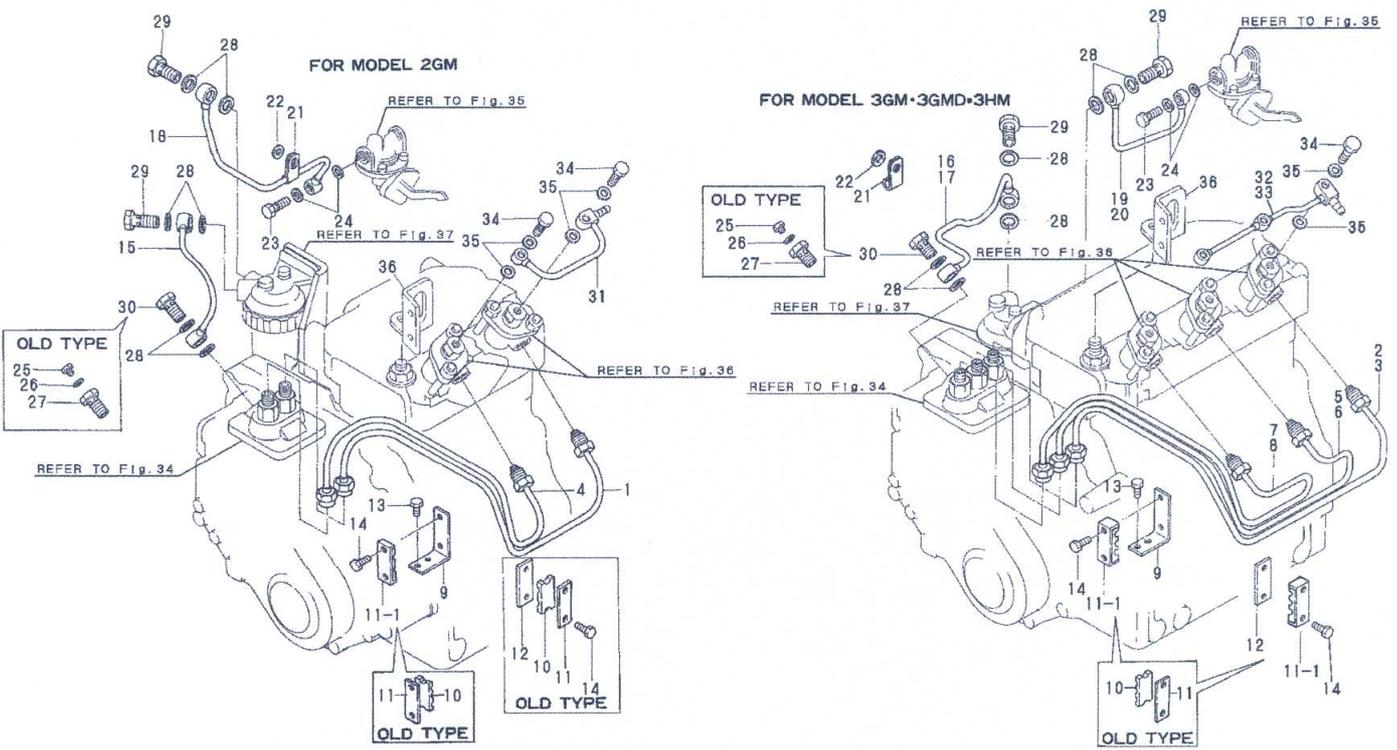
3 Inc. 6 ~ 38

FOR MODEL 3HM



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	728290-44500	EXCHANGER ASSY, HEAT	1								
2	1	728390-44500	EXCHANGER ASSY, HEAT		1							
3	1	728695-44501	EXCHANGER ASSY, HEAT			1						
4	2	128290-44010	TANK, HEAT EXCHANGER				1					
5	2	128390-44010	TANK, HEAT EXCHANGER					1				
6	2	128695-44010	TANK, HEAT EXCHANGER						1			
7	2	128290-44050	COVER, INLET							1		
8	2	128965-44050	COVER, INLET								1	
9	2	728690-44710	COVER (A) ASSY, SIDE								1	
10	3	128690-49310	ELBOW/									1
11	3	24311-000160	O-RING 1A P-16.0									1
12	3	26554-050102	SCREW M 5X 10									1
13	3	23414-050000	GASKET 5									1
14	3	128695-44090	COCK PT 1/8									1
15	2	128695-44070	GASKET									2
16	2	26216-060202	STUD M 6X 20 PLATED									8
17	2	22117-060000	WASHER 6									8
18	2	26716-060002	NUT 6									8
19	2	123682-44190	FILLER W/BALL									1
20	2	23897-030002	PLUG PF3/8									1
21	2	23414-170022	GASKET 17									1
22	2	123672-44200	GASKET									1
23	2	26716-060162	BOLT 6X16									4
24	2	128290-44400	CORE ASSY, COOLER									4
25	2	128390-44400	CORE ASSY, COOLER									1
26	2	128695-44400	CORE ASSY, COOLER									1
27	2	124790-44470	PIN									2
28	2	24311-000700	O-RING 1A P-70.0									2
29	2	121450-11680	GASKET COVER									2
30	2	128390-44490	GASKET									1
31	2	120345-13160	GASKET									1
32	2	128290-44480	COVER, TANK									1
33	2	128390-44480	COVER, TANK									1
34	2	128695-44480	COVER									1
35	2	43600-500290	COCK 1/4									1
36	2	26116-080202	BOLT M 8X 20 PLATED									4
37	2	124160-49480	JOINT, PIPE									4
38	2	124460-77680	RETAINER									2
39	1	23061-070300	PIPE 7X 300									1
40	1	124722-59050	CLAMP 9									2
41	1	128290-13250	GASKET									1
42	1	121450-13250	GASKET, EXH MANIFOLD									1
43	1	121550-13520	GASKET									1
44	1	26116-080852	BOLT M 8X 85 PLATED									4
45	1	26116-080902	BOLT M 8X 90 PLATED									4
46	1	22217-080002	SPRING WASHER 8									4
47	1	26216-080852	STUD M 8X 85 PLATED									4
48	1	26216-080902	STUD M 8X 90 PLATED									2
49	1	26717-080002	NUT 8									2
50	1	128370-13530	ELBOW, MIXING									2
51	1	128370-13200	GASKET									1
52	1	26113-080202	BOLT M 8X 20 (STEN)									4
53	1	22217-080000	SPRING WASHER 8									4
54	1											

[For Heat Exchanger Refit Engine]



REF.	LEV.	PARTS NO.	DESCRIPTION	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	QTY	I	R
1	1	128290-59810	PIPE (1), F. INJECT.	1								
2	1	128390-59810	PIPE (1), F. INJECT.		1							
3	1	128695-59810	PIPE (1), F. INJECT.			1						
4	1	128290-59820	PIPE (2), F. INJECT.				1					
5	1	128390-59820	PIPE (2), F. INJECT.					1				
6	1	128695-59820	PIPE (2), F. INJECT.						1			
7	1	128390-59830	PIPE (3), F. INJECT.						1			
8	1	128695-59830	PIPE (3), F. INJECT.							1		
9	1	121450-59850	BRACKET (A)							1		
10	1	123325-59100	RETAINER (C=*1980.11)							2		
11	1	123325-59110	COVER (B=*1980.11)							2		
11-1	1	123372-59100	CLAMP (B=*1980.12)							2		
12	1	121250-59860	RETAINER (B) (C=*1980.12)							2		
13	1	26116-060102	BOLT M 6X 10 PLATED							2		
14	1	26116-060162	BOLT 6X16							4		
15	1	128290-59010	PIPE (A) ASSY, FUEL							4		
16	1	128390-59010	PIPE (A) ASSY, FUEL							1		
17	1	128690-59010	PIPE (A) ASSY, FUEL							1		
18	1	128290-59080	PIPE (B), FUEL							1		
19	1	128390-59080	PIPE, FUEL OIL							1		
20	1	128690-59080	PIPE							1		
21	1	124450-39240	RETAINER, PIPE							1		
22	1	22117-080000	WASHER 8							1		
23	1	105582-59150	BOLT, PIPE JOINT							1		
24	1	23414-080000	GASKET 8, ROUND							2		
25	1	124060-59380	PLUG (B=E-XXX)							1		
26	1	180110-51910	GASKET, PLUG (C=E-XXX)							1		
27	1	103854-59200 (B=E-XXX)	BOLT 12, PIPE JOINT (C=E-XXX)							1		
28	1	23414-120000	GASKET 12, ROUND							6		
29	1	23857-060000	JOINT BOLT 6							6		
30	1	103854-59191	BOLT W/PLUG & SEAL							2		
31	1	105311-59500	PIPE, FUEL RETURN							1		
32	1	128370-59500	PIPE, FUEL RETURN							1		
33	1	121575-59500	PIPE, FUEL RETURN							1		
34	1	101147-59810	BOLT 8, PIPE JOINT							2		
35	1	23414-080000	GASKET 8, ROUND							4		
36	1	128695-07230	LIFTER, ENGINE							6		